

РВЗ

Распоряжение главного инженера

10.08.82 № 125

г. Рига

Рассылается:

ОГКЗ, ОГТ, ПДО, ОМТС, ОТЗ,  
отдел сбыта, ПЭО, ОТК,  
ВС, Экс., КЗ, ЗП, Тр чех.

О транспортировке головного вагона 412-005

в составе электропоезда 412/416 № 11, в дополнение  
к методике 239.00.00.020 ПМ.

Для транспортировки головного вагона 412-005, изго-  
товляемого по приказу № 640 от 26. мая 1982 г., в составе электро-  
поезда 412/416 № 11

Предлагаю:

1. Главному конструктору тов. Калнину Э.Р. разработать  
и выдать цехам чертежи:

	маршрут:	Количество:
НС-051902 переходник	Экс, ВС	2 шт
НС-051904 палец	КЗ, Экс	2 "
НС-051905 шайба	ЗП, Экс	2 "
НС-051906 Труба	КЗ, Экс	2 "
НС-051907 Кольцо	ЗП, Экс	2 "
НС-051914 Пневмооборудова- ние подвагонное, (доработка)	ВС	-
НС-05915 Труба	Экс	2 "
НС-05916 Труба	Экс	2 "
НС-05917 Штуцер	Экс, ВС	2 "
НС-05922 планка	Экс	2 "
НС-05923 Штуцер	Экс	2 "

Срок выдачи чертежей - с выходом распоряжения.

2. Начальнику ПДО, тов. Левину, дать задания цехам на изготов-  
ление деталей и узлов по п.1 и доработки по п.4 приказа.

Срок изготовления: 31.08.82 г.

3. Начальнику ОМТС, тов. Петрову В.Г, отпустить по требова-  
нию цехов:

КЗ цеху Труба  $\frac{245 \times 40 \text{ ГОСТ } 8732-78}{B20 \text{ ГОСТ } 8731-76}$ , 250 кг.

Круг  $\frac{42-B \text{ ГОСТ } 2590-71}{20-A-2 \text{ ГОСТ } 1050-74}$ , 2 кг.

ЗП цеху Лист  $\frac{Б-ПН-0-20 \text{ ГОСТ } 19903-74}{B СтЗ сл 4 \text{ ГОСТ } 14637-79}$ , 20 кг.

Экс. цеху Труба  $\frac{40 \times 65 \text{ ГОСТ } 8734-75}{B10 \text{ ГОСТ } 8733-74}$ , 7 кг.

4. ВС цеху необходимо:

На головном вагоне 412-005 демонтировать электрокоробки от головки автосцепки и головку автосцепки от амортизатора.

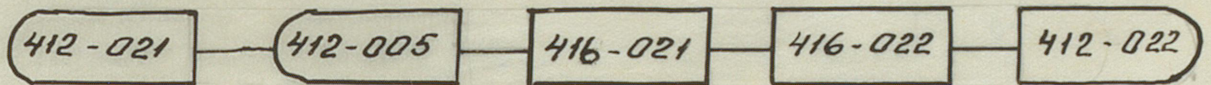
Вместо головки автосцепки по указанию ОГКЭ установить переходник НС-051902, а электрокоробки закрепить под вагоном.

Доработку междувагонных пневмосоединений вагонов 412-005 и 412-021 произвести по черт. НС-051914.

Демонтированную головку автосцепки и демонтированные детали и крепеж от электрокоробок и пневмосоединения положить в вагон 412-005.

Второй переходник НС-051902 и штуцер НС-051917 положить в вагон 412-005.

Для транспортировки сформировать поезд по схеме:



5. Расходы отнести по шифру 01000038

Главный инженер завода: Савин В.А.

*[Handwritten signature]*

исп. Вичюлс Э.Р.

тел. 344

Вичюлс Э.Р.  
9.8.82 / 9.8.82.

*[Handwritten signature]*  
9.08.82

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*