

1870-1970

# LEŅINISKĀ DARBA SARDZE RAŽOŠANAS REZERVU ATKLĀŠANAI



*Norādīts W/10*

DĀRGAIS BIEDRI!

22. aprīlī 1970. gadā aprit 100 gadu, kopš dzimis Vladimirs Iljičs Ļenins.

Šodien padomju jaudīm cīnīties par Ļenina ideāliem, dzīvot, kā dzīvojis Ļenins — nozīmē atdot visus spēkus un zināšanas PSKP XXIII kongresa pieņemto lēmumu īstenošanai, paaugstināt ražošanas efektivitāti un darba ražību un uz šīs bāzes pacelt visas tautas labklājību.

Pilsētas darbaļaužu kolektīvi pieņemuši saistības izpildīt piecgades plāna uzdevumus pirms termiņa — līdz 1970. gada 7. novembrim.

Saistību sekmīgai izpildei nepieciešams pastāvīgi uzlabot darba un ražošanas organizāciju, maksimāli iekļāf un izmantot rezerves katrā darba vietā.

Ieskaties ražošanas procesa organizācijā iecirknī, cehā, nosaki, kas traucē uzlabot to darbu.

Padomā, kā:

- paaugstināt darba ražīgumu,
- uzlabot produkcijas kvalitāti, un izturību,
- uzlabot darba organizāciju, paaugstināt ražošanas kultūru un estētiku,
- racionāli izmantot ražošanas platības, iekārtu un transportu,
- ietaupīt izejvielas, materiālus, pusfabrikātus un enerģētiskos resursus.

Katrs priekšlikums — vērtīgs ieguldījums sociālistisko saistību izpildē.

Par aktīvu līdzdalību Ļeniniskā darba sardzē Tevi apbalvos ar Piemiņas nozīmi un par ražošanā ieviesto racionālizācijas priekšlikumu saņemsi apbalvojumu naudā.

IESNIEDZ PRIEKŠLIKUMU UN PALĪDZI TO IEVIEST!

Priekšlikums Nr. 114

no Metālapstrādes rūpniecas „Jalsi” uzņēmumu atslēgu cehs  
(uzņēmuma, ceha nosaukums)

«27 » jūnijā mī 1969 g. (reģistrācijas datums)

Autors jeb kaķa līdzautora uzvārds, vārds, tēva vārds	Darba vieta	Ieņemamais amats	Izglītība	Partijas piede-	Dzimšanas gads
Bergmanis Kārlis Jānis d.	Rūpnieca „Jalsi”	virprotājs	vidējā	PSKP biedrs	1936.

Mehaniski nostiprinotā detalju patroņa  
uzņēmēju atslēgu galīgus fāzesāvai.

### PRIEKŠLIKUMA SATURS

(rakstīt saprotami, bez labojumiem, klāt pievienojot skices, zīmējumus, aprēķinus utt.)

Serņīme uzņēmēju atslēgām no tās vietas pāzē  
janai vēmontot mehaniski nostiprinotā detalju  
patroņu. Šo izvedot uzņēmēja vīta iepriējumu krasī  
paaugstināt darba rābīgumu, atvieglojot strādājošā  
darbu un uzturēt darba drošību, tātācī patroņai  
nav vajadzīgs lielāt atslēgu detaljas iestiprināšanai  
un detaljas izņemšanai no patroņas ne kā arī  
ītaupīs laiku detaljas apstākļos.

Mehaniski nostiprinotā detalju patroņa darbojās  
uz autibēdzes spēku pamata. Tās daļības juri-  
eiss aprakstīts lapa Nr 1.

Klāt pārēinojums darba ziņojumus uz 5 lapām  
patroņas izgatavotiem:

Priekšlikums: apraksts uz \_\_\_\_\_ lapām; zīmējumi uz 5 lapām; pārējie dokumenti uz \_\_\_\_\_ lapām  
Pavisam 5 lapas.

Iespējamo apbalvojumu lūdzam sadalīt % starp

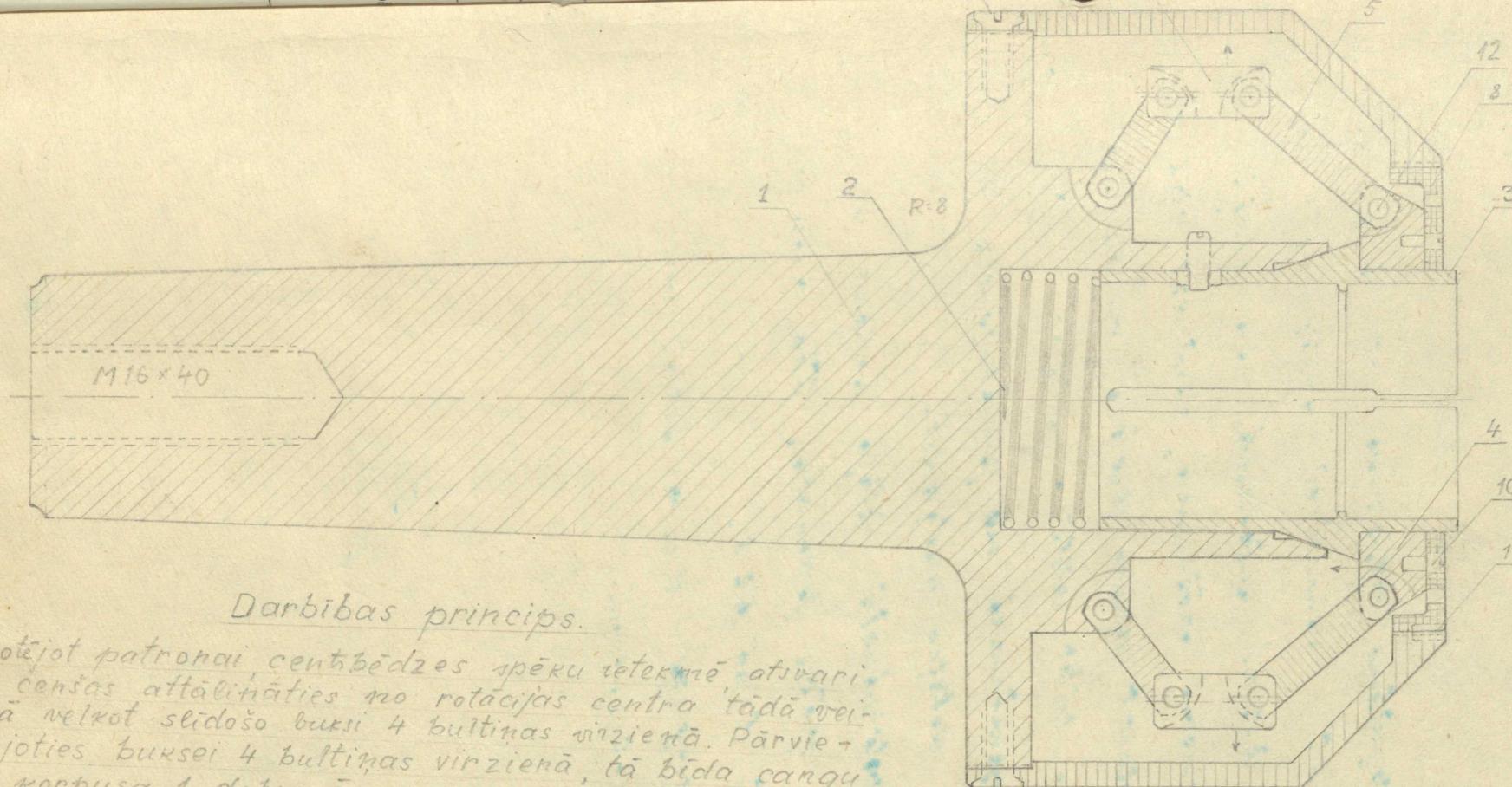
(jāaizpilda tad, ja ir vairāki autori)

%

%

Autora paraksts K.Burgmanis

Līdzautoru paraksti



### Darbības princips.

Rotejot patronai centībēdzes spēku ietekmē atsvari 6 cēsas attālināties no rotācijas centra tādā veidā, ka visi 4 bultīnas virzienā. Pārvietojoties busei 4 bultīnas virzienā, tā bīda caugu 3 korpusa 1 dobumā un saspiež atspeli 2 turklāt cauga ar sava koniskā izcīņa palidzību saspiezas un var nostiprināt detalju.

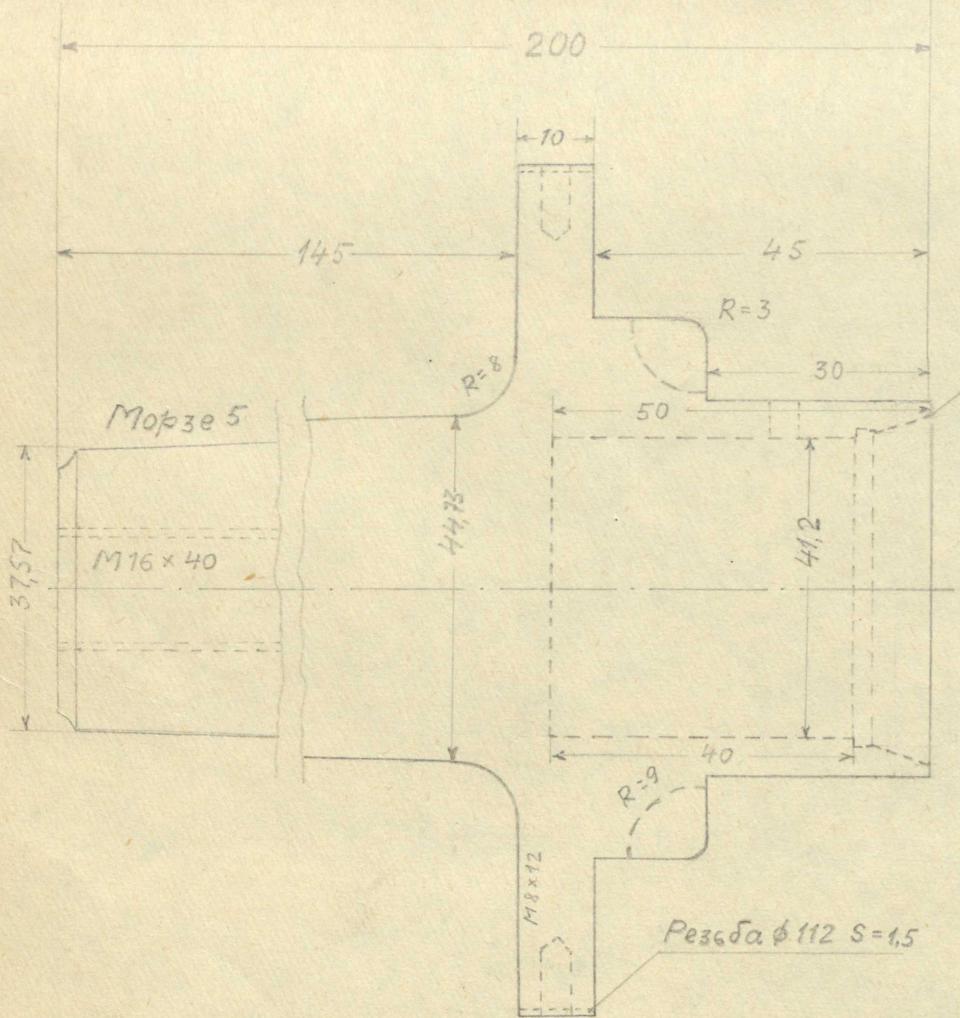
Izsledzot virpu, atspere 2 spiež caugu iezjas stāvoklī, cauga izplejas un atbrīvo detalju.

Korpusam 1 ar vītnes un bultskrūves 9 palidzību nostiprināts aizsargapvalks 7 kurā savukārt ar vītnes un kontrojamās skrūvītes palidzību nostiprināts gala vārs 8 kurš tie caugu 3 un slidošo busei 4 vajadzīgajā stāvoklī.

Atsvari ar slidošo busei 4 un korpusu 1 savienoti kustīgi.

M 1:1

71



M 1:1

1 gab.

REB

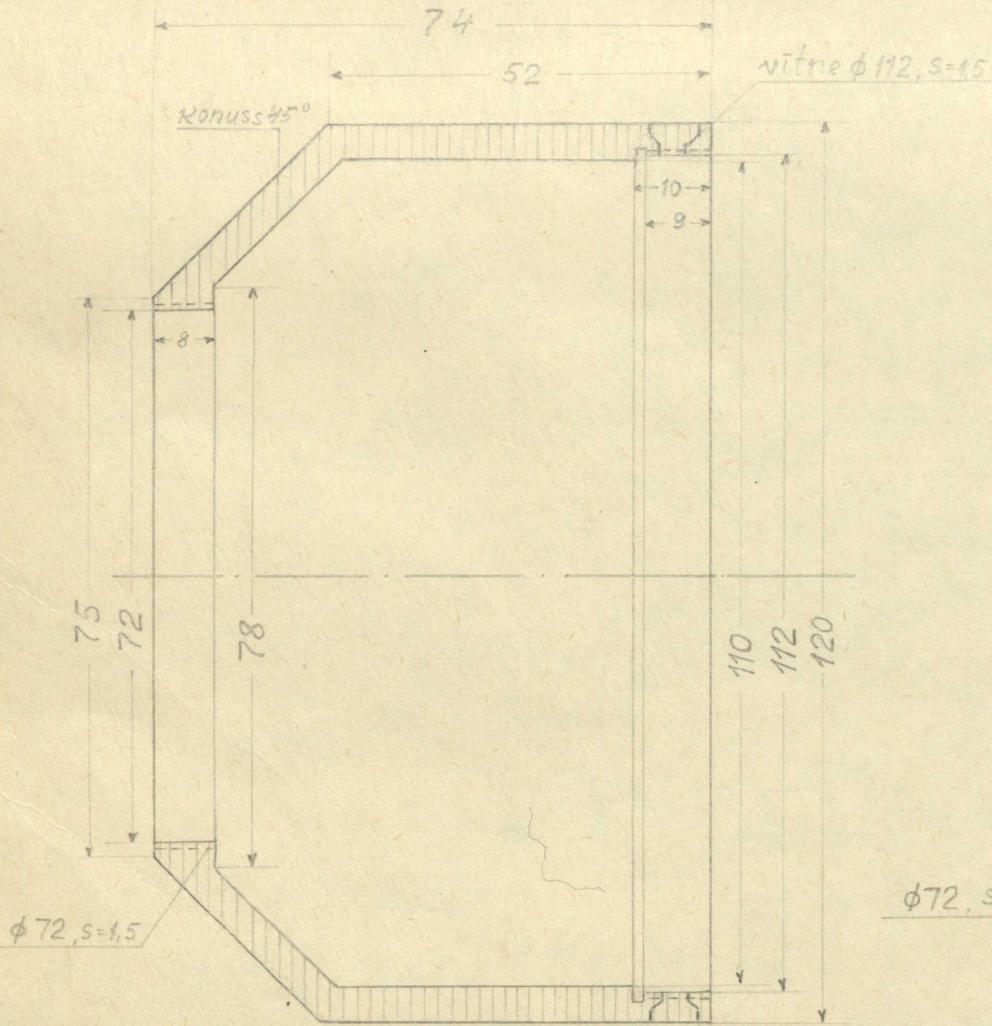
R=10  
R=4

R=9  
R=5

R=14  
R=5

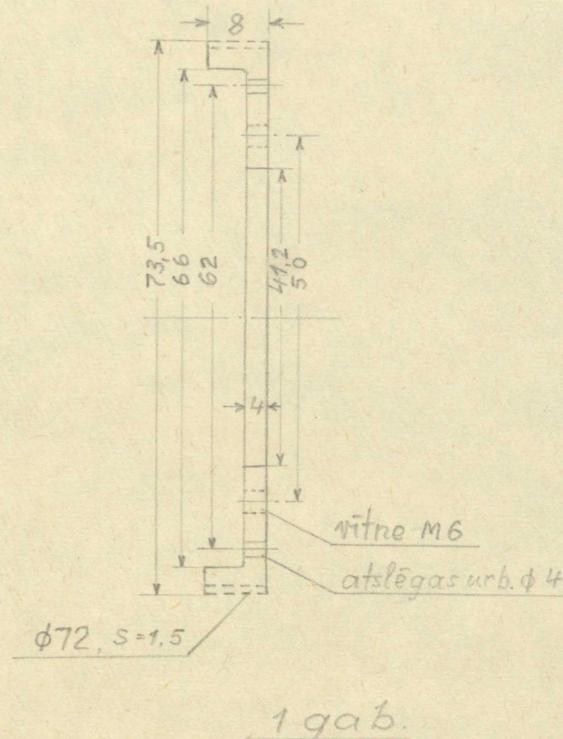
R=23  
R=22  
R=21  
R=20,5

R=56  
R=55  
R=54  
R=53

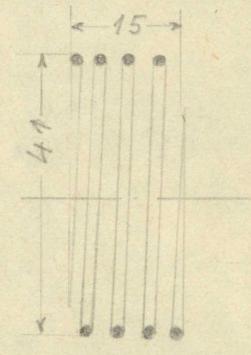


M 1:1

1 gab.



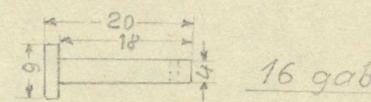
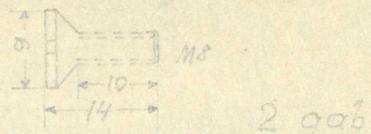
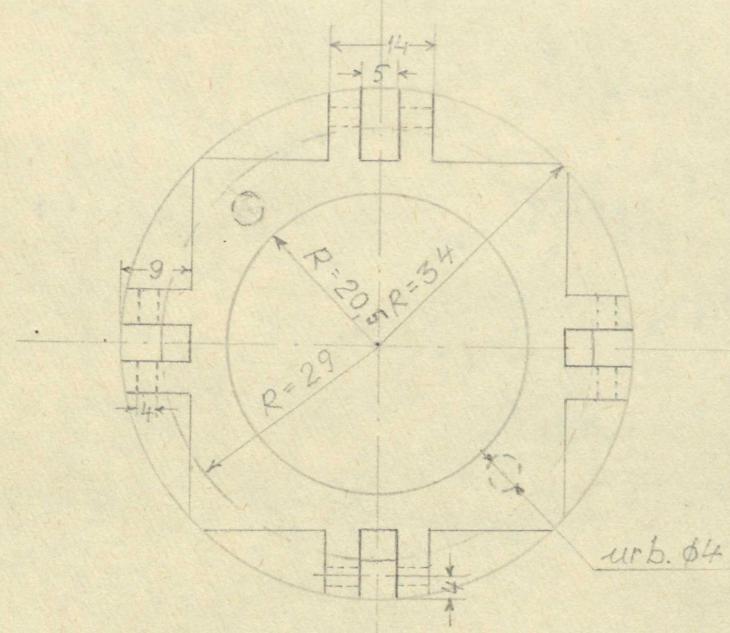
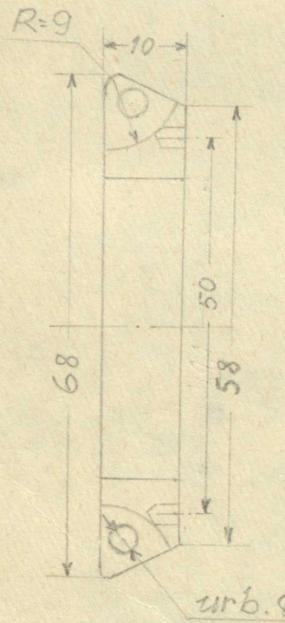
1 gab.



1 gab.

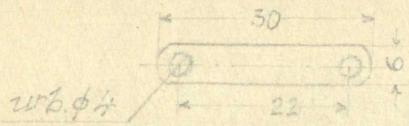
stieples  $\phi 2$  mm

13



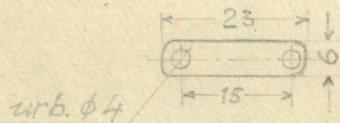
9x4x2  
16 gab.

14



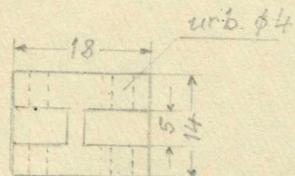
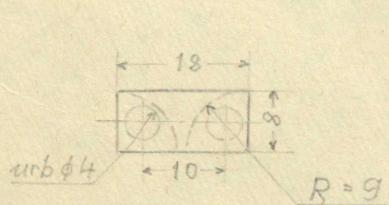
5x6

4 gab.



5x6

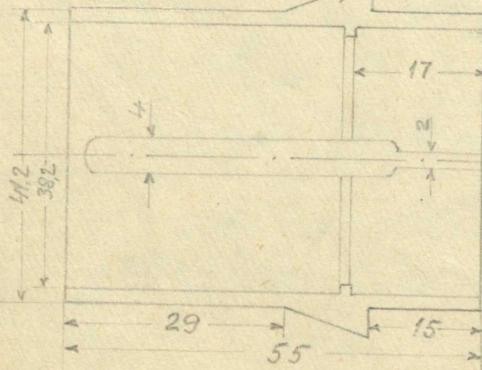
4 gab.



R = 9

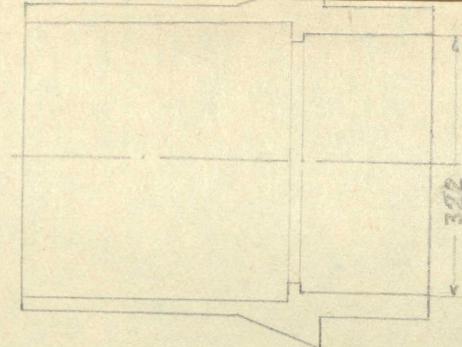
4 gab.

Konuss 20°



atslēga 24 φ 38

1 gab.

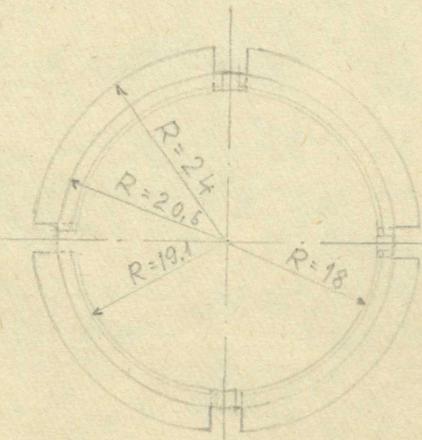


cangai 22 atslēgai  
pārējie izmēri kā  
24 atslēgas cangai

Atslēga	atslēgas ārejais φ	cangas iekšejais φ
24	38	38,2
22	32	32,2
19	30	30,2
17	28	28,2
14	24	24,2
12	20	20,2

### Piezīme

Atslēgu 22, 19, 17, 14, 12 cangu  
iekšējie izmēri doti tablē  
pārējie izmēri pēc atslēgas  
24 zīmējuma.



5

## PRIEKŠLIKUMA NOVĒRTĒJUMS.

16

Par eis autors vispotāj, tad precēlīcum līkt  
autoram iegotavot, pārliecībā darba un ja  
atrisuno užņēto uenuve, ņi īvest rāzīšanu.

« 3. » feb. 19 69. g.

Q. B. L.  
(paraksts)

(paraksts)

Pic förförande språkint konstnärlig  
kunst nu urvalt väljösen

« 5. » febr. 1961. g.

A. Gerasimov  
(paraksite)

(paraksts)

Tá lá muitas práticas para esse cajáu praça, portas, picadas, invasões, rafassas. Praticadas pelas juventudes.

« 1. grise » 1969. g.

Thomas Kewes Jr.

(paraksts)

Протокол заседания Совета БРНУЗ от 1. IX 69 г.

## ОТКРОНИТБ

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_ g.

(paraksts)

24. IV 69. g. protokols - attestējies no priekšstāvniecības, ka nav ekonomiski izdevīgs

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ g.

Uzņēmuma (organizācijas) vadītājs

## **IZMAIŅAS TEHNISKĀ DOKUMENTĀCIJĀ.**

Kas izmainīts	Zīņojuma Nr.	Izmaiņas datums	Ieņemamais amats un dājas nosaukums	Atbildīgās personas paraksts (salsāmi)
mējumi . . . . .				
hniskais process . .				
rējie dokumenti . .				

