

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

Специализированная проектно-конструкторская организация по
наладке технологических процессов производства и оказанию
технической помощи предприятиям

ОРГТЕХСТРОМ

ИНСТРУКЦИЯ И ГРАФИКИ

сушки и выводки туннельной печи завода
дренажных труб "Усма"



Главный инженер
Зав. технологического отдела
Гл. констр. проектов

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

А. Лидумс
В. Новак
Ю. Дузелис

Рига, 1979 год

Содержание

1. Порядок работ

Чертежи

- 1. График выводки туннельной печи.
Инструкция по выводке.
- 2. Схема работы и температурная кривая печи.
- 3. Вагонетка топка. План. Разрезы 1-1, 2-2.

Приложения

- 1. Спецификация оборудования.
- 2. Температурная кривая. Схема печи.
- 3. Фасад. Вид сверху.
- 4. Фасад. Вид сверху.
- 5. Схема контроля и привязки точек замеров.

ПОРЯДОК РАБОТ

1. Приступить к сушке и выводке печи разрешается только после полного окончания всех строительных и монтажных работ по печи согласно проекта и выполнения работ, перечисленных в § I "Подготовка печи к пуску" (см.чертеж "График сушки и выводки туннельной печи. Инструкция по сушке и выводке").

2. При сушке и выводке туннельной печи должно соблюдаться указания в § 2 и § 3 (см.чертеж "График сушки и выводки туннельной печи. Инструкция по выводке").

3. Перед началом сушки требуется соорудить вагонетку - топку согласно чертежа.

4. Подготовить журнал для регистрации параметров сушки и выводки туннельных печей.

5. В зоне вагонетки - топки установить термоспирту ТХА с потенциометром для контроля температуры (Потенциометр автоматический, электронный показывающий самопишущий КСП-2. Градуировка ХА с 0 по 900°С).

6. Вагонетка - топка устанавливается на 24 позиции печи.

7. С 1 по 23 позиции печь заполняется вагонетками с балластом (например - кирпичом).

8. Топку зафиксировать ба

9. Состав вагонеток сдать колл.делем.

10. Закрыть штору на входе печи.

11. Закрыть все дроссельные заслонки (см.схему).

12. Приоткрыть дроссельные заслонки № 12 и № 13 ^{и № (или 14)} (пуск вентиляторов осуществлять только при закрытых дросселях).

13. Валожить дрова в вагонетку-топку.

14. Включить вентилятор № I, ^{или 2} вначале при небольшой тяге, постепенно, по мере необходимости, тягу увеличить открытием дросселя № I ^{или II}

15. Поджечь дрова в вагонетке-топке.

16. Контроль температуры сушки и выводки осуществить по КМШ печи, а также по термометре вагонетки-топки.

17. Изменения температуры регистрировать еже часно в журнале сушки и выводки печи.

18. Розжиг дровами - 2-3 суток. При достижении в вагонетке-топке температуры 300-500°С приготовиться к зажиганию мазутных форсунок (проверить подогрев и давление мазута).

19. Включить вентилятор 8 и 7 ^{или 9 и 10} подачи воздуха на форсунки.

20. Зажечь мазутные форсунки на 24 позиции печи (вагонетке-топке).

21. Воздушные дросселя форсунок должны быть перекрыты, кроме дросселей включенных форсунок (24 поз.печи).

22. Выдержка печи на сушку согласно графику. В зависимости от состояния кладки печи при необходимости корректируется график для каждой печи отдельно, а также в ходе сушки и выводки.

23. После окончания сушки печи начинается её вывод на рабочий режим.

24. При достижении на позиции 23 температуры 500-600° включаются форсунки на этой позиции.

3 5

25. После зажигания форсунок на 23 позиции туннельной печи, подтопок расклинивается, снимаются башмаки, снижается температура в подтопке (уменьшается подача мазута, на форсунках в позиции печи № 24).

26. Вагонетка-топка выкатывается из печи.

27. Одновременно приготавливается вагонетка с садкой.

28. Открывается штора на входе печи и производится заталкивание вагонетки.

29. Штору закрывают.

30. В зоне обжига туннельной печи по мере необходимости поднятия температуры включаются мазутные форсунки (в соответствии с графиками).

31. Дальнейшее проталкивание состава определяется на месте по достижении на соответствующей позиции (где размещена первая вагонетка) температуры на 200°C ниже рабочей температуры на соответствующей зоне туннельной печи.

32. По мере необходимости создания "мягкого" подъема температуры, т.е. согласно графику выводки, включается вентилятор отсоса горячего воздуха № 6. При этом открываются дроссельные заслонки № 15.

33. При достижении вагонетками позиций 36, 37 по мере необходимости выдерживания режима выводки включается вентилятор подачи наружного воздуха № 5. При этом открываются дроссельные заслонки № 18 (позиции 40 и 45).

4

34. При передвижении вагонеток на 38-42 позиции туннельной печи по мере необходимости подключаются боковые отводы горячего воздуха, а по достижении позиций 43-46, также по мере необходимости подключаются подводы наружного воздуха.

35. Все параметры выводки туннельной печи, а также состояние печи, свода печи, каркаса печи, состояния оборудования печи или отклонения от нормы, ритм проталкивания вагонеток регистрируется в журнале выводки туннельной печи.

36. В ходе выводки следить за заполнением песочного затвора и по необходимости заполнить шамотным песком.

37. Порядок работ в ходе выводки по мере необходимости корректируется ответственным представителем Оргтехстрема или другой наладочной организацией.