

Рижский моторный завод "Саркана звайгзне"

П Р И К А З

№ 133

г. Рига

25 февраля 1977 г.

О состоянии качества
выпускаемой продукции
в январе м-це 1977 г.

Инспекционным контролем качества деталей и сборочных единиц изготовленных цехом № I выявлены отклонения от требований технологических процессов на Р4.17.03.027 "Трубка ручки", Р7.31.04.080 "Шайба ведущая", Р1.39.01.106-I "Ключ торцевой" 13x17", РМЗ-2.112.8408.000 "Багажник", Р4.28.05.010-I "Вилка задняя", Р4.30.01.020 "Остов", РМЗ I.407.30.01.020 "Остов" и РМЗ.2.104.2801.010 "Рама".

Проверкой соблюдения технологической дисциплины выявлены нарушения одной операции из 4-х проверенных дет. Р1.2805.104-I - не выполняется операция 20 "Галтовать".

Из 16 проверенных единиц оснастки забракованы 4 единицы: 9693-245 - 2 шт.; 9693 - 269 и 9693 - 249.

Цехом не представлен отчет о проделанной работе по улучшению качества за январь м-ц.

Ревизией план-карт установлено, что за январь м-ц из цеха без приемки ОТК отправлены следующие детали:

РМЗ-2.112.84.08.000 - "Багажник" - 12.1. мастер "Скалозуб И. в количестве 300 шт.

РМЗ - I.409.84.03.002 - "Стойка" - 12.1. мастер Скалозуб И. "Стойка" не качественно дробеструенная в кол. - 500 шт.

Р1.39.01.106-I - "Ключ торцевой 13x17" - 27.1. в кол. 200 шт. 28.1. в кол. 300 шт.

был сдан в цех № 4, минуя механический цех, и таким образом ключ не подвергался термообработке.

Наличие отклонений от требований технологических процессов на деталях и сборочных единицах, наличие случаев нарушения технологической дисциплины, наличие в эксплуатации негодной оснастки, не представление отчета о проделанной работе по улучшению качества, наличие влжм случаев отправки из цеха деталей не принятых ОТК, свидетельствует о неудовлетворительной поставке вопроса по качеству в цехе со стороны руководства цеха.

Инспекционным контролем качества деталей изготовленных цехом № 2 выявлены отклонения от требований технологических процессов на Р4.10.20.004 "Наконечник", Р7.17.06.021 - 01/02 "Шатун", Р1 30.01.112-2 "Наконечник" и Р4.35.08.001 "Ось".

Проверкой соблюдения технологической дисциплины выявлены нарушения двух операций из 18 проверенных - дет. Р3.35.01.002 "Рычаг" опер. 30 "Снять заусенцы" выполняется после операции 40 "Калибровать отверстие", не выполняется операция 45 "Произвести контроль отверстия".

Ревизией план-карт установлено, что за январь м-ц из цеха без приемки ОТК отправлены следующие детали:

- Р1.30.01.114-1- "Контрагайка" - 18.г. в кол. 750 шт. за подписью диспетчера цеха т. Виксне С.К.
- РМЗ-2.112.24.04.040 "Звездочка ведомая" - 28.г. - 750 шт. за подписью начальника цеха и 29.г. - 1250 шт. за подписью начальника ПДБ цеха тов. Суслова В.Я.
- Р7.17.06.024 - "Ось шатуна" - 28.г. - 395 шт. за подписью ст. мастера т. Путникова В.Ф.
- Р4.30.01.005- "Втулка" - 28.г. - 1440 шт. за подписью диспетчера цеха т. Лукашенко О.И.

Инспекционным контролем качества деталей и сборочных единиц изготовленных цехом № 3 выявлены отклонения от требований технологических процессов на Р5.16.02.001 "Рычаг", Р4.28.10.001 "Пружина", РМЗ-2.112.28.10.010 "Подставка", Р7.31.04.035 "Диск цепи", Р5.39.00.001 "Ключ 12x17", Р7.39.00.002. "Ключ комбинированный", Р3.39.01.001 "Ключ ниппельный", Р6.84.03.001-2 "Шиток передний", Р4.31.03.040 "Колесо", Р7.31.03.070 "Втулка", РМЗ - 1.411.31.03.080 "Колесо" и РМЗ-1.411.31.03.090 "Колесо".

Проверкой соблюдения технологической дисциплины выявлены нарушения 5 операций из 21 проверенных - дет. Р1 35.01.101 - "Пружина рычага" нарушаются технологические параметры операции 40, не выполняется операция 60 "Рихтовать"; дет. Р6-31.01.003-1 "Обод" - не соответствует профиль обода.

Из 8 проверенных единиц оснастки забракована 1 единица - 9693-324.

Инспекционным контролем качества гальванических покрытий выявлены отклонения по толщине на 8 деталях из 30 проверенных. Отклонения концентраций основных компонентов от установленной обнаружено в 5 ваннах из 5 проверенных. Отклонение температуры в ваннах теплой промывки обнаружено в 3-х случаях из 4 проверок.

Инспекционным контролем качества детских велосипедов "Спарите-2" выявлены отклонения от требований технологических процессов:

- смещение плоскостей звездочек, более 4 мм;
- набегание цепи на вершине зубьев.

Ревизией план-карт установлено, что в январе м-це из цеха без приемки ОТК по указанию зам. нач. цеха т. Аллен Р.С. I2.I. отправлена дет. P5.16.02.001 "Рычаг" в кол. 4500 шт.

Наличие отклонений от требований технологических процессов на детали, сборочных единицах и детском велосипеде "Спарите-2", нарушение установленной толщины гальванопокрытий, наличие случаев нарушения концентрации основных компонентов в гальванических ваннах и температуры в ваннах теплой промывки, наличие случаев нарушения технологической дисциплины наличие в эксплуатации не годной оснастки наличие случаев отправки из цеха деталей не принятых ОТК, свидетельствует о неудовлетворительной постановке вопроса по качеству в цехе со стороны руководства цеха.

Инспекционным контролем качества гальванических покрытий по цеху № 4 выявлены отклонения по толщине покрытия на 10 деталях из 114 проверенных. Отклонения толщины покрытий ~~в основном~~ относятся в основном к ~~цинковым~~ цинковым покрытиям. Нарушения сплошности окисного химического покрытия обнаружены на 5 деталях из 6 проверенных. Отклонения концентрации основных компонентов обнаружены в 6-ти ваннах из 35 проверенных.

Ревизией план-карт установлено, что 27 января в цехе № 4 поступила дет. PI 39.01.106-1 "Ключ торцевой" 13x17" в кол-ве 200 шт. из цеха № 1, минуя механический цех, где должна производиться его термообработка. По указанию нач. ПДБ цеха т. Биксе В. произведено гальванопокрытия ключа и отправка его из цеха без приемки ОТК.

Руководство цеха не приняло меры к виновным, за наличие отклонений от установленной толщины гальванопокрытий, за наличие случаев нарушения сплошности окисного химического покрытия ~~на деталях~~ ~~с покрытием~~, за наличие отклонений концентраций основных компонентов в гальванических ваннах и температуры в ваннах меднения и горячей промывки в декабре м-це 1976 г. и копию распоряжения не представило в ОТК.

Инспекционным контролем качества мопедов "Рига-12" изготовленных цехом № 5 выявлены следующие отклонения от требований технологических процессов:

- не симметричное расположение задних колес в проеме вилки;
- ~~звездные~~ рычагов управления, сцепления и переднего тормоза.

Инспекционным контролем качества лакопокрытий выявлены нарушения толщины покрытий на видовых поверхностях на 9 деталях из 137 проверенных. На 5 деталях из 32 проверенных не соответствует заданной толщина покрытия невидовых поверхностей. Нарушение рабочей вязкости обнаружено в 7 случаях из 22 проверок.

П Р И К А З Ы В А И:

1. За неудовлетворительную постановку вопроса по качеству в цехе № 1, за наличие отклонений от требований технологических процессов на деталях и сборочных единицах, за наличие случаев нарушения технологической дисциплины, за наличие в эксплуатации негодной оснастки, за систематическое не представления отчетов о проделанной работе по улучшению качества, за наличие случаев отправки деталей не принятых ОТК, уменьшить размер премирования из фонда материального поощрения за январь м-ц:

- 1. т. Мандель Б.А. - нач. цеха № 1 на 25 %
 - 2. т. Зарину В.Р. - зам. начальнику цеха № 1 на 25 %
- и о б њ я в и т ь з а м е ч а н и е.

За выпуск деталей Р4.17.03.027. "Труба ручки", Р7.31.04.080 "Шайба ведущая", Р1.39.01.106-1 "Ключ торцевой 13x17" и РМЗ-2 П2.84.08.000 "Багажник", уменьшить размер премирования из фонда материального поощрения за январь м-ц :

- 1. т. Пуганс С. А. - бывшему ст. мастеру цеха № 1 на 25%
- 2. т. Ткачеву М. - мастеру цеха № 1 на 25%

2. За наличие отклонения от требований технологических процессов на деталях и за отправку из цеха деталей не принятых ОТК:

- 1. Яблонскому П.Я. - нач. цеха № 2
- о б њ я в и т ь з а м е ч а н и е

3. За неудовлетворительную постановку вопроса по качеству в цехе № 3 за наличие отклонений от требований технологических процессов на деталях, сборочных единицах и детском велосипеде "Спарите-2", за наличие случаев нарушения установленной толщины гальванических покрытий, отклонения концентрации основных компонентов в гальванических ваннах и температуры в ваннах теплой промывки, за наличие случаев нарушения технологической дисциплины, наличие в эксплуатации не годной оснастки и за отправку деталей из цеха № не принятых ОТК, уменьшить размер премирования из фонда материального поощрения за январь м-ц с.г.

- т. Андрееву М.И. - нач. цеха № 3 на 25 %
- т. Сычеву В.Д. - зам. нач. цеха № 3 на 25 %

За выпуск деталей Р5.16.02.001 "Рычаг", Р6.84.03.001-2 "Щиток предний", РМЗ-2.112.28.10.010 "Подставка", Р7.31.04.035 "Диск" цепи", Р5.39.00.001 "Ключ 12x17", Р7.39.00.002 "Ключ комбинированный" и Р3.39.01.001 "Ключ ниппельный" с отклонениями от требований технологических процессов, уменьшить размер премирования из фонда материального поощрения за январь м-ц:

т. Цветкову А.Я. - бывшему ст. мастеру цеха № 3 на 25 %

т. Левчукову О. - бывшему мастеру цеха № 3 на 25 %

За выпуск деталей Р4.28.09.004 "Пружина" с отклонениями от требований технологических процессов, за выпуск деталей с отклонениями от установленной толщины гальванопокрытий, за наличие случаев нарушений концентраций основных компонентов в гальванических ваннах и нарушенной температуры в ваннах теплой промывки, уменьшить размер премирования из фонда материального поощрения за январь м-ц с.г.

т. Лашкову А.М. - мастеру цеха № 3 на 25 %

4. За недостаточную требовательность к качеству в цехе № 4, за наличие случаев отклонений от установленной толщины гальванопокрытия, за наличие случаев нарушения сплошности окисного химического покрытия, за наличие отклонений концентраций основных компонентов в гальванических ваннах и температуры в ваннах меднения и горячей промывки и за непринятие мер к конкретным виновным и не представления копии распоряжения по цеху в ОТК:

т. Фролову В.И. нач. цеха № 4 - объявить замечание

За небрежность в работе и за выпуск деталей с отклонениями от требований технических процессов по шлифовке и полировке:

т. Ужгалову Е.И. - мастеру цеха № 4 - объявить замечание.

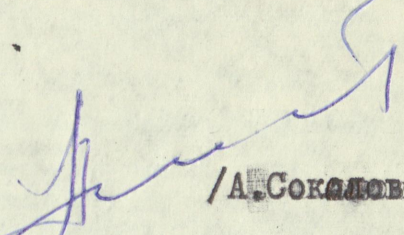
5. Начальнику цеха № 5 т. Гайлумс П.А. принять меры к конкретным виновным в выпуске деталей и сборочных единиц с отклонениями от установленной толщины лакопокрасочных покрытий и за выпуск мопедов "Рига-12 с отклонениями от требований технологических процессов в январе м-це и копию распоряжения представить в ОТК.

6. За недостаточно жесткий контроль качества выпускаемой продукции и низкую требовательность к контролерам, уменьшить размер премирования из фонда материального поощрения за январь м-ц:

- т. Колосовского Я.К. - контрольного мастера цеха № I на 15%
- т. Зашибаева А.Г. - контрольного мастера цеха № 3 на 25 %

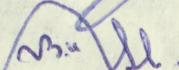
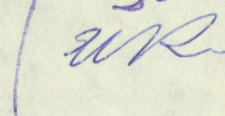
7. Контроль за настоящим приказом возложить на начальника ОТК т. Конюшевского Е.И.

Директор завода


/А. Соколов /

Согласовано:

Главный инженер
Начальник ОТК
Юристонсульт

/Э.Фридман/
/Е.Конюшевский/
/Л. Бакунович/