

IZZINĀ.

par iekārtas stāvokli rūpnīcā "TALSI".

1. iecirknis.

- 1. TVAIKA KATLS DKBP 2,5/13
- 2. Tvaika katls E-19
- 3. Virpa 1A 616
- 4. Frēzēšanas darba galds 6M-82
- 5. Pneimātiskais āmurs MB-412
- 6. Frēzēšanas darba galds modelis 676 6P12
- 7. Kompresori: 2BP 1o/8
2o2 BP 1ā/8
3o2 BP 1o/8

vajadzīgs remonts.
darba kārtībā.
darba kārtībā.
darba kārtībā.
darba kārtībā.

darba kārtībā.
darba kārtībā.

trūkst 1.pakāpes klanis un 2.pakāpes virzulis.

Uz 1978.g. pieprasījums rezerves daļām pa r 1,0 tūkstošiem rubļu, fondi izdalīti nav.

darba kārtībā.
darba kārtībā.

nav akumulatoru baterijas. nolietojums par 90%

netiek izmantoti, jo to jauda instrumentu izgatavošanai par mazu.

darba kārtībā.

netiek izmantota, jo skārdnieka darbiem pārāk liela. Iegādāta tikai 1975.g., kad plānoja rūpnīcā izgatavot katlus no nerūsējošā tērauda. nav 2.pakāpes virzulis.

darba kārtībā.

- 8. Urbjma šinas vertikālās 3.gab.
- 9. Elektrokars 7k-2
- 10. Elektrokars EB-737
Elektroiekrāvējs EB-738
- 11. Virpa 1A-62, 1954.g. izlaidums
- 12. Koordinātorizurbēšanas darba galds, modelis 2421
Elektroerozijas darba galds UB-21
Kopējamā frēzmašīna ar pantogrāfu m odelis 641
- 13. Slīpēšanas darba galdi 3G 71
3A 13o
3B 71
- 14. Zigmašīna
- 15. Kompresors PK-1o
- 16. Slīpēšanas darba galdi 3M-63 4, 2.gab.

2. iecirknis. (štancētava)

- 1. Preses K-213oA-1ooT 3.gab.
- 2. Preses KB-235-63T 3.gab.

darba kārtībā.
sviru nepieciešams norakstīt, jo ir 1956.g. izlaidums, re-

- 3. Preses JP-50 50T 2.gab.
- 4. Preses KB 2326 4.gab. 40.T
- 5. Preses K-2324-2.gab. 25.T
- 6. Prese K-2320-1.gab. 10.T
- 7. Prese KB-420 dubultgājiena 1.gab. 100/63T
- 8. Preses PJ3-25 2.gab. 25.T
- 9. Prese "Kirc hus" 7.T
- 10. Hidrauliskās preses P 474A 3.gab. 100.T
- 11. Frikcijas prese F 1734-250.T izmanto nažu taisnošanai.
- 12. Prese KD 2126 1.gab. 40.T
- 13. Prese K-2330 B-100T
- 14. Āmuri KJH-2 2.gab.

15. Valči-VFR ražojums

16. Vibromašīna-1.gab.

zerves daļas šīm presēm vairs n eizgatavo. 30.gadus vecas, pagaidām darba kārtībā.

darba kārtībā, bet rezerves daļas rūpnīca vairs neizgatavo. darba kārtībā. darba kārtībā.

darba kārtībā. darba kārtībā. pagaidām darbā kārtībā, bet tās vecums ap 40.gadiem.

darba kārtībā, hidrauliskie sūkņi ir rezervē.

noslēgts līgums ar Dnepropetrovskas "Presmontaš n aladka" par preses tehnisko apkalpošanu, jo elektriskā shēma pašu spēkiem grūti remontējama, sastādīts defektu akts, organizācija atremontēs jūnija 2 pusē vai jūlija 1 pusē.

nestradā preses centrālā eļļonas sistēma, augšā minētā organizācija apsoliņa savas kons.

darba kārtībā. 1.darba kārtībā, 2.dziļas rīses cilindros, kas rada lielu eļļas noplūdi, tā kā cilindrs nav izņemams, bet honangēšanu visam korpusam republikas uzņēmumos n av iespējams veikt, 1975.g. pasūtītās rezerves daļas tiks piegādātas šī gada 4.ceturksnī. Grūtības sagādā remontējot ČSR blīvmateriālu neatbilstība mūsu standartam.

hidrauliskajam sajūgam trūkst blīvslēgu, tādēļ valču maiņas vai to attāluma izmaiņa kļūst gandrīz neiespējama. Rūpnīcā "Progress" izgatavotie augšēji valči nā v norūditī tik cieti kā orgīnāli, tādēļ tie ātri nolietojas. Orgīnālo valču diamet: jau tuvs minimālajam. 1976.g. novembrī un 1977.g. novembrī pasūtītās/ rezerves daļas nav piegādātas. nav gumijas oderējuma, citādi tehniskā kārtībā.

- 7. Giljitīnas šķēres 2.gab. sagatavju sagriešanai.
- 8. Elektriskās krāsniņš HO-97-00 2.gab.
- 9. Elektrokrāsniņš nažu
 - a) atļaidināšanai - 6 105 A
 - b) rūdišanai HO-205

darba kārtībā.
 darba kārtībā.
 darba kārtībā.

3. iecirknis. (slīpētava)

- 1. Kniedēšanas darba galda 1.gab.
- 2. Prese GK-800 VFR 1.gab. Formas un raksta piedošanai galda piederumiem.
- 3. Slīpmašīnas ŠPS-3 2.gab. nažu slīpēšanai.
- DS-105 2.gab. nažu rokturus slīpēšana pa perimetriem.
- DS-107 2.gab.
- DS-105 1.gab.
- DS-111 1.gab. kausiņu ārpus pulēšanai.
- Slīpēšanas darba galdi 3M 634 16.galdi.
- Galda urbmašīnas 2.gab.
- Kravas lifti 2.gab.
- Šujmašīna 48 kl.

darba kārtībā, bet noslodze par apmēram 10%

darba kārtībā. Nepieciešamas rezerves daļas elektriskajā daļā, pasūtītas 1976.g. un 1977.g.

darba kārtībā.

darba kārtībā.

izdarīti tikai eksperimentālie darbi. trūkst elektromotors. neatbilst savam tiešajam darbam, nē tiek izmantots.

darba kārtībā;
 darba kārtībā;
 darba kārtībā;
 darba kārtībā.

4. iecirknis.

- 1. Pulēšanas darba galdi "Hauschildt" 4.galdi
- Pulēšanas darba galdi PP-1 2.galdi
- Hidropulēšanas barabani 5.galdi
- Pulēšanas darba galdi P 1B lokšņu pulēšanai
- Pulējamais darba galda 3854 ,1.gab.
- Punktmetināmie darba galdi 2.gab.
- Preses K 2318 T 2.gab. izstrādājumu marķošanai

trūkst kasetes detaļu turēšanai pasūtītas 1976.g. jūlijā, novembrī un 1977.g. novembrī.

darba kārtībā.
 darba kārtībā.
 darba kārtībā.
 darba kārtībā.
 darba kārtībā.

nolietojums 70%, ceturksnī tiks saņemta 1 jauna prese.

- 8. Prese trofejas 7 T
Izmanto ripu izciršanai nolietojums 90 %
- 9. Elektrokimiskais markojo-
mais aparāts mod. 4401 konstrukcija nav īsti piemēro-
ta (Baku ražojums)
- 10. Mazgājamā mašīna
"Hermann" VFR darba kārtībā.
- 11. Iepakojšanas automāts
"Skinpak" VFR netiek izmantots, trūkst karkasa
tons, polietilēna plēve, vaja-
dzīgās nomenklatūras darba
nodrošināšanai.
- 12. Pulējamie darba galdi
3 M 634 5.galdi darba kārtībā.

5. iecirknis. (Uzgriežņu atslēgu)

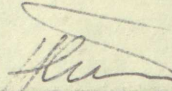
- 1. Apvirpošanas virpas 3 gab. darba kārtībā.
- 2. Virpas- automāti 3 gab. darba kārtībā.
- 3. Revolvervirpas 4 gab. darba kārtībā.
- 4. Ēvelmašīna 1 gab. darba kārtībā.
- 5. Frēzēšanas darba galds trofejas darba kārtībā.
- 6. Elektrokimiskās pulēšanas
vannas darba kārtībā, nepieciešams
lokšņu svins vipuremontam.
- 7. Cinkošanas vannas un
barebani darba kārtībā.
- 8. Elektrokrāsnis 2 gab.
atslēgu rūdīšanai. darba kārtībā.
- 9. Prese 100 T "Maupress" darba kārtībā.
- 10. Prese 25 T "PEZ" darba kārtībā.
- 11. Kāršu brošējamās mašīnas
BSP- 5 2 gab. darba kārtībā.
- 12. Mehāniskais zāģis darba kārtībā.
- 13. Elektrotelferis 0,5 T darba kārtībā.

6. iecirknis. (Ugāle)

- 1. Slīpēšanas darba galdi:
a) modelis 3854 -5gab. darba kārtībā.
b) " 3M-634 12 gab. darba kārtībā.
- 2. Virpa 1-616 1 gab. nolietojums 90%
- 3. Prese 100 T darba kārtībā.
- 4. Termoplastautomāts D-3127 netiek izmantots presformu
trūkuma dēļ.
- 5. Telferis 0,5 T darba kārtībā.

27.05.78.

Vec. inž.-mehāniķis:


G. Aboliņš