

Рижский ордена Трудового
Красного Знамени
вагоностроительный завод
РАСПОРЯЖЕНИЕ
Главного инженера

Ц.О.Э. № 28

г.Рига

Рассылается: ОГКЭ, ЦДО, ОМТС, ОВК, Сбыт, АР, ДОЦ, ГЛ, ВС,
ЦНП.

О модернизации электропоездов № 1,2,3
серии 412/416 (ЭР31).

Протоколами от 22.05.81 и 25.06.81 переговоров с инозаказчи-
ком предусмотрено проведение модернизации узлов 1...3 электропоез-
дов серии 412/416 (ЭР31).

Объем модернизации должен соответствовать перечню усовершенст-
вований по приложению № 1 и № 2 протокола от 22.02.81г.

Среди узлов подлежащих модернизации левая часть пульта и блоки
"К" и "В" в кабине машиниста, освещение прицепных и моторных ваго-
нов (соответственно п.п.1.17, 1.19, 1.23, 1.27, 1.31, 1.38 прило-
жения № 2 протокола от 22.02.81 г.)

Для проведения модернизации по этим узлам в СФРЮ

предлагаю:

1. ЦДО дать задание изготовить:

	Маршрут	Кол-во
1.1 241.70.05.350 Лист	ДОЦ Сбыт	6 шт.
1.2 241.70.05.333 компенсатор	АР ЦНП Сбыт	6
1.3 241.70.05.348 полоса	АР ЦНП Сбыт	6
1.4 241.70.05.349 уголок	АР ЦНП Сбыт	6
1.5 241.70.05.162 табличка (с лит.изм."3" от 9.04.81г.)	АР Сбыт	6
1.6 241.70.05.163 табличка (с лит.изм."2" от 9.04.81г.)	АР Сбыт	6
1.7 241.70.05.164 табличка (с лит.изм."3" от 2.04.81г.)	АР Сбыт	6
1.8 241.70.25.187 табличка	АР Сбыт	6
1.9 241.70.25.188 табличка	АР Сбыт	6
1.10 241.70.25.189 табличка	АР Сбыт	6
1.11 241.70.70.118 ушко	АР Сбыт	6
1.12 Наконечник 2,5Д-037	АР ГЛ ВС	48
1.13 Наконечник 4-Д-037	АР ГЛ ВС	48

2. ОМТС, ОВК обеспечить крепежом, материалами и покупными издели-

ями

2.1	Винт М4х1,5х10	ГОСТ 10621-63	ЦС ГЛ ВС Сбыт	100
2.2	Шуруп А5х30.01	ГОСТ 1144-70	ЦС ГЛ ВС Сбыт	600
2.3	Заклепка 2х8,37	ГОСТ 10302-68	АР ВС Сбыт	200
2.4	Лента ПВХ-0,20	ГОСТ 16214-70	ЦС ВС Сбыт	2 кг.
2.5	Лента 15х1,5 СТП 1-70		ЦС ВС Сбыт	100 м.
2.6	Кнопка 6 мсн-3 СТП 24.5.12.1-80		ЦС ВС Сбыт	1500
2.7	Лампа РН10-15 с цоколем В22 /25 ТУ 16.535.538-77		ЦС ВС Сбыт	160
2.8	Провод ППСРМ-660-2,5 мм ²	ГОСТ 6598-73	ЦС ВС	300 м.
2.9	Провод ППСРМ-660-4мм ²	ГОСТ 6598-73	ЦС ВС	165 м.
2.10	Провод ППСРМ-660-1,5мм ² -"-		ЦС ВС	235 м.
2.11	Трубка ШТВ-40-230 черная 18х0,9	ГОСТ 19034-73	ЦС ВС	35 м.
2.12	Трубка ШТВ-40х230 черная 8х0,6	ГОСТ 19034-73	ЦС ВС	15 м.
2.13	Манипулятор М-1 28293-95-00 ПМ ТУ32ЦШ1244-80 (из к-та "ТОН")		ЦС ВС Сбыт	6
2.14	Пульт 38293-90-00 ТУ32ЦШ1244-80 (из к-та "ТОН")		ЦС ВС Сбыт	6

3. АР цеху:

Таблички перечисленные в п.1.5...1.10 обрезать, упаковать и сдать на склад сбыта.

Примечание: отв.Ø 2 в табличках не сверлить.

4. ВС цеху: изготовить:

4.1 Жгуты освещения № 5, 7, 8, 9 - моторного вагона согласно схемы 241.70.30.000 Э4 по I шт.

4.2 Жгуты освещения № 3, 4, 8, 9 прицепного вагона согласно схемы 240.70.30.000 Э4 по II шт.

Примечание: жгуты по размерам должны соответствовать жгутам трех первых поездов.

4.3. Отпайки дежурного освещения моторного вагона (согласно схемы 241.70.30.000 Э4): 15С/20; 15С/21; 15С/22; 15С/23; 15С/24; 15С/25; 15С/26; 15С/27; 15С/28; 15С/29 - по 5 шт.

30/101; 30/102; 30/103; 30/104; 30/105; 30/106; 30/107; 30/108; 30/109 - по 5 шт.

4.4. Отпайки дежурного освещения прицепного вагона (согласно схемы 240.70.30.000 Э4): 15Т/24; 15Т/25; 15Т/26; 15Т/27; 15Т/28; 15Т/29; 15Т/30; 15Т/31; 15Т/32; 15Т/33; 15Т/34; 15Т/35; 15Т/36 - по 5 шт.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист

41

3,

30/71; 30/72; 30/73; 30/74; 30/75; 30/76; 30/77; 30/78; 30/79; 30/80;
30/81; 30/82; 30/83; - по 5 шт.

4.5. Провода из жгута № 3 моторного вагона согласно схемы 24I.70.30.
000 Э4; I5ЕЦ, I5ЕМ, I5ЕР, I5ЕТ, I5ДМ, 3А/1, 3Б, 3Б/1, 3М - по 6 шт.

5. ВС цеху:

Упаковать изготовленные жгуты, провода, материалы и крепеж, т.е.
перечисленное в п. 2.1...2.6, 2.13, 2.14, 4.1...4.5 и сдать на склад
сбыта.

6. Отправить детали, жгуты, провода, крепеж и монтажные матери-
алы с поездом № 8 в адрес дело Белград без предъявления счета.

Главный инженер завода

П.Р.Семенов

Исп. Боярин
тел. 643

9.2.82.
9.01.81.
Рябен
9.2.82

9/15.82.

									Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					