

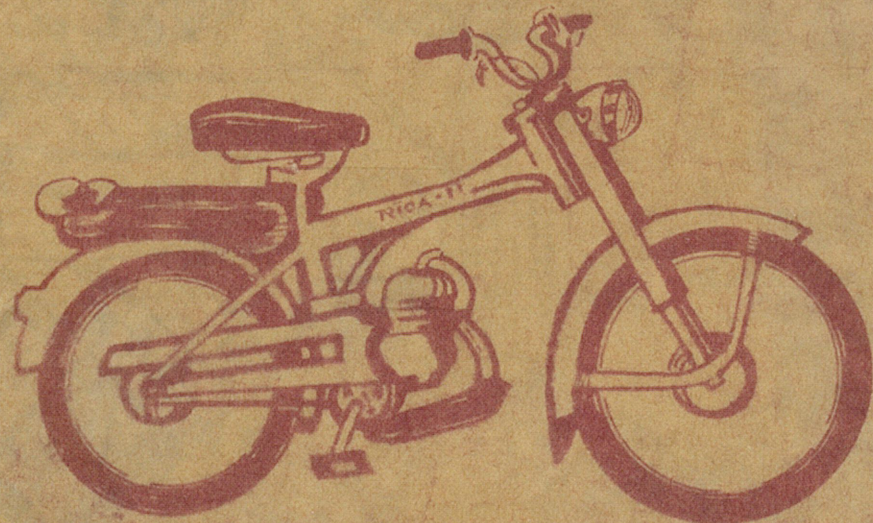
Министерства Автомобильной Промышленности СССР
Главное Управление по транспорту мотоциклов и велосипедов
Рижский завод "Саркана Звайгзне".



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГРУППЫ:

PM3-1.411-11.04.000

кран с топливопроводом



МОПЕДА "ПУЧ-11"

244
№ 2.1
81-3

Министерство Автомобильной Промышленности СССР
Рижский мотозавод «Саркана Звайгзне»

„Утверждаю“

Директор завода

Handwritten signature

„ “ 19 76 г.

„Согласовано“

Представитель
заказчика

„ “ 19 76 г.

Технологический процесс

изготовления дет. РМЗ-1.4М.И.04.001

топливопровод.

Обозначение

Мопед, Рига - 13"

Процесс внедрен в производство

„ 30 “ 09 19 76 г.

№ докум. Т-217-76

Гл. инженер

Гл. технолог

Начальник ОТК

Начальник ЛУТ

Начальник КТБС

Начальник БТБ

На _____ листах

Архивный № _____

Согласовано

цех № 5

① цех № 7

2 x 1 Т-14-83

1 x 1 Т-77-79

Handwritten notes on the left margin:
№ 160. 13.10.76
Тех. 1460

Handwritten notes at the bottom:
21.11.76
29.11.76
08.76

Годен для исполнения: обычного, Э и Т.

ГОСТ 3. 1105-74

Форма 5

Инв. № подл. тех. 7460	Подпись и дата <i>[Signature]</i> 23.02.89	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
---------------------------	---	--------------	--------------	----------------

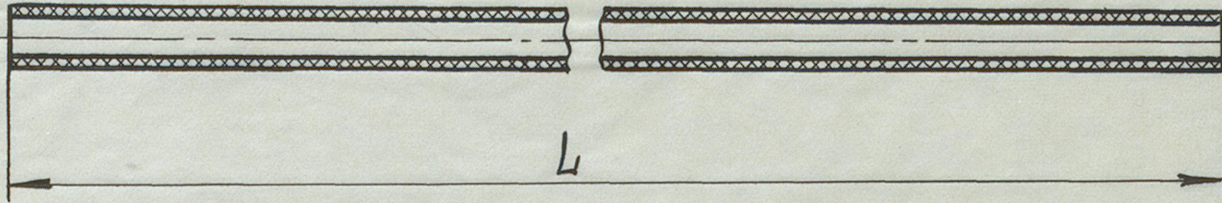
Топливопровод

PM3-1.411-11.04.001

КАРТА ЭСКИЗОВ

Номер операции

10.



Модель	Обозначение	Длина L мм
PM3-1.413	PM3-1.411-11.04.001	200 ± 5
PM3-2.124	PM3-1.411-11.04.001-01	280 ± 5
PM3-2.130	PM3-1.411-11.04.001	200 ± 5
PM3-2.134	PM3-1.411-11.04.001-02	440 ± 5

Требования техники безопасности:

При выполнении данной операции руководствоваться действующей заводской инструкцией по технике безопасности для слесаря механо-сборочных работ.

										Разраб.	Абраменко	<i>[Signature]</i>	Лист
										Проверил	Сырмакешев	<i>[Signature]</i>	2
1 Загл.	1	1-31-89	<i>[Signature]</i>	23.02.89						Н. контр.	Лазда	<i>[Signature]</i>	Лист
													2