

МИНИСТЕРСТВО МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

ЗАВОД ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ "АУСМА"

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор завода "Аусма"

/ И.Каминов /

" — " 1966 г.

И.Каминов

ПЕРСПЕКТИВНЫЙ ПЛАН КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ
на 1966 - 1970 годы

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

Тамб

НАЧАЛЬНИК ПЛАНОВОГО ОТДЕЛА

Абрамченко

ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ЗАВОДСКОГО ПЛАНА
КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

к проекту перспективного плана комплексной механизации производственных процессов по заводу пластмассовых изделий "АУСМА" на 1966 - 1970 годы.

Завод пластмассовых изделий "Аусма" представляет собой специализированное предприятие, которое выпускает пластмассовые изделия культурно-бытового назначения: пласти из поливинилхлоридной пленки, авторучки, очки с/защитные, расчески, крышки к хозяйственной посуде, мыльницы, шашки, шахматы, стаканчики, банки хозяйственные и т.д., а также поставляет по кооперации изделия химическим, парфюмерным, пищевым предприятиям республики / колпачки к флаконам, к бутылкам, мелкую пластмассовую тару, профили поливинилхлоридные и т. д. /

Завод перерабатывает в год около 700 тонн пластмасс / полистирол, сополимер, поли-тилен, полихлорвиниловую и поли-тиленовые пленки, аминопласты, фенопласты, полиамидные смолы и т.д. /

Основные направления в разработке перспективного плана комплексной механизации производственных процессов на 1966 - 1970 годы следующие:

1/ ликвидирование тяжелого ручного труда на производстве,

- 2/ внедрение передовой технологии,
- 3/ улучшение организации производства,
- 4/ автоматизирование контроля и управления производственных процессов.

В результате осуществления мероприятий перспективного плана на комплексную механизацию будут переведены 5 производственных участков, что составляет 25% из общего количества производственных участков.

Остальное производство на комплексную механизацию не может быть переведено из-за специфичности производства.

Затраты на осуществление плана комплексной механизации составляют всего 452,5 тыс. рублей в том числе:

- | | |
|-------------------------------|-----------------|
| по плану капитальных вложений | - 208 тыс.рбл., |
| по себестоимости | - 228 тыс.рбл., |
| специальные фонды предприятия | - 16 тыс.рбл. |

экономический эффект в результате осуществления плана 490,4 т.рбл.

К 1970 году на предприятии будет полностью ликвидирован тяжелый ручной труд.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

/по материалам заводского плана комплексной механизации/

№ п/п	Наименование формы	№ формы	Страница
1	2	3	4
1.	Основные технико-экономические показатели	1	1
2.	Производственная структура предприятия	2	2
3.	Показатель степени охвата рабочих механизированным трудом.	3	4
4.	Численность рабочих по профессиям.	4	5
5.	План комплексной механизации производственных процессов 1966-1970г	5	11
6.	Сводная ведомость по капитальным затратам и источникам финансирования плана комплексной механизации	14	15
7.	Схема производственной структуры предприятия	12	16
8.	Потребность в оборудовании и средствах механизации	6	17
9.	Сводная ведомость потребности в нетиповом оборудовании и средствах механизации	6 ^в	18
10.	Задание на выполнение проектных конструкторских и опытных работ	17	20
11.	Наличие оборудования и средств механизации	13	23

РА С Ч Е Т Н Ы Е Ф О Р М Ы .

12.	Расчет показателя производства по степени охвата рабочих механизированным трудом.	8
-----	---	---

III

1	2	3	4
---	---	---	---

13. Расчет численности условно высвобождаемых рабочих 9

14. Расчет экономической эффективности плана комплексной механизации производственных процессов .

Министерство
местной
промышленности

Основные технико-экономические показатели плана комплексной
механизации производственных процессов на 1966-1970 гг.

Всего листов
Предприятие
Отрасль

Лист 1
завод "Ауома"

№	Показатели	Единиц измерен.	Фактическое выполн. за 1965г.	Планируемый год				
				1966	1967	1968	1969	1970
1	Выпуск продукции	тыс.руб.	10770	11550	12210	12460	12770	14500
2	Условное высвобождение рабочих в результате выполнения плана комплексной механизации производственных процессов к планируемому году - всего	человек	—	42	39	48	34	45
	а) в том числе: рабочих занятых немеханизированным трудом	— " —	—	9	6	10	5	6
	б) из них: рабочих занятых тяжёлым ручным трудом	— " —	—	30	22	20	18	16
3	Условное высвобождение рабочих в результате выполнения плана комплексной механизации производственных процессов, приведенное к 1970 году (нарастающим итогом)	— " —	—	87	145	210	235	322
4	Численность производственных рабочих с учетом мероприятий по комплексной механизации	— " —	1017	1015	1013	986	982	1030
	а) в том числе: рабочих занятых немеханизированным трудом	— " —	321	312	306	302	312	332
	б) из них: рабочих, занятых ручным тяжёлым трудом	— " —	241	159	132	83	32	—
5	Затраты труда рабочих на единицу продукции - "В"	чел. час тыс. руб.	167,6	157,8	151,7	142,5	136,5	127,0
	а) в том числе: затраты немеханизирован. труда на ед. произ-к. - "Н"	— " —	93,6	73,5	67,1	56,0	48,5	41,0
	б) из них: затраты тяжелого ручного труда на ед. продукции - "Т"	— " —	40,2	24,7	22,3	12,0	4,5	—
6	Лост производительности труда в результате выполнения плана комплексной механизации (от базового 1965г.)	%	—	6,5	12,1	17,7	21,5	30,8
7	Человно-годовая экономия от осуществления мероприятий по году внедрения	тыс.руб.	—	45,1	41,6	50,2	37,7	37,1
8	Человно-годовая экономия от осуществления мероприятий, приведенная к 1970 году (нарастающим итогом)	— " —	—	135,8	219,8	311,5	358,6	490,4
9	Затраты на осуществление комплексной механиз. (нараст. итогом)	— " —	—	114,5	212,5	327,0	404,0	452,5
	а) по плану капитальных вложений (нараст. итогом)	— " —	—	66,5	110,5	163,0	198,5	208,5
	б) ссуды госбанка	— " —	—	—	—	—	—	—
	в) спец. фонды предприятия	— " —	—	—	4,5	13,5	16,0	16,0
	г) по себестоимости	— " —	—	48,0	97,5	150,5	189,5	228,0
	д) по капитальному ремонту	— " —	—	—	—	—	—	—
	е)	— " —	—	—	—	—	—	—

Министерство местной промышленности	Производственная структура предприятия	Всего листов	Лист	2
		Предприятие	З-д "Аусма"	
		Отрасль		

№№ п/п	Наименование цехов и участков	Численность рабочих на 1.01.66	Группа механизации						Примечание
			1965	1966	1967	1968	1969	1970	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Основное производство									
I	1 Швейный участок	70	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	2 Сварочный участок	22	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	3 Участок изгот. скатертей	5	чм	чм	чм	чм	км	км	
	4. Закройный участок	6	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	5 Участ. переработ. отходов	3	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	6 Уч-ок ремонта оборудования	3	чм	"	"	"	"	"	
	7. Контролеры и упаковщики	18	р	р	р	р	р	р	
	по цеху всего:	127							
I	1 Прессовочный участок	194	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	2. Сборочный участок	96	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	3. Участ. ремонта оборудов	15	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	по цеху всего:	305							
II	1 Прессовочный участок	66	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	Сборочный участок	97	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	Участок ремонта оборудов	21	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	по цеху всего:	144							
III	1 Прессовочный участок	55	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	2. Сборочный участок	59	чм	км	км	км	км	км	
	3. Участок ремонта оборудования	8	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	по цеху всего:	122							
V	1. Участок переработ. отход.	9	чм	чм	чм	км	км	км	
	2. Прессовочный участок	65	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	3. Сборочный участок	75	чм	чм	км	км	км	км	
	4. Участок ремон. оборудов.	11	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	по цеху всего:	169							
	Итого по основ. произв. в т.ч. по уч-х вспом. производства	861 358							
VI	РМ.								
	1. Штамповоч. участок	49	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	2. Рем.-слесари. участок	73	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
	по цеху всего:	122							

Условные обозначения групп механизации:

- чм — частичная механизация
- км — комплексная механизация
- ка — комплексная автоматизация

Министерство местной промышленности	Производственная структура предприятия	Всего листов	Лист	3
		Предприятие		
		Отрасль		

№ п/п	Наименование цехов и участков	Численность рабочих на 1.01.66	Группа механизации						Примечание
			1965	1966	1967	1968	1969	1970	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Стройгруппа	8	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
III	Транспорт	27	чм	чм	чм	чм	чм	чм	
Всего: вспомог. производ		157							
Всего по заводу:		1017							

Условные обозначения групп механизации:

- чм — частичная механизация
- км — комплексная механизация
- ка — комплексная автоматизация

Показатель степени охвата рабочих механизированным трудом (сводная)

Всего листов

лист

4 9

Предприятие

з-д "Аусма"

Отрасль

Министерство местной промышленности

Показатель уровня механизации "С" (в % по состоянию

№ п/п	Цеха	Участ.	Шифр	Наименование цехов и участков	Показатель уровня механизации "С" (в % по состоянию					
					1965	1966	1967	1968	1969	1970
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
<u>Основное производство</u>										
1.				Цех № 1	75,0	72,0	72,5	72,6	74,0	74,3
2.				Цех № 2	27,2	68,4	66,5	70,0	73,0	75,5
3.				Цех № 3	28,4	41,3	43,4	47,5	50,3	58,6
4.				Цех № 4	62,5	16,3	27,5	42,6	59,0	72,0
5.				Цех № 5	44,9	61,2	64,3	66,2	67,6	69,0
Всего по основному производству:					43,0	53,5	57,4	62,5	66,2	69,5
<u>Вспомогательное произ-во</u>										
1.				Р.М.Ц.	63,1	65,6	65,7	66,2	66,7	67,3
2.				Стройгруппа	-	-	-	-	-	-
3.				Транспорт	14,8	14,8	14,8	15,4	15,4	15,4
Всего по вспомогательному производству					52,2	54,0	54,0	55,0	55,7	56,5
Всего по заводу:					44,0	54,0	56,8	61,0	65,5	68,0

Составил

ВН

Проверил

Л. Г. Я.

Численность рабочих по профессиям (сводная)

Всего лиц	лист	5
Предприятие		
Отрасль		

Министерство местной промышленности

№ участка	шифт	наименование участка / профессии	шифт	категория труда	Численность производственных рабочих					
					оц. данные	действ. полож.	Планируется по годам			
					1965	1966	1967	1968	1969	1970
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Основное производ.
цех № 1

Швейный участок швей	20186	М	70	57	60	60	60	60	67
сварочный участок сварщики	2205	М	22	22	22	20	19	21	
Участок изготовл. скатертей красильщики	2205	Р	5	5	5	5	2	2	
Закройный участок закройщики	4207	Р, Р	6	5	5	5	6	6	
Уч-ок перераб. отходов вирши машинист	2089	М	2	2	2	2	2	2	
вальцовщик	2205	М	1	1	1	1	1	1	
Уч-ок ремонта оборуд. наладчики	5099	Р	3	3	3	3	3	3	
Контроль и упаковка контролеры	4051	Р	5	6	6	6	6	7	
упаковщики	4180	Р	5	5	5	5	5	6	
Комплектовщики	4207	Р	4	4	4	4	4	5	
- кладовщики	4047	Р	2	2	2	2	2	2	
Рабочие внутрицехо- вого транспорта	3110	Р, Р	2	2	2	2	2	2	
— Всего по цеху —			127	114	117	115	113	125	

Цех № 2

Прессовочный участок прессовщики	2205	М	59	152	158	161	162	172
"	"	Р	130	29	29	15	10	-

Составил:

AW

Проверил:

В. Гроз

Численность рабочих по профессиям (сводная)

всего лиц
 Предприятие
 Отрасль

лист 6

№ п/п, наименование цеха, вид производ.

Министерство местной промышленности

Численность производственных рабочих

№ участка	объем	наименование участков профессий	шифр ЦСУ	наименование труда	Численность производственных рабочих					
					отчетн. данные	действ. полож.	Планируемая на год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		аппаратчики	2005	И	5	5	5	3	3	3
		Всего:			194	186	186	179	175	275
		<u>Сборочный участок</u>								
		Зачистчики	2205	И	11	19	19	20	20	21
		" "	2205	Р	26	18	18	18	18	21
		Сборщики	4207	Р	25	23	21	17	13	16
		" "	4207	М	-	-	2	5	8	8
		Склеивальщики	4207	Р	4	4	4	4	4	4
II		Полировщик	2205	И	0	-	9	9	9	9
		контролеры	4051	Р	15	12	12	12	12	12
		кладовщики	4047	Р	7	7	7	7	7	7
		Всего:			96	91	91	92	92	93
		<u>Участок ремонта оборудования</u>								
		наладчики	5099	Р	9	8	8	8	8	8
		электрики	5199	Р	2	2	2	2	2	2
		рабоч. транспор.	5199	Р, РТ	4	4	3	3	3	3
		Всего:			15	14	13	13	13	13
		Всего по цеху			305	291	290	284	280	281
III		<u>Цех № 3</u>								
		<u>Прессовочный участок</u>								
		прессовщики	2205	И	28	47	50	50	58	63
		" "	2205	РТ	28	11	8	7	-	-
		аппаратчики	2005	И	10	6	6	6	6	6
		Всего:			66	64	64	63	64	69

Составил: *АН* Проверил: *Д. Богданов*

Численность рабочих по профессиям (сводная)

Всего лиц
Предприятие
Отрасль

лист 71

№ п/п, цех, вид производ.

Министерство местной промышленности

Численность производственных рабочих

№ участка	Сбит	Наименование участков профессия	Шифр ЦСФ	Категория труда	Численность производственных рабочих					
					1965	1966	Планируется по годам			
							1967	1968	1969	1970
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Сборочный участок										
		Зачистчики	2205	М	5	5	6	7	9	11
		-"-	2205	Р	9	9	8	6	3	2
		сборщики	4207	Р	32	33	35	34	35	40
		швея	2186	М	1	1	1	1	1	1
		контролеры	4051	Р	1	1	1	1	1	1
		Упаковщики	4180	Р	5	5	5	5	5	5
		кладовщики	4047	Р	4	4	4	4	4	4
		Всего:			57	58	60	58	58	66
Участок ремонта оборудования										
		наладчики	5099	Р	9	9	9	9	9	9
		электрики	5199	Р	5	5	5	5	5	5
		кочегары	4053	РТ, Р	3	3	3	3	3	3
		рабоч.-транспорт	3110	РТ, Р	4	4	4	3	3	2
		Всего:			21	21	21	21	21	21
		Всего по цеху:			144	143	145	141	141	152
Цех № 4										
Прессовочный уч-ок										
		прессовщики	2205	РТ	15	63	48	30	10	-
		-"-	"	М	40	-	10	20	36	50
		Всего:			55	63	58	50	46	50

Составил: *SN* Проверил: *Л. Голуб*

Численность рабочих по профессиям (сводная)

всего лиц	лист	81
Предприятие		
отрасль		

№ п/п, код цеха, вид производ.

Министерство местной промышленности

№ участка	Сдвиг	Наименование участков / профессии	Шифр	Наименование труда	Численность производствен. рабочих						
					оц. данные	действ. полож.	Планируется по годам				
							1965	1966	1967	1968	1969
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Сборочный уч-ок											
		зачистчики	2205	М	16	15	15	15	15	16	
		"	2205	Р	11	9	8	8	8	9	
		сборщики	4207	Р	21	22	20	14	14	9	
		"	"	М	-	-	3	8	8	13	
		полировщики	2205	М	5	6	6	6	7	8	
		контролеры	4051	Р	2	2	2	2	2	2	
		унаковщики	4180	Р	2	3	3	3	3	3	
		кладовщики	4047	Р	2	2	2	2	2	2	
		Всего:			59	59	59	58	59	62	
Уч-ок рем.оборудован											
		наладчики	5099	Р	4	3	3	3	3	3	
		электрики	5199	Р	1	1	1	1	1	1	
		кочегары	4053	Р	2	2	2	2	2	2	
		рабоч. транспорт	3110	Р	1	1	1	1	1	1	
		Всего:			8	7	7	7	7	7	
		Всего по цеху:			122	129	124	115	112	119	
		Цех № 5									
		Прессовочный уч-ок									
		прессовщики	2205	М	40	65	68	68	69	76	
		"	"	РГ	28	2	-	-	-	-	
		аппаратчики	2005	М	9	12	12	8	8	8	
					77	79	30	76	76	84	
		Сборочный уч-ок									
		контролеры	4051	Р	5	7	7	7	7	7	

Составил:

ЖВ

Проверил:

Л. Гора

: 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11

Сборщики	4207	P	18	19	16	9	9	11
"-	4207	M			3	9	10	9
Полировщики	2205	M	3	3	3	3	3	3
Зачистчики	2205	M	22	24	24	24	24	26
"-	"	P	18	17	17	16	16	16
Упаковщики	4180	P	6	6	6	6	6	6
Кладовщики	4047	P	3	3	3	3	3	3
Всего:			75	79	79	77	78	81

Участок ремонта оборудования:

Рабочие внутри- цехового тра-та	3110	P	2	2	2	2	2	2
наладчики	5099	P	7	7	7	7	7	7
электрики	5199	P	2	3	3	3	3	3
Всего:			11	12	12	12	12	12

Всего по цеху: 163 170 171 165 166 177

Всего основное производство 861 852 847 819 813 855

Вспомогательное производство

Р.М.Ц.

Штамповочный уч-ок

Штамповщики	2193	M	33	32	33	33	34	37
Гальваностиги	2029	M	8	9	9	9	10	11
полировщики	2205	M	2	2	2	2	2	2
травильщики	2176	M	1	1	1	1	1	1
Термисты	2173	M	2	2	2	2	2	2
Контролеры	4051	P	1	1	1	1	1	1
Кладовщики	4047	P	2	2	2	2	2	2
Всего:			49	49	50	50	52	56

У1

2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 ; 8 : 9 :10 :11

Ремонтно-слесарный участок

Слесари-ремонтники	5141	P	4	4	4	4	4	4
" -сантехники	5142	P	4	4	4	4	4	4
слесари	5141	P	12	14	15	15	15	16
электрики	5199	P	13	11	11	11	11	11
кочегары	4053	PT,P	8	8	8	8	8	8
токари	5159	M	10	11	11	12	12	13
Слесари-инструмент	2137	M	18	23	24	25	25	25
Фрезеровщики	2162	M	2	2	2	2	2	2
Газосварщики	2028	M	2	2	2	2	2	2
			73	79	81	83	83	65

Всего по цеху: 12 128 131 133 135 141

II Стройгруппа

Маляр	4067	P	2	2	2	2	2	2
Столяр	4168	PP	2	2	2	2	2	2
Штукатур	4195	PP	2	2	2	2	2	2
Каменьщик	4195	P	1	1	1	1	1	1
Кровельщик	4046	P	1	1	1	1	1	1
Всего:			8	8	8	8	8	8

III Транспорт

Шофера	2189	M	4	4	4	4	4	4
Кладовщики	4047	P	2	2	2	2	2	2
Грузчики	4033	PT,P	21	21	21	20	20	20
Всего по вспомог производству			27	27	27	26	26	26

Всего по заводу 1017 1015 1013 986 982 1030