

Утвержден:

Оргтехмероприятия

Техническим Советом РССЗ
"20" октября 1951г.
И.О. Главного инженера з-да
"Литвинов"
" октября 1951г.

План
изучения и внедрения по методу инж. Ковалёва тру-
добных процессов основных ведущих работ судоремонта
и судостроения на РССЗ М.М.Ф. на 1952 год.

№ п/п	Наименование детали	Изучение передового опыта, стажировка	Последовательность проведения работ	Исполнители	Срок исполнения	Ответственные за выполнение	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	<u>КОРПУСНО-КОТЕЛЬНОЙ ЦЕХ</u> Сборочно-монтажные работы по ремонту корпусов судов и судостроению. а) Разделка рубкой сварочных канавок; б) Установка сварочных зазоров; в) электроприхватка; г) Подгонка и правка материала.	Изучение опыта работы бригады судосборщиков (судостроение) и опыта работы бригады т. Гергилевича (судоремонт).	а) Выбор характерных операций; б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов стажеров. в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение. г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению	а) Технический совет цеха; б) Технологи, нормировщики, мастера в) Техсовет цеха; Техсовет з-да; г) Нач. к/к. цеха; Техсовет з-да.	До 10/1-52г. До 15/1-52г. До 18/1-52г. До 15/1-52г.	Левингер. Нач. техн. отд. Нач. к/к цеха. Левингер. Нач. к/конт. цеха.	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>передового опыта стахановцев.</p> <p>а) Внедрение оргтехстеров-приятый в производство.</p> <p>е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.</p> <p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p> <p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p> <p>и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометражные наблюдения.</p>	<p>а) Лица, выделенные Техсоветом завода.</p> <p>е) Тех-отдел завода.</p> <p>ж) Стахановцы; Тех-отдел.</p> <p>з) Стахановцы; мастера.</p> <p>и) Нормировщики; технологи.</p>	<p>До 18/II-52г.</p> <p>До 20/II 52г.</p> <p>До 1/III-52г.</p> <p>10/III-52г.</p> <p>10/IV-52г.</p>	<p>Нач. техн. отд.</p> <p>Инж. по подготовке кадров.</p> <p>— " —</p> <p>Нач. к/конт. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
2	<u>Сварочные ра-</u> <u>боты:</u> а) Сварка стыковых швов в нижнем положении; б) Сварка угловых швов; в) Потолочная сварка; г) Сварка прерывистым швом.	Изучение передового опыта стахановцев-электросварщиков т.т. Мартиашвили, Григарьева, Мельникова.	а) Выбор характерных операций; б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов стахановцев. в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение. г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стахановцев. д) Внедрение оргтехмероприятий в производство.	а) Техсовет цеха. б) Технологи, нормировщики, мастера. в) Техсовет цеха; техсовет з-да. г) Нач. к/к. цеха; Тех. совет з-да. д) Лица выделенные техсоветом завода.	До 10/II-52г. До 15/III-52г. До 1/IV-52г. До 10/II-52г. 18/III-52г.	Левингер. Нач. тех. отд; Нач. к/к. цеха. Левингер. Нач. к/к. цеха.	

1	2	3	4	5	6	7	8
			е) Составление и раз- множение описаний пе- редового опы- та ста- хановцев.	Тех. отд 3-да.	25/III - 52г.	Нач. тех.- отдела.	
			ж) Обучение инструктор- ров, мастеров, бригадиров.	ж) Стаханов- цы; тех.отдел.	1/IV - 52г.	Инж. по подготовке кадров.	
			з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.	з) Стаханов- цы; мастера	10/IV - 52г.	—»—	
			и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хроно- метраж- ные наб- людения.	и) Нормирв- щики; техналеи.	20/IV - 52г.	Нач. к/к цеха.	

1	2	3	4	5	6	7	8
3	Клепально-чеканочные работы, сверловка отверстий, райдеровка.	Изучение опыта работы бригады клепальщиков.	а) Выбор характерных операций. б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов. в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение. г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стахановцев. д) Внедрение оргтехмероприятий в производство. е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.	а) Техсовет цеха: б) Технологи; нормировщики; мастера. Техсовет цеха; Техсовет завода. г) Нач. к/к. цеха; Техсовет завода. д) Лица выделенные техсоветом завода. е) техотдел з-да.	До 15/VI-52г. До 25/VI-52г. До 28/VI-52г. До 20/V-52г. 1/VII-52г. До 8/VII-52г.	Левингер. Нач. Тех.отд.; Нач. к/к. цеха. Левингер. Нач. к/к. цеха. Нач. тех-отд.	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p> <p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p> <p>ч) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометражные наблюдения.</p>	<p>ж) Стахановцы; Тех. отдел.</p> <p>з) Стахановцы; Мастера.</p> <p>ч) Нормировщики; Технологи.</p>	<p>15/VII - 52г.</p> <p>20/VII - 52г.</p> <p>20/VII - 15/VII - 52г.</p>	<p>ЦНЖ. по подготовке кадров.</p> <p>— " —</p> <p>Нач. к/к цеха.</p>	
4	Газовая резка	Изучение опыта работы газорезчика т. Семенова и др.	<p>а) Выбор характерных операций по газовой резке.</p> <p>б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов.</p>	<p>а) Техсовет цеха.</p> <p>б) Технологи; Нормировщики; мастера.</p>	<p>До 15/VII - 52г.</p> <p>До 22/VII - 52г.</p>	<p>Лебингер.</p> <p>Нач. тех. отд.; Нач. к/к цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.</p>	<p>в) Техсовет цеха; техсовет з-да.</p>	<p>До 28/VIII-52г.</p>	<p>Левингер.</p>	
			<p>г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стальныхцев.</p>	<p>г) Нач. к/к. цеха; Техсовет з-да.</p>	<p>До 18/VI-52г.</p>	<p>Нач. к/к. цеха.</p>	
			<p>д) Внедрение оргтехмероприятий в производство.</p>	<p>д) Лица, выделенные техсоветом завода.</p>	<p>20/VIII-52г.</p>		
			<p>е) Составление и размножение описаний передового опыта стальныхцев.</p>	<p>е) Техотдел з-да.</p>	<p>25/VIII-52г.</p>	<p>Нач. тех. отд.</p>	
			<p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p>	<p>ж) Стахановцы; Техотдел.</p>	<p>1/IX-52г.</p>	<p>Имж. по подготовке кадров.</p>	
			<p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p>	<p>з) Стахановцы; мастера.</p>	<p>15/IX-52г.</p>	<p>— " —</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>ч) Проверка результатов обучения на ра рабочих местах. Хронометрические наблюдения.</p>	<p>ч) Нормировщики; технологи.</p>	<p>15/ix - 10/x - 52г.</p>	<p>Нач. к/к. цеха.</p>	
5	<p>Стена листов наружной обшивки корпуса клепаной конструкции (постановка листов на сварке) Стена листов наружной обшивки корпуса сварной конструкции. Также, по настилу палубы.</p>	<p>Изучение опыта работы бригады т. Гергилевича и др.</p>	<p>а) Выбор характерных операций.</p>	<p>а) Техсовет цеха.</p>	<p>До 5/ix-52г.</p>	<p>Левингер.</p>	
			<p>б) Хронометрические наблюдения трудовых процессов.</p>	<p>б) Технологи; нормировщики; мастера.</p>	<p>До 25/x-52г.</p>	<p>Нач. тех. отд.; Нач. к/к. цеха.</p>	
			<p>в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.</p>	<p>в) Техсовет цеха; Техсовет з-да.</p>	<p>До 28/x-52г.</p>	<p>Левингер.</p>	
			<p>г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стахановцев.</p>	<p>г) Нач. к/к. цеха; Техсовет з-да.</p>	<p>До 25/ix - -52г.</p>	<p>Нач. к/к. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>д) Внедрение оргтехтероприятий в производство.</p>	<p>д) Лица, выделенные Техсоветом завода.</p>	<p>До 25/<u>х</u>-52г.</p>		
			<p>е) Составленные и размноженные описания передового опыта стахановцев.</p>	<p>е) Техотдел з-да.</p>	<p>До 20/<u>х</u>-52г.</p>	<p>Нач. тех.отд.</p>	
			<p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p>	<p>ж) Стахановцы; Техотдел.</p>	<p>1/<u>х</u>-52г.</p>	<p>Инж. по подготовке кадров.</p>	
			<p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p>	<p>з) Стахановцы; мастера.</p>	<p>10/<u>х</u>-52г.</p>	<p>- " -</p>	
			<p>и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометражные наблюдения по всем опера-</p>	<p>и) Нормировщики; технологи.</p>	<p>10/<u>х</u> - 15/<u>х</u>-52г.</p>	<p>Нач. к/к. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
	<u>Механо-</u> <u>-МОНТАЖНЫЙ ЦЕХ</u>		цят - 10/II - - 15/III - 52 г.				
6	Точение	Изучение опыта работы стахановца бирзе.	а) Выбор характерных операций. б) хронометражные наблюдения трудных процессов. в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение. г). Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стахановцев.	а) Техсовет цеха. б) технологи; нормировщики; мастера. в) Техсовет цеха; Техсовет з-да. г). Нач. мех. цеха; Нач. INSTR. ц.; Нач. лит. ц.; Нач. тех. отд.	До 10/I - 52 г. До 15/II - 52 г. До 18/II - 52 г.	Зам. нач. мех. цеха. Нач. мех. цеха. Зам. нач. мех. цеха.	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>д) Внедрение оргтехтероприятий в производст-во.</p>	<p>д) Лица, выделенные Техсоветом завода</p>	<p>25/III - 52 г.</p>		
			<p>е) Составле-ние и размножение опи-саний передо-вого опыта стахановцев.</p>	<p>е) Техотдел з-да.</p>	<p>20/III - 52 г.</p>	<p>Нач. Тех.отд.</p>	
			<p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p>	<p>ж) Стаха-новцы; Техотдел.</p>	<p>1/IV - 52 г.</p>	<p>Цнж. по подготовке кадров.</p>	
			<p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p>	<p>з) Стаханов-цы; мастера.</p>	<p>10/IV - 52 г.</p>	<p>- " -</p>	
			<p>и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометраж-ные наблюде-ния с 10/IV - 1/V - 1952 г.</p>	<p>и) Нормиров-щики; технологи.</p>	<p>10/IV - 1/V - 52 г.</p>	<p>Нач. мех. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
7	Фрезерование	Изучение опыта работы фрезеровщиков.	<p>а) Выбор характерных операций.</p> <p>б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов.</p> <p>в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.</p> <p>г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта станочников.</p> <p>д). Внедрение оргтехмероприятий в производство.</p>	<p>а) Техсовет цеха.</p> <p>б) Технологи; нормировщики; мастера.</p> <p>в) Техсовет цеха; Техсовет завода.</p> <p>г) Нач. мех.-монт. цеха; Нач. инструмент. цеха.</p> <p>д) лица выделенные Техсоветом завода.</p>	<p>До 15/VI-52г.</p> <p>До 25/VI - 52г.</p> <p>До 28/VI - 52г.</p> <p>До 25/VI-52г.</p> <p>До 20/VII-52г.</p>	<p>Зам. нач. мех. цеха.</p> <p>Нач. мех. ц.; Нач. тех. отд.</p> <p>Зам. нач. мех. цеха.</p> <p>Нач. мех. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.</p> <p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p> <p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p> <p>и) Проверка результатов обучения на рабочем месте. Хронометражные наблюдения.</p>	<p>е) Техотдел завода.</p> <p>ж) Стахановцы; Техотдел.</p> <p>з) Стахановцы; мастера.</p> <p>и) Нормировщики; технологи.</p>	<p>До 8/vii - 52г.</p> <p>15/vii - 52г.</p> <p>20/vii - 52г.</p> <p>20/vii - 52г.</p>	<p>Нач. тех. отд.</p> <p>Инж. по подгот. кадров.</p> <p>— " —</p> <p>Нач. тех. цеха.</p>	
8	Расточные работы	Изучение опыта работы расточников.	а) Выбор характерных операций.	а) Техсовет цеха.	До 15/vii - 52г.	Зам. нач. тех. цеха.	

1	2	3	4	5	6	7	8
			б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов.	б) Технологи; нормировщики; мастера.	До 25/viii - 52г.	Нач. тех. отд. Нач. тех. цеха.	
			в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.	в) техсовет цеха; техсовет завода.	До 28/viii - 52г.	Зам. нач. тех. цеха.	
			г) Составление оргтехмероприятий способствующих внедрению передового опыта стахановцев.	г) Нач. мех.-монт. цеха.	До 25/vii - 52г.	Нач. мех. цеха.	
			д) Внедрение оргтехмероприятий в производство.	д) Лица выделенные Техсоветом завода.	До 1/ix - 52г.		
			е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.	е) Техотдел з-да.	До 28/viii - 52г.	Нач. тех. отд.	

1	2	3	4	5	6	7	8
			ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.	ж) Стахановцы; техотдел.	До 1/IX - 52г.	Инж. по подготовке кадров.	
			з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.	з) Стахановцы; мастера.	До 15/IX - 52г.	— " —	
			и) Проверка результатов обучения на рабочем месте. Хронометражные наблюдения.	и) Нормировщики; технологи.	15/IX - 52г.	Нач. механ. цеха.	
9	Притирка арматуры.	Изучение опыта работы стахановцев.	а) Выбор характерных операций.	а) Техсовет завода.	До 10/IV - 52г.	Зам. нач. мех. цеха.	
			б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов.	б) Технологи; нормировщики; мастера.	До 15/V - 52г.	Нач. мех. цеха.	

1	2	3	4	5	6		
			<p>в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.</p>	<p>в) Техсовет цеха; техсовет з-да.</p>	<p>До 18/IV-52г.</p>	<p>Зам. нач. мех. цеха.</p>	
			<p>г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта.</p>	<p>г) Нач. мех.-монт. цеха.</p>	<p>До 15/IV-52г.</p>	<p>Нач мех. цеха.</p>	
			<p>д) Внедрение оргтехмероприятий в производство.</p>	<p>д) Лица быденные Техсоветом завода.</p>	<p>До 25/IV-52г.</p>		
			<p>е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.</p>	<p>е) Тех.-отдел завода.</p>	<p>До 25/IV-52г.</p>	<p>Нач. тех.отд.</p>	
			<p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p>	<p>ж) Стахановцы; техотдел.</p>	<p>До 1/IV-52г.</p>	<p>Инж. по подготовке кадров.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p> <p>и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометражные наблюдения.</p>	<p>з) Стахановцы, мастера.</p> <p>и) Нормировщики; технологи.</p>	<p>10/VI - 52 г.</p> <p>10/VI - 52 г.</p>	<p>Инж. по подг. кадров.</p> <p>Нач. мех. цеха.</p>	
10	Центровка узлов движения главной машины.	Изучение опыта работы бригады Ядамсона.	<p>а) Выбор характерных операций.</p> <p>б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов.</p> <p>в) Отбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.</p>	<p>а) Техсовет цеха.</p> <p>б) Техники; нормировщики; мастера.</p> <p>в) Техсовет цеха; техсовет з-да.</p>	<p>До 15/VI - 52 г.</p> <p>До 25/VI - 52 г.</p> <p>До 28/VI - 52 г.</p>	<p>Зам. нач. мех. цеха.</p> <p>Нач. мех. ц.; Нач. тех. отд.</p> <p>Зам. нач. мех. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стахановцев.	г) Нач. механомонт. цеха.	До 25/VI - 52г.	Нач. мех. цеха.	
			д) Внедрение оргтехмероприятий в производство.	д) Лица, выделенные Техсоветом завода.	До 20/VII - 52г.		
			е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.	е) Техотдел 3-дд;	До 8/VII - 52г.	Нач. Тех. отд.	
			ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.	ж) Стахановцы; Техотдел.	До 15/VII - 52г.	Инж. по подготовке кадров.	
			з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.	з) Стахановцы; мастера.	20/VII - 52г.	- " -	
			и) Проверка результатов обучения	и) Нормировщики, технологи.	20/VII - 52г.	Нач. мех. цеха.	

1	2	3	4	5	6	7	8
11	Проверка и центровка валовых линий.	Изучение опыта работы бригады т. Вейс.	<p>ч) на рабочих местах. Хронометраж наблюдения.</p> <p>а) Выбор характерных операций.</p> <p>б) Хронометражные наблюдения трудовых процессов.</p> <p>в) Выбор наилучшего способа выполнения и его утверждение.</p> <p>г) Составление оргтехмероприятий, способствующих внедрению передового опыта стахановцев.</p> <p>д) Внедрение оргтехмероприятий в производство.</p>	<p>а) Техсовет цеха.</p> <p>б) Технологи; нормировщики; мастера</p> <p>в) Техсовет цеха; Техсовет з-да.</p> <p>г) Нач. механ. цеха.</p> <p>д) Лица, выделенные Техсоветом завода.</p>	<p>До 15/VII-52г.</p> <p>До 25/VIII-52г.</p> <p>До 28/VIII-52г.</p> <p>До 25/VII-52г.</p> <p>До 1/IX-52г.</p>	<p>Зам. нач. мех. цеха.</p> <p>Нач. мех. ц.; Нач. тех. отд.</p> <p>Зам. нач. механ. цеха.</p> <p>Нач. механ. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>е) Составление и размножение описаний передового опыта стахановцев.</p>	<p>е) Мехотдел 3-эд.</p>	<p>До 28/VIII - 52г.</p>	<p>Науч. тех. отд.</p>	
			<p>ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.</p>	<p>ж) Стаханов-цы; Тех. отдел.</p>	<p>До 1/IX - 52г.</p>	<p>Инж. по подготовке кадров.</p>	
			<p>з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.</p>	<p>з) Стаханов-цы; мастера.</p>	<p>15/IX - 52г.</p>	<p>— " —</p>	
			<p>и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометражные наблюдения.</p>	<p>и) Нормировщицы; технологи.</p>	<p>15/IX - 52г.</p>	<p>Науч. мех. цеха.</p>	
12	<p>Монтаж главных машин и вспомогательных механизмов на судна.</p>	<p>Изучение опыта работы бригад слесарей т.т. Ядагсона, Яковлева. и др.</p>	<p>а) Выбор характерных операций.</p>	<p>а) Техсовет цеха.</p>	<p>До 15/IX - 52г.</p>	<p>Зам. нач. механ. цеха.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			<p>б) хрономет- ражные наблюдения трудовых процессов.</p>	<p>б) Технологи; нормировщики; мастера.</p>	<p>До 15/х₁-52г.</p>	<p>Нач. тех.отд. нач. мех. цеха</p>	
			<p>в) Отбор наилуч- шего способа выполнения и его утвер- ждение.</p>	<p>в) Техсовет цеха; Техсо- вет з-да;</p>	<p>До 18/х₁-52г.</p>	<p>Зам. нач. мех. цеха.</p>	
			<p>г) Составление оргтехтера- приятий, спо- собствующих внедрению передового опыта ста- хановцев.</p>	<p>г) Нач. мех. цеха.</p>	<p>До 25/х₂-52г.</p>	<p>Нач. мех. цеха.</p>	
			<p>д) Внедрение оргтехтера- приятий в производство.</p>	<p>д) Лица выделенные Техсоветом завода.</p>	<p>20/х₁-52г.</p>		
			<p>е) Составление и размножение описаний пе- редового опыта станхановцев.</p>	<p>е) Техотдел з-да.</p>	<p>20/х₁-52г.</p>	<p>Нач. тех.отд.</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
			ж) Обучение инструкторов, мастеров, бригадиров.	ж) Стахановцы; Тех. отдел 3-да.	1/xii - 52г.	Инж. по подг. кадров.	
			з) Массовое обучение рабочих через стахановские школы.	з) Стахановцы; мастера.	10/xii - 52г.	- " -	
			и) Проверка результатов обучения на рабочих местах. Хронометражные наблюдения.	и) Нормировщики; технологи.	10/xii - 52г - 25/xii - 52г.	Нач. механ. цеха.	

Начальник Технического отдела завода.
инженер-капитан морского флота II ранга

Лаврусевич

/Лаврусевич/

Ст. технолог

Ануфриев

/Ануфриев/

"20" октября 1951г.

Ануфриев

Оргтехмероприятия

34

Утвержден:

Техническим Советом РССЗ

„20“ октября 1951 г.

И.О. Директора РССЗ ММФ

Инженер-капитан морского флота

II ранга ~~Хорошилов~~ /Н. Нечипоренко/

План

организационно-технических мероприятий
по Рижскому Судостр. Судорем. заводу ММФ на 1952 г.

„ “ октября 1951 г.

№ п/п	Наименование детали	Дата внедрения	Лицо отв. за внедрение	Подготовка технического решения	Изготовление или реализация	Ожидаемый эффект от внедрения	Источник финансирования	Отметка о факт. выполн.
1	2	3	4	5	6	7	8	9

I. Цеховая и заводская механизация

1	Ввести в эксплуатацию дополнительно два мостовых крана в корпусно-котельном цехе.	I-III кв.	Гл. механик Литвинов	По проекту „Лентарпроект“а	Гл. энергетик Дубов; нач. рем.-тех. цеха.	50000 руб.	По кап. строительству.	
2.	Изготовить и установить в заготовительном отделении механо-монтажного цеха монорельс.	II кв.	— „ —	По проекту ОГМ	Нач. рем.-тех. цеха; нач. мех.-монт. цеха Никитин.	5000 руб.	За счет эксплуатационных расходов.	
3.	Изготовить и испытать универсальную борштангу с механическим приводом для расточки на месте петель рудерпоста и цилиндров вспомогательных механизмов.	III кв.	Нач. тех.-отд. завода Лаврусевич.	По чертежам мех. отд. з-да	Нач. мех.-монт. цеха Никитин; нач. инст. цеха Стародубцев.	15000 руб.	За счет накладных расходов.	

1	2	3	4	5	6	87	8	9
II Механизация ручных трудоемких процессов								
1	Освоить процесс холодной гибки листового материала на процессе «Клеринг» по методу стахановцев судостроительной промышленности гор. Ленинграда. Изготовить универсальную оснастку к прессу.	I-III кв.	Нач. тех. отд. завода Лаврусевич.	По проекту ЦПКБ-1	Нач. к/к цеха Богос	100 000 руб.	За счет эксплуатационных расходов.	
2.	Изготовить и испытать приспособление для съемки румпеля и сектора с баллера руля.	II кв.	— " —	По чертежам тех. отд. з-да.	Нач. мех.-монт. цеха Никитин; нач. инструм. ц. Стародубцев.	5 000 руб.	За счет накладных расходов.	
3.	Изготовить и испытать приспособление для выпрессовки дейдвудных втулок.	II кв.	Нач. тех. отд. з-да Лаврусевич.	По чертежам тех. отд. з-да.	Нач. мех.-монт. цеха Никитин; нач. инструм. ц. Стародубцев.	5 000 руб.	За счет накладных расходов	
4.	Разработать, изготовить и установить в трудно-кузнечном цехе устройство для гибки труб ф до 100 мм.	IV кв.	— " —	— " —	Нач. инструм. цеха Стародубцев.	10 000 руб.	За счет эксплуатационных расходов.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Оборудовать целопробный станок грузоподъемными средствами.	II кв.	Гл. инж. 3-да	По проекту агм	Нач. рет-мех. цеха	20 000 руб.	За счет эксплуат. расходов.	
6.	Внедрить комплекс приспособлений конструкции ЦПКБ-1 (приспособление для клепки по барту, приспособлен. для сверловки по дницу)	II кв.	Нач. п.п.о. Штейнберг.	По чертежам ЦПКБ-2.	Нач. мех.-монт. цеха Никитин; Нач. Инструм. цеха Стародубцев.	5 000 руб.	- " -	
7	Ввести в эксплуатацию нагревательную печь в м/к цехе.	II кв.	Н-к ОКС Муллоб	Нач-к м/к цеха Нач-к ОКС Муллоб			За счет капитального строительства.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
III Увеличение производственной мощности								
1	Закончить оборудование стапеля №3 оснасткой.	I-II кв.	Гл. инж. з-да	По проекту ЦПКБ-1.	Нач. к/к ц. Богос			По кадрам тельству
2	Ввести в эксплуатацию стапель №2.	I кв.	- -	Тех-отдел	- -			Оснастка буксира.
3	Ввести в эксплуатацию станок для гибки профильной стали.	I кв.	Гл. мех. Литвинов.	- -	Нач. рет.-тех. цеха; Нач. электроцеха.			Эксплуатация средства.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Полностью окончить и сдать в эксплуатацию установку для получения сверхпрочного чугуна.	I кв.	Гл. мех. Литвинов.	Технический отд. з-да.	Нач. к/к цеха Богос.		За счет накладных расходов.	За счет накладных расходов.
5	Установить крупногабаритный станок по дереву в модельной мастерской.	III кв.	- " -	Гл. механик Литвинов.	Гл. механик; нач. рем.-мех. цеха.	5000 руб.	За счет экпл. расх.	
6	Установить двухстороннее наждачное точило в обрубном отделении литейного цеха.	II кв.	- " -	- " -	- " -	- " -	- " -	
7	Установить в трудно-кузнечном цехе и ввести в эксплуатацию один-тонный молот.	IV кв.	Гл. мех. з-да Литвинов.	Гл. механик Литвинов	Гл. мех; нач. рем.-мех. цеха.		За счет коп. строительства.	
	Восстановить ремонтно-механический станок, согласно плану 017							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Отремонтировать лесосушилку.	I кв.	Гл. мех. з-да Литвинов	Гл. механик Литвинов	Нач. рем.-мех. цеха; нач. ДОЦ Светличный.			
9	Изготовить шлифовальное приспособление для токарных станков механо-монтажного цеха.	III кв.	Нач. тех. отд. з-да Лаврушевич.	Тех-отдел з-да	Нач. мех.-монт. цеха Никитин Нач. инструм. цеха Стародубцев.		За счет накладных расходов.	
10	Изготовить контрольные плиты для проверки станков после ремонта.	I кв. III кв.	Гл. мех. Литвинов.	ОГМ	Нач. инструм. ц. Стародубцев; нач. рем.-мех. цеха.		За счет эксплуатационных расходов.	
11	Изготовить делительные головки к станкам механо-монтажного цеха для фрезерования болтов и гаек.	III кв.	Нач. тех. отд. з-да Лаврушевич.	Тех-отдел	Нач. мех.-монт. цеха Никитин нач. инструм. цеха Стародубцев.	10 000 руб.	— „ —	
12	Установить отдельные вентиляторы у станков № 5/266, № 5/588, № 5/245.	II кв.	Нач. ДОЦ Светличный.	ОГМ	Нач. рем.-мех. цеха.		За счет капит. строительства.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Дооборудовать вентиляционную корпусно-котельного цеха в разрезе требований охраны труда.	II кв.	Нач. мех. - -монт. цеха Никитин.	ОКС	Нач. рем. - мех. цеха.		За счет капитальн. строительства.	
14	Установить в инструментальном цехе вертикально-фрезерный станок.	I кв.	Гл. мех. Литвинов.	ОГМ	Нач. рем. - мех. цеха; Нач. инструментального цеха Ста- родубцев.		- " -	
	Узготовить и установить в инструментальном цехе станок...							
15	Смонтировать и ввести в действие отопительный паровой котел (поверхность нагрева - 105 кв.м.) в теплосиловом цехе.	II кв.	Нач. ОКС а Муллов		Нач. ОКС а		За счет кап. строи- тельства.	
16	Построить в электроцехе стенд для испытания электромоторов после ремонта.	I кв.	Гл. энергетик Дубов.	ОГМ	Нач. рем. - мех. цеха.		За счет накладных расходов.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Оборудовать фильтр для очистки воды от ила на водонасосной станции.	III кв.	т. Лопатко	Гл. энергетик	Нач. к/к цеха Богос		За счет кап. строительства.	
18	Внедрить хим. водоочистку для паровых котлов центральной котельной.	III кв.	Нач. тепло-силового цеха	ОГЭ	Мех. тепло-силового ц. Никитин		За счет эксплуатационных расходов.	
19	Оборудовать залочдаление на центральной котельной	III кв.	Нач. ОКС'а Мухомов.	ОКС	ОКС	10 000 руб.	— " —	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Освоение новых производственных процессов								
	Освоить электро-сварку шланговыми полуавтоматами.	I кв.	Нач. тех. отд. Лаврусевич.	Инструкции Института эл. сварки Я.Н. УССР.	Нач. к/к цеха Богос.	100 000 руб.	За счет эксплуатационных расходов.	
	Оборудовать и ввести в эксплуатацию цех гальванопокрытий.	I кв.	Нач. ОКСа Муллоб Гл. энергетик Дудов					
	Внедрить проект ЦПКБ-2 по внутрицеховому планированию, согласно графику договора.	I кв.	Нач. п.п.о.	Ц.П.К.Б-2	Начальники цехов и отделов.		За счет накладных расходов.	
	Внедрить автоматическую газовую резку на массовых заготовительных операциях по судостроению и судоремонту.	I кв.	Нач. Тех. отд. Лаврусевич.	тех-отдел.	Нач. к/к. цеха Богос.		За счет эксплуатационных расходов.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разработать и внедрить мероприятия по экономии электроэнергии в к/кат. цехе. <i>использование ресурсов на сборочных и сварочных работах участка судостроения к/к цеха.</i>	I - - II кв.	Нач. тех. отд. Лаврусевич.	Тех-отдел	Нач. к/к цеха Богос.		За счет эксплуатационных расходов.	
6	Обеспечить массовое внедрение передового опыта работы стахановцев ведущих профессий.	I - - IV кв.	- " -	- " -	Нач-ки цехов		- " -	Согласно Отдельного плана.

У.О. Гл. инженера з-да : / Литвинов /
 Нач-к тех. отдела : *Лаврусевич* / Лаврусевич /
 Нач-к П.П.О. : *Штемберг* / Штемберг /

Лаврусевич

„Утверждаю”
 Директор Р.С.С.З. ММФ
 Инженер-капитан морского флота
 II ранга / Топорков /
 ” *M/m* 1952 г.

Одобрен
 Техническим Советом завода
 Секретарь Техсовета 3-да
 / Слиссар /
 ” 1952 г.

ПЛАН

Организационно-технических мероприятий по улучше-
 нию доковых работ на Рижском Судостроительно-Судо-
 ремонтном заводе М.М.Ф. на 1952 год.

№/п.	Руководящие указания Главка (Приказ №39 от 16/Х-1951г. Мероприятия	Наименование мероприятия	Дата внедре- ния или исполн.	Лицо, ответ- ственное за внедрение или исполнение	Подготовка технического решения	Изготовление или реализа- ция	Источник финанси- рования	Примеча- ние
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Подготовка и производство доковых работ.								
1	Установить, что технологические и конструкторские работы на доковый ремонт выполняются вне всякой очереди.	Организовать техноло- гическую группу по до- ковым работам; персо- нальное раскрепление конструкторов по до- ковым работам.	II кв. 1952г.	Нач. тех. отд. завода т. Лаврусевич, Зам. директора по кадрам т. Лушников	Нач. тех. отд. завода т. Лаврусевич		-	
2	Все работы, проводимые в цехах, связанные с работами, выполняемыми в доках, должны проводиться вне очереди.	Разработка руководящих материалов (инструкции, графики и др.) по увязке в цехах и меж цехами календарных сроков выполнения работ по от- дельным узлам в соответст- вии с генеральным гра- фиком докового ремонта судна, в том числе и руко- водящих материалов	I-II кв. 1952г.	Ст. прораб Зельцер; Нач. ППО Штейнберг.	ЦПКБ-2	Нач. ППО Штейнберг; начальники цехов; прорабы.	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		по внутри-заводскому материально-техническому обеспечению работ.						
3	Все подводные участки работ по судну должны разбиваться и планироваться по блок-секциям, соответствующим отдельным непроницаемым отсекам.	Разработка типовых графиков разбивки и планирования работ по блок-секциям в подводной части судна применительно к номенклатуре судов, обрабатываемых в доке завода.	I-III кв. 1952г.	Нач. Тех. отд. Лаврусевич	ЦПКБ-2	Начальники цехов, отделов, прорабы, Нач. ППО Штейнберг		
4	При составлении смет выделять доковые работы в отдельную ведомость. Номенклатура доковых работ должна в точности соответствовать типовым номенклатурам „нормативов на доковые работы.“	1) Персональное раскрепление калькуляторов на доковые сметно-калькуляционные работы, с целью обеспечения выполнения сметных работ в течение 2-х суток. 2) Разработка инструкции по составлению сметы на доковые работы.	I кв. 1952г.	Нач. Тех. отд. завода Лаврусевич	Нач. сметно-калькуляц. группы Любимов.	Нач. сметно-калькул. группы Любимов.		
5	Изучить и всемерно развить опыт предварительной вне-довой подготовки материалов, деталей, секций набора	1) Заключить договор с ЦПКБ-2 на разработку в течение I кв. 1952г. типовой инструктивной технической	I-II кв.	Гл. инжен. завода Нечипоренко	ЦПКБ-2	Начальники цехов, отделов, прорабы.		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	и общирки, стремясь свести доковые работы к секционному монтажу - замене поврежденных мест.	документации для завода по секционному монтажу при замене поврежденных мест подводной части судна. 2) Разработать мероприятия по изучению заводского опыта по предварительной внедоковой подготовке работ.	I кв. 1952г.	Ст. прораб. Зельцер; Нач. ППО Штейнберг	Ст. прораб Зельцер	Начальники цехов, отделов, прорабы.	-	
6	Ввести выделение из общего запаса для обеспечения на доке бесперебойной работы специфицированных материалов из расчета работы на месяц вперед.	1) Организовать на складах завода отделения по хранению забронированных специфицированных материалов для доковых работ, согласно заявок докового прораба, в соответствии с нормативами Главка.	I-II кв.	Зам. директора Афанасьев	Зам. директора Афанасьев	Нач. центр. склада Лукьянович.	-	
	Разрешить расходование этих выделенных материалов лишь по указанию докового прораба.	2) Разработать инструкцию о порядке расходования и пополнения специфицированного материала для доковых работ.	-"-	-"-	-"-	-"-	-	
	Производить заблаговременную подготовку крупных деталей, необходимых для докового ремонта.	3) Разработка нормативов по обеспечению доковых работ специфицированными материалами из расчета работы на месяц вперед.	-"-	-"-	Главк	-"-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Запретить постановку судов при восстановительном, капитальном и среднем ремонтах без предварительного и точного определения докового ремонта и обеспечения его материалом и необходимыми заготовками.		I-IV кв. 1952г.	Гл. инж. завода Нечипоренко	Ст. прораб Зельцер.	Начальники цехов и отделов, прорабы.	—	
8	Установить, как правило, что опрессовка междуудонных танков, дефектация настила второго дна и междуудонных листов, а также устранение в них дефектов, производится до докования судна.	1) Разработка инструкции о порядке обслуживания и дефектации междуудонных танков и настила второго дна с набором до постановки судна в док. 2) Разработка инструкции о порядке испытания междуудонных отсеков на плаву до ремонта и после ремонта.	I кв. 1952г.	Гл. инженер завода Нечипоренко	1) Нач. ОТК Федоренко 2) Нач. Тех. отд. Лаврусевич	Начальники цехов, отделов, прорабы.	—	
9	Очистку корпуса судна производить с постановкой его на док круглосуточно с привлечением максимального количества рабочих и исполь-	Разработать производственно-технические нормы, исходя от тоннажа докуемого судна и наличия фактических средств меха-	I-IV кв. 1952г.	Ст. прораб Зельцер.	ЦПКБ-2	Нач. доков. цеха; нач. ОТЗ Преображенский; нач. сметно-калькул. группы Любимов.	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	зобанця всех наличных средств меха-низации.	низации на потребное количество рабочих для трехсменной работы по очистке корпуса судна от ржавчины.						
10	Опрессовку корпуса судна в доке производить круглосуточно с привлечением максимального количества рабочих и средств налива.	Разработка руководящих материалов и инструкции по обеспечению производства круглосуточных работ по испытаниям корпуса судна в разрезе требований генерального графика докового ремонта судна.	I кв. 1952г.	Ст. прораб Зельцер	ЦПКБ-2	Начальники цехов, отделов, прорабы.	—	
11	Организовать при доковом цехе специальную инструментальную кладовую для всех доковых бригад в соответствии с присвоенным им инструментом и приспособлениями.	Организовать на доке инструментальную кладовую и кладовую спец. приспособлений.	I кв. 1952г.	Гл. инженер завода Нечипоренко	Нач. Тех. отд. Лаврусевич; гл. механик Литвинов.	Ст. технолог Слиссар; нач. доков. цеха; нач. инстр. цеха; нач. корп./кот. и деревообд. цехов.	За счет эксплуатац. расходов.	

1	2	3	4	5	7	8	9	
II. Организация труда на доковых работах.								
12	Считать, что работы в три смены на судоподъемных средствах определяются средним числом рабочих в сутки, занятых на доковых работах рабочих, согласно типовых номенклатур (Нормативы на доковые работы). Создать на заводе доковые специализ. бригады, руководствуясь приложением №1 (Приказ Главка №39 от 16/IX-51 г.).	<p>1) Произвести расчет числа производственных рабочих, необходимых для обеспечения многосменной работы на доке, исходя из номенклатуры судов, обрабатываемых в доке завода.</p> <p>2) Создать специализированные бригады для доковых рабочих с утверждением их персонального состава приказом по заводу.</p> <p>3) Разработать положение об использовании специализированных доковых бригад в зависимости от фактического объема доковых работ по ремонту судна.</p> <p>4) Укомплектовать все работы на доке и судоподъемных средствах квалифицированными мастерами ОТК, в количестве, обеспечивающем нормальную работу каждой смены.</p>	1 кв. 1952 г.	Гл. инженер завода Мечников	Нач. П Штейнберг; ст. прорб Зельер.	Начальники цехов, отделов, прорабы.	—	
			—	—	Нач. В Преображенский	—	—	
			—	—	—	—	—	
			—	Зам. директора по кадрам Лушников.	Зам. директора по кадрам Лушников.	—	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Закрепить за каждой доковой бригадой необходимый для нее инструмент, установить для него нормы износа и систематически следить за его возобновлением.	1) Разработать нормы расхода инструментов и приспособлений по доковым работам. 2) Разработать инструкцию о порядке возобновления инструмента в инструментальной кладовой дока.	ДКВ. 1952г.	Нач. Тех. отд. Лаврусевич.	Ст. технолог Слиссар	Нач. инструм. цеха и докового цеха.	—	
14	Отделу Труда и Зарплаты провести сопоставление действующих норм на доковые работы с „Нормативами по доковым работам“ с целью выявления узких мест и установления дальнейшей работы в области механизации труда.		ДКВ. 1952г.	Нач. ОТЗ Преображенский	ЦПКБ-2	—	—	
15	Применять на доковых работах сдельно-прогрессивную систему оплаты труда в соответствии с имевшими приказами ММФ, а также премирование рабочих за сдачу продукции отличного качества по законченным рабочим нарядам.	1) Разработать положение на основе действующих приказов ММФ о сдельно-прогрессивной оплате труда на судоподъемных средствах завода. 2) Разработать шкалу поощрений за досрочный спуск судна с дока	ДКВ. 1952г.	Нач. ОТЗ Преображенский	Нач. ОТЗ Преображенский	—	—	

1	2	3	4	5		7	8	9
16		Разработать календарный план систематического изучения и внедрения передового стахановского опыта по методу инженера Ковалева на судоподъемных средствах завода на 1952 г.	ТКв. 1952г.	Нач. ОТЗ Преображенский; начальники цехов.	Инженер по подготовке кадров Харлов		Начальник докового цеха.	—
17	Обеспечивать для вторых и третьих смен, работающих в доках, после окончания смен мытье в душах.	Организовать души горячей воды с пропускной способностью, обеспечивающей после окончания работ, мытье рабочих второй и третьей смен.	ТКв. 1952г.	Главный механик завода Литвинов	Нач.рем.-механ. цеха	—		За счет накладных расходов
III. Кадры и их подготовка.								
18	а) Производить ежегодно проверку знаний технической эксплуатации и техники безопасности обслуживающего персонала и прикрепленных к судоподъемным средствам бригадам и рабочим.	1) Разработать положение о порядке проверки знаний технической эксплуатации и техники безопасности обслуживающего и прикрепленного к судоподъемным средствам персонала.	ТКв. 1952г.	Зам. директ. по кадрам Лушников	Инж по подгт. кадров Харлов; инж. по т/безопасности Ухаев	—		Согласно сметы.

024

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<p>б) Производить ежегодно проверку уровня знаний минимумом по бригадам и рабочим, прикрепленным к судоподъемным средствам. В случае недостаточного уровня знаний отдельных работников, откреплять последних от работы на судоподъемных средствах.</p>	<p>2) Составить на 1952г. календарный план проверки знаний по профессиям обслуживающего и прикрепленного к судоподъемным средствам персонала.</p>	—	—	—	—	—	
		<p>3) Составить на 1952г. план-график обучения рабочих доковых бригад родственным профессиям.</p>	—	—	—	—	—	
	<p>в) Организовать для рабочих доковых бригад обучение вторым профессиям и технологической последовательности с тем, чтобы при окончании работ рабочие могли бы переходить на доковые работы другой профессии, а не переходить на внедоковые работы.</p>	<p>4) Разработать учебно-методические программы по обучению рабочих родственным профессиям и повышению разрядов, с учетом передового опыта стахановцев - рабочих судоподъемных средств.</p>	I-IV кв.	—	Главк	—	—	
	<p>г) Организовать для рабочих доковых бригад курсы по повышению разрядов.</p>	<p>5) Организовать курсы для обучения доковых рабочих родственным профессиям и повышения разрядов мало-квалифицированных рабочих.</p>	I кв. 1952г.	Зам. директ. по кадрам Лышников	И н ж, по подготовке кадров Гарлаб	—	Согласно сметы.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	а) Организовать для рабочих, работающих на судоподъемных средствах стахановские школы с привлечением в них молодых рабочих, поступивших из школ ФЗО и РЧ.	б) Организовать стахановские школы по массовому обучению передовому опыту стахановцев судоподъемных средств.	И.кв. 1952г.	Зам. директ. по кадрам Лушников	Инж. по подготовке кадров Харлаб	-	Согласно сметы.	
IV. Изучение доковых работ и отчетность								
19	Ввести по каждому доковому заказу обязательное составление общего графика работ и развернутого графика межцехового движения отдельных деталей.		И.кв. 1952г.	Гл. инженер завода Нечипоренко	Нач. ППО Штейнберг.	Начальники цехов, отделов, прорабы	-	
20	Ввести на заводе специальный диспетчерский журнал по докам, фиксирующий по времени число работающих, характер работ, операции подъема и спуска, простои и т.д.		-	-	Ст. прораб Зельцер	Ст. прораб Зельцер	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Установить на заводе практику специального заводского заказа только на доковые работы.		I кв. 1952г.	Нач. ППО Штейнберг	Нач. ППО Штейнберг.	Нач. ППО Штейнберг	—	
22	Ввести специальный учет выхода по стенам для рабочих, занятых на доковых работах.		—	Зам. директ. по кадрам Луцников.	Старший табельщик завода.	Старший табельщик завода.	—	
23	Ввести в практику ежегодное рассмотрение норм обеспечения специализированных доковых бригад и рабочих приспособлениями и инструментом, с учетом необходимости обновления и пополнения его новыми, более совершенными типами.	1) Разработать руководящие материалы по обобщению опыта эффективного использования инструментов и приспособлений, а также учета выявленных недостатков этого вида инструментов. 2) Разработать план периодического рассмотрения норм обеспечения специализированных доковых бригад инструментом и приспособлениями на основе передового опыта стахановских бригад и отдельных передовиков производства.	I-III кв. 1952г.	Нач. Тех. отд. Лаврусевич	Ст. технолог Слиссар	Ст. технолог Слиссар	—	
			I-IV кв. 1952г.	— " —	— " —	— " —	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	Произвести технический осмотр судоподъемных средств и по каждому из них составить подробные ремонтные ведомости и определить меры по приведению в отличное техническое состояние в течение 1952 г.	1) Произвести дефектовку судоподъемных средств. 2) Составить план-график ремонта судоподъемных средств на 1952 г.	I кв. 1952 г.	Гл. механик Литвинов	Ст. док-мейстер; нач. ОТК.	Ст. док-мастер	—	
25		Разработать должностные и специальные инструкции по эксплуатации судоподъемных средств.	—	—	Ц ПКБ-2	Нач. доков. цеха Бакуров; инж. по т/безоп. Уханов.		

V. Реконструктивные мероприятия по судоподъемным средствам.

26	Оборудовать доковый причал: а) 6 тн. краном б) подъездными путями.		I кв. 1952 г.	Нач. ОКС-а Муллоб; гл. механик Литвинов	ОГМ; Отд. Гл. энергетика; Ленморпроект.	ОКС ОГМ ОГЭ	По капитальству	
27	Составить проект на электро-переоборудование дока.		I-III кв. 1952 г.	Гл. энергет. Дубов; ЭМТ.	ОГЭ; ЭМТ	—	За счет эксплуат. расходов.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28		Оборудовать док штатными доковыми лесами.	I кв. 1952г.	Нач. Тех. отд. Лаврусевич.	Тех. тдел завда	Нач. к/к. цеха Богос; нач. трубо-кузнечн. ц. Дубинин	— " —	56
29		Построить и оборудовать причал док - понтона.	I-II кв. 1952г.	Нач. ОКС-а Муллоб.	Ленинор-прект	ОКС	По кап-строитель-ству.	
30		Разработать техни-ческие мероприя-тия по обеспечению судоремонтных ра-бот на доке высо-копроизводительными устройствами, приспособлениями и инструментами.	I кв. 1952г.	Гл. инженер завода Нечипоренко	Нач. Тех. отд. :- да Лаврусевич	Начальники цехов	За счет эксплоа-тацион-ных средств.	

Главный инженер завода

инженер-капитан морского флота II ранга /Н. Нечипоренко/

Нач.-к технич. отдела

инженер-капитан морского флота II ранга /В. Лаврусевич/

Начальник П. П. О.

..... /Штейнберг/