

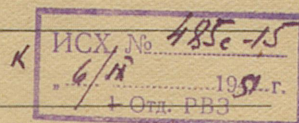
СЕКРЕТНО

- 1 -

1

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

Главное Управление Вагоностроения



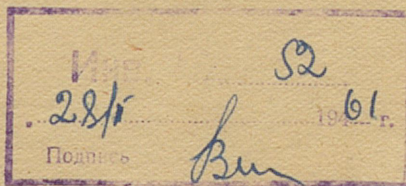
Производственный технический паспорт

Рижский Вагоностроительный завод
(полное наименование завода)

почтовый Рига ул. Ленина 201

Адрес:

телеграфный Рига Вагонзавод



no Директор завода

Эисмонт
(Эисмонт)

Главный инженер Хричикрв
(Хричикрв)

Дата составления „ 1 “ апреля 1951 года

Формы паспорта и инструкция по их заполнению разработаны
Проектно-технологическим институтом «Оргтрансмаш» Мини-
стерства транспортного машиностроения СССР и утверждены
начальником Технического Управления МТрМ
тов. Шукиным М. Н. 19 января 1951 г.

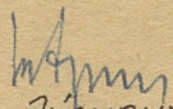
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

Главное Управление Вагоностроения

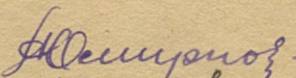
А. Общезаводская
материально-техническая характеристика завода

Часть первая

Директор завода


(Зисмонт)

Главный инженер


(Хричиков)

Дата составления

„ 1 “ сентя 1951 года

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
А. Общезаводская материально-техническая характеристика		
Карта I	Общие сведения о заводе	4
Карта II	Сводные данные по заводу	6
Карта III	Общезаводская энергетика и сантехника	8
Карта IV	Состав завода	16
Карта V	Строительная характеристика зданий	20
Карта VI	Характеристика судостроительных сооружений	—
Карта VII	Состав оборудования	53
	1. Металлорежущие станки	54
	2. Литейное оборудование	68
	3. Кузнечно-прессовое оборудование	70
	4. Прокатные станы	74
	5. Термо-печное оборудование	75
	6. Сварочное оборудование	79
	7. Деревообрабатывающее оборудование	81
	8. Подъемно-транспортное оборудование	82
	9а. Пловучие средства завода	—
	9. М о т о р ы	86
	10. Ведомость крупного и уникального оборудования	87
	11. Ведомость неустановленного оборудования	89
	12. Состав оборудования по срокам службы	105
	13. Распределение оборудования по видам производства	106
Карта VIII	Характеристика жилого фонда завода	107
Карта IX	Характеристика культурно-бытовых зданий	108
Б. Общезаводская технико-экономическая характеристика		
Карта X	Динамика развития завода по основным показателям	110
Карта XI	Численность, стаж и зарплата промпersonала	113
Карта XIa	Профессиональный и квалификац. состав рабочих	114
Карта XII	Кооперирование	115
Карта XIII	Материально-техническое снабжение	121

Общие сведения о заводе

I. Местонахождение завода

- 1. Республика Латвийская Советская Социалистическая республика
- 2. Область (край) Латвийская ССР
- 3. Район _____
- 4. Город, поселок, село город Рига
- 5. Наименование ближайшей ж.-д. пристани

}	железная дорога <u>Латвийская</u>
	<u>железная дорога</u>
}	станция <u>Ошканы</u>
	река <u>Даугава</u>
}	пристань <u>порт Рига</u>

- 6. Наименование ближайшей водной пристани _____

II. Пути сообщения до ближайшей ж.-д. станции или пристани

Расстояние в км от завода	до ж.-д. станции	до пристани
1. По ж.-д. ветке широкой колес	<u>1 километр</u>	
2. По ж.-д. ветке узкой колес		
3. По шоссе	<u>1,5 километра</u>	<u>5</u>
4. По грунтовой дороге		

III. Общее протяжение рельсовых путей на территории завода

- 1. Широкой колес 4,53 км
- 2. Узкой колес 1,68 км

IV. Характеристика заводской площадки

- 1. Общая площадь 33 га
- 2. Рельеф площадки спокойный, максимальная отметка + 8,25 минимальная + 7,0
средняя отметка по площади завода + 7,5, уклон по площадке колебл. от 0,005 до 0,01
- 3. Характеристика грунта Мелкозернистый песок
- 4. Допускаемая нагрузка на грунт 1,5 кг/см²
- 5. Уровень грунтовых вод и их характеристика Грунтовые воды находятся на глубине 1,56 м
от поверхности земли, приток грунтовых вод интенсивн., воды не агрессивны
- 6. Глубина промерзания 1,1 м
- 7. Данные о затопляемости площадки (высшая отметка затопляемости) не затопливается

V. Год основания завода

- 1. Для завода, не прерывавшего своей работы — год основания _____
- 2. Для эвакуированного завода — год начала работы на новом месте _____
- 3. Для восстанавливаемого завода:
 - а) год основания завода _____
 - б) год начала восстановления 1945
 - в) год вступления в состав действующих заводов 1948
 - г) год окончания восстановления (по проекту) 1950

VI. Новое строительство

№№ п/п	Наименование объекта	Объем строительства м ²	Сметная стоимость тыс. руб.	Капитало- вложения на 1/1 19 ____ г. тыс. рубл.	Введено в эксп- атацию	
					на 1/1 19 ____ г. тыс. руб.	го ____ м ²
1	Рамный цех	2800	1243,7	1193,0	1193,0	163
2	Заготовит.-прессовый цех	3730	5210,3	4084,0	3919	372
3	Склад формовочн. матер. и земледельц.	970	437,5	231	нет	нет
4	Деревообделочный цех	4947	1826,8	740	175,0	193
5	Кузовной цех	5135	2795,8	2485	2485	5135
6	Полускотное отд. тел.-мех. цехов	3210	4708,8	3832,0	3832,0	3210
7	Малярный с испыт. станцией	4922	2293,3	1605	1539	360
8	Вагонооборочный цех	4613	3128,8	2741	2370	4613
9	Механосборочный цех (тележечный-механический)	5192	3444,8	2350	2044	212
10	Кузнечный цех	2550	2432,3	1318	863	2148
11	Инструментальный цех	4555	3872,0	1654	1654	2718
12	Ремонтно-механич. цех	2560	1801,2	1052	1020	2058
13	Литейный цех 1 очереди	5352,0	2565,8	858	823	5300

VII. Основные виды выпускаемых изделий

До войны	В период войны	В настоящее время
Товарные вагоны	Полувагоны.	Электрифицированные
Сборка автомашин	Рем. разных средств	пассажирские вагоны
Ширпотреб	вооружения.	пригородн. сообщения.
	Подковы, замки, звонки	Трамваи
	и др. ширпотреб.	Стальное литье

Сводные данные по заводу

ПОКАЗАТЕЛИ

Единица
измерения

Фактическое
наличие по состоянию
на 1.04/1951 г.

I. Площадь завода

1. Общая площадь	м ²	330 000
2. Площадь застройки зданиями	"	84611,7
в том числе площадь закрытых складов	"	8912,7
3. Коэффициент застройки площадки	коэф.	0,26
4. Площадь под открытыми крановыми эстакадами, судовыми станелями и т. п.	м ²	1793,0
5. Площадь под проч. открытыми складами	"	8000,0
6. Общая площадь цехов	"	54.317 52 164
в том числе: производственная	"	35.574 32 369
вспомогательная	"	15.817 15 130 25 37
служебно-бытовая	"	2.926 4 665

7 Обслуживающие хозяйства и службы

м² 10,069

II. Количество оборудования

1. Металлорежущие станки	штук	457/387 459/388
2. Деревообрабатывающие станки	"	80/75
3. Кузнечные молоты	"	9/5
4. Прессы дляковки и горячей штамповки	"	1/1
5. Прессы для холодной штамповки	"	36/29
6. Мартеновские печи	штук тоннаж	1/5
7. Электросталеплавильные печи	штук тоннаж	1/1
8. Вагранки	штук тоннаж	2/35
9. Формовочные машины	штук	18/14
10. Электромостовые краны	штук	13
11. Железнодорожные краны	штук	-
Автокран		1
Кранбалка		5

Сводные данные по заводу

ПОКАЗАТЕЛИ	Единица измерения	Фактическое наличие по состоянию на <u>1/IV-51г.</u>
III. Число работающих		
1. Рабочие		2036
в том числе производственные		1139
2. Инженерно-технические работники		376
3. Служащие		160
4. Младший обслуживающий персонал		17
5. Ученики		16
<i>Пожарн. и сторож. охраны</i>		71
6. Всего работающих		2676
IV. Основные средства завода		
1. По полной стоимости		
A. Производственные	тыс. руб.	52847
в том числе: а) Здания	"	26899
б) Сооружения	"	3616
в) Силовые установки	"	3232
г) Оборудование	"	15775
д) Приспособления и инструмент	"	883
е) Транспортные средства	"	850
ж) <i>Прочие Передаточное устройство</i>	"	1592
B. Непроизводственные	"	7066
в том числе: а) Жилые строения	"	6356
б) Культурно-бытовые	"	210
2. По стоимости с учетом износа		45481
Всего основных средств	тыс. руб.	59913

Общезаводская энергетика и сантехника

I. Электроснабжение

1. Источник энергии. Районная станция. Собственная станция (подчеркнуть).
 2. Характеристика установленных на собственной станции агрегатов. *нет*

Д В И Г А Т Е Л Ь

Г Е Н Е Р А Т О Р

Наименование	Тип	Количество	Мощность единицы л. с.	Число оборотов в мин.	ГЕНЕРАТОР		
					Род тока	Мощность квт	Напряжение в
<i>нет</i>							

3. Характеристика подстанций

Ц Р П	Пропускаемая мощность на шинах в ква	Колич. камер распределения	
		Всего	Из них свободных
<i>T. 853</i>	<i>2715</i>	<i>12</i>	<i>4</i>

Заводские подстанции	Колич. трансформаторов	Мощность трансформаторов		Напряжение выс./низш. в	Обслуживаемые цехи, отделы и службы
		каждого	всех		
<i>T-627</i>	<i>1</i>	<i>400</i>	<i>400</i>	<i>6/0,4</i>	<i>Эл. плав. печь</i>
<i>T-550</i>	<i>1</i>	<i>320</i>	<i>320</i>	<i>6/0,4</i>	<i>Деревооб. ц., реч. мех. цех котельная, №40 отд. цех ковк. чугуна</i>
<i>T-434</i>	<i>1</i>	<i>200</i>	<i>200</i>	<i>6/0,4</i>	<i>Арматурный цех</i>
<i>T-840</i>	<i>1</i>	<i>400</i>	<i>400</i>	<i>6/0,4</i>	<i>Ваг. сбор. ст. компрессорн трамв. ц.</i>
<i>T-198</i>	<i>2</i>	<i>320</i>	<i>640</i>	<i>6/0,4</i>	<i>Мех. сбор. пресс. загот. свар-сбор.</i>
	<i>1</i>	<i>75</i>	<i>75</i>	<i>6/0,12</i>	<i>мех. сбор. (станок Дегеншвейдт)</i>
<i>T-263</i>	<i>2</i>	<i>180</i>	<i>360</i>	<i>6/0,4</i>	<i>Кузнечн. литейн. инструмент.</i>
	<i>1</i>	<i>320</i>	<i>320</i>	<i>6/0,4</i>	<i>центр. котельная, нов. компрес.</i>

4. Прочие установки по электроснабжению:

Генераторы постоянн. тока 12 шт. общ. мощн. 62,66 квт. напр. 6 ÷ 225 в.
 Преобразователь частоты 2 шт. мощн. 81 квт. напряж. 380 вольт.
 Выпрямители селенов. (кучр.) 2 шт. общ. мощн. 1,4 квт. напр. 48-110
 Выпрямитель ламповый 1 шт. общ. мощн. 2,5 квт. 110 вольт.

5. Установленная мощность потребителей электроэнергии, квт:

Электродвигатели		Термическая обработка		Плавильные электропечи	Сварочные агрегаты	Осветительная сеть	Прочие потребители	Всего
Всего	Из них электродвиг. выс. напр.	электропечи	ТВЧ					
5280	нет	160	50	400	1557	195	15	76

6. Среднее значение косинуса φ по заводу

За I квартал 0,75	За II квартал 0,69	За III квартал 0,67	За IV квартал 0,73
----------------------	-----------------------	------------------------	-----------------------

II. Теплоснабжение

1. Источник получения тепла: районная ТЭЦ, собственная котельная (подчеркнуть)
2. Расстояние от районной ТЭЦ до завода — — км
3. Наименование теплоносителя пар сухой насыщ. давлен. 90 атм.
горячая вода t. 90-90°

4. Потребность по заводу		Пара т/час	Горячей воды гл. Пот.
а) средне-часовая	Производственные нужды	3,25	
	В т. ч. выработка электроэнергии		
	Отопление и вентиляция	2,3	
	Бытовые нужды		
	Итого	5,55	нет
б) максимально-часовая	Производственные нужды	13,3	
	В т. ч. выработка электроэнергии		
	Отопление и вентиляция	8,9	
	Бытовые нужды		
	Итого	22,2	нет

Характеристика заводских котельных

Тип и система котла и экономайзера	К-во	Поверхность нагрева одной единицы м ²	Мощность одной единицы т/час	Давление кг/см ²	Род топлива	Система топки	Обслуживаемые цехи, отделы и службы
Шухов-Берлин А-2	1	70	2	13	Силезск. уголь	ручная	Все
Шухов-Берлин А-7	2	245	8	13	"	"	Цехи за-
Шухов К/5 10	1	310	8	13	"	"	водос
Экономайзер ЦККБ	1	792	-	13	"	"	
Локомотивн. п. кот.	1	99,2	2	8	Силезск. уголь	ручная	Ваг. сбор.
Локомотивн. п. кот.	1	72	1,5	8	уголь	внутр.	трамв. армат.
Корнваллийский п.к	1	40,8	0,7	6	дерев.	ступен.	Доц. и раск-
					отход.	ручн.	расинный цех
Чугунный секцион	1	40	0,4	0,7	Силез.	ручн.	резерв армат.
					уголь	внутр.	турн. цеха.
Чугун. секц. водогрейк	2	11	77000 кал/ч	1,5	"	"	заводуправл.
Чуг. секцион. водогр.	1	10,8	75000 кал/ч	1,5	"	"	Летский ссг
Шухово вертикальн.	1	10	0,2	0,5	"	"	литейн. цеха

III. Газоснабжение

Потребность газа по заводу м ³ Газоснабжения завод не имеет	а) среднечасовая
	б) максимально часовая

2. Характеристика установленных генераторов:

Тип	Диаметр шахты м	К-во штук	Род топлива	К-во сжигаемого топлива одним генератором кг/час.	Производительность одного генератора м ³ /час.	Температура сжигания газа	Теплотворная способн. 1 м ³ газа	Обслуживаемые цехи, отделы и службы

IV. Воздухоснабжение

1. Потребность сжатого воздуха по заводу м ³		8 Давление кг/см ²	Давление кг/см ²	Давление кг/см ²
	а) среднечасовая	3262		
	б) максимально-часовая	4672		

2. Характеристика установленных компрессоров

№ компрессорных	Тип и система компрессора	К-во	Производительность одной единицы м ³ /час.	Давление кг/см ²	Обслуживаемые отделы и службы
Старая компрессорная станция	Поршневы. гориз. "Депраг"	1	642	8	} Все цеха завода
	Поршневы. — " — "Борзиг"	1	300	8	
	" — " — "Крулт"	1	330	8	
	" — " — "Дечтицеверке"	1	220	8	
Новая компрессорная станция	" — " — "Цвикацер маш.ф."	1	960	8	
	" — " — "Цвикацер маш.ф."	2	810	8	
	" — " — "Цвикацер маш.ф."	1	600	8	
	Поршн. верт. Мелитопольск. 3-9 200 в 1018	1	600	8	

3. Характеристика воздухоохлаждающих устройств (градирни, брызгальные бассейны)

Водоохлаждающих устройств нет

V. Кислородная станция

1. Потребность кислорода по заводу:

- а) Среднечасовая *21 м³*
- б) Максимально-часовая *24 м³*

2. Характеристика установленных генераторов:

Наименование и тип	Краткая характеристика	К-во	Производит. кажд. агрегата, м ³ /час.	Основные потребности
<i>Эпр. Продуктис</i>	<i>Передвижная установка давления 200 атм.</i>	<i>1</i>	<i>25</i>	<i>пресс. за лител свар. сб. армату. транвал и др. це.</i>

VI. Ацетиленовая станция

Потребность ацетилена по заводу: *Ацетиленовой станции на*

а) Среднечасовая *заводе нет*

б) Максимально-часовая

Характеристика установленных агрегатов:

Наименование и тип	Краткая характеристика	Колич.	Производительность каждого агрегата м ³ /час	Основные цехи потребители

VII. Водоснабжение

1. Источник водоснабжения (водопровод городской, соседн. предприятия, река, пруд, артезианская)

Хозяйственно-питьевой	Для технологических целей	Для противопожарных целей
<i>Городской водопровод</i>	<i>Городской водопровод</i>	

2. Характеристика артезианских *Артезианских нет*

№№ арт. скважин	Глубина, м	Диаметр, м	Дебет, м ³

3. Общий расход воды по заводу:

а) Среднесуточный *1500* м³

б) Максимальный *20* л/сек

Резервуары

Т и п	Материал	Емкость м³
Подземный резервуар противопожарный	деревянный	50

Г. Водоочистные сооружения *Водоочистных сооружений нет*

Т и п	Назначение

VIII. Канализация

- Общее количество стоков по заводу:
 - а) Среднесуточное *62,4* м³/час.
 - б) Максимальное *20* л/сек.
- Характеристика очистных сооружений *Нет*
- Место сброса *Городская канализационная сеть*
- Характеристика ливнестоков:
 - а) Система *Закрытая*
 - б) Место сброса *Городская канализационная сеть*

С о с т а в з а в о д а

№№ п/п	Наименование цехов и служб	№№ зданий по генплану	П л о щ а д ь в м ²				в с е г о и н и ц
			производ- ственная	вспомога- тельная	служебно- бытовая		
1	2	3	4	5	6	8	
<u>Основные цехи</u>							
1	Литейный цех	9	3259	1607	491	535	
2	Отд. ковк. чугуна лит. цеха	8	700	213	51	96	
3	Кузнечный	8	2052	208	167	24	
4	Заготовит. прессовый	1	3122	338	393	385	
5	Арматурный цех	6	1858	871	453	318	
6	Раскройно-сушильн. цех	13	190	765	-	95	
7	Сушильные камеры	11	519	373	130	102	
8	Деревообделочный	10	1570	118	193	188	
9	Диванное отд. ДЮЦ	12	473	21	-	494	
10	Пропиточное отд. ДЮЦ	72	159	689	-	84	
11	Рамный ц. (свар-сбор. цех)	2	1285	645	242	217	
12	Кузовной (свар-сбор. цех)	3	3286	1601	513	540	
13	Тележечно-механическ.	3	4172	706	477	535	
14	Трамбасборочный цех	5	1162	318	245	172	
15	Трамбас тележечный цех	3	1017	380	21	1418	
16	Вагоно сборочный	4	5739	2824	283	884	
17	Малярное отд. ВС ц.	5	1806	120	32	195	
<u>Вспомогательные цехи</u>			<u>Итого</u>	<u>32369</u>	<u>11797</u>	<u>3691</u>	<u>4785</u>
1	Инструментальный цех	7	1446	695	293	243	
2	Ремонтно-механическ. ц.	8	756	26	405	1187	
3	Энергоцех	3	335	75	276	686	
4	Ремонтно-строительный	<u>Врем. сооруженя</u>					
			<u>Итого</u>	<u>2537</u>	<u>796</u>	<u>974</u>	<u>430</u>
<u>Обслуживающие хоз. и службы</u>							
1	Центральный склад	20	-	1440	-	1440	
2	Филиал централ. склада	19	-	860	-	860	
3	Склад моделей	22	-	1450	-	1450	
4	Склад оснастки	5	-	928	-	928	
5	Центральная котельная	21	591	-	76	667	
6	Кислородный цех	34	124	-	-	124	
Итого по заводу . . .		×					

Состав завода

Установленное оборудование						Число работающих		
Всего единиц	из них производственных	в т. ч. металлорежущих		подъемно-транспорт.		Всего	и з н и х	
		в основном пр-ве	в вспом. пр-ве	всего	в т. ч. мостовых кранов		рабочих	в том числе производственных
8	9	10	11	12	13	14	15	16
35								
46						351	299	170
45	112	8	7	31	3			
85	48	6	5	9	нет	66	55	37
18	61	10	4	8	4	111	96	61
150	191	70	9	3	нет	262	229	158
22	4	нет	нет	нет	нет	52	42	15
381								
94								
462	48	нет	13	2	нет	132	116	76
172								
4049	130	18	нет	20	3	158	133	100
35								
7231	121	74	9	12	2	232	195	123
185	43	22	нет	4	нет	101	79	70
346								
56	72	10	3	13	нет	337	293	237
85								
13								
370	нет	нет	67	4	нет	132	110	85
365	нет	нет	32	4	1	67	55	52
3	нет	нет	11	2	нет	155	141	59
200	нет	нет	3	нет	нет	52	48	47
140	-	-	-	-	-	24	24	-
50	-	-	-	-	-			
50	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-			
57	-	-	-	-	-			
4	-	-	-	-	-			

вкл. в энергоцех

