

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

Центр по научной организации труда и управления
производством в рыбном хозяйстве (ЦНОТУПРХ)
Западный филиал

ОТЧЕТ

ОБ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ ПО ТЕМЕ:

"ПРОЕКТ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА НА УЧАСТКЕ
ХОЛОДНОГО КОПЧЕНИЯ РЫБЫ ВЕНТСПИЛССКОГО
РЫБОКОНСЕРВНОГО КОМБИНАТА"

(I-й этап разработки темы: З.22-76"а")

Начальник филиала

Э.Ф. Ероизди

Заведующий Рижским отделом НОТ

К. П. Оришич

Ведущий исполнитель,
гл. специалист

Г. М. Шильван

Рига 1976

2

СПИСОК ОСНОВНЫХ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Кафель А.П.	старший инженер
Крюкова О.М.	старший инженер
Орищич К.П.	заведующий Рижским отделом НОТ
Панасина Л.Н.	старший инженер
Папушина Л.Н.	старший инженер
Поммерс П.П.	старший инженер
Шелкович А.Д.	заведующий группой
Шильван Г.М.	главный специалист

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ВВЕДЕНИЕ.....	5
2. АНАЛИЗ ОСНОВНЫХ ТЕХНИКО – ЭКОНОМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК КОПТИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	6
2.1. Основные производственно-экономические показатели.....	6
2.2. Структура и оснащенность технологического процесса производства рыбопродукции холодного копчения.....	9
2.3. Планировка участка холодного копчения рыбы.....	13
2.4. Производственная структура участка холодного копчения рыбы.....	13
2.5. Производственно – технические характеристики структурных подразделений участка холодного копчения рыбы.....	21
2.6. Режимы работы и фонды времени.....	21
3. АНАЛИЗ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА НА УЧАСТКЕ ХОЛОДНОГО КОПЧЕНИЯ РЫБЫ.....	27
3.1. Состояние разделения и кооперации труда.....	27
3.2. Организация обслуживания участка и рабочих мест	31
3.2.1. Организация обслуживания участка.....	31
3.2.2. Организация обслуживания рабочих мест.....	39
3.3. Нормирование и материальное стимулирование труда.....	39
3.3.1. Состояние нормирования труда.....	39
3.3.2. Состояние материального стимулирования труда.	54
3.4. Приёмы и методы труда.....	57

3.5. Условия труда	57
3.5.1. Санитарно - гигиенические факторы.....	57
3.5.2. Психофизиологические факторы условий труда...	62
3.6. Социалистическое соревнование. Моральное стимулирование. Дисциплина труда.....	67
3.7. Повышение профессионального и культурно-технического уровня кадров.....	72

Таблица 2.4.

Спецификация
оборудования и оснастки общего пользования, установленных
на участке холодного копчения

Позиция на плане (рис. 2.2.)	Наименование оборудования и ос- настки	Тип (модель), за- вод-изготовитель	Часовая теорети- ческая (технич.) производительность по выпуску продукт- ции(т/час, туб/час)	Часовая эксплуатат- ционная(рабочая) производительность по выпуску продукт- ции(т/час, туб/час)	Сменная эксплуатат- ционная производи- тельность (т/смену, туб/сме- ну)	Количество единиц оборудования	Габариты, мм			Масса, кг единицы оборудования			Часовое потреб- ление				
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	Механизированная коптиль- но-сушильная установка с "Квернер- Брук"	Типа дымогенератором Спец. МГУ	4т/сутки	4т/сутки 5,9т/сут.	4т/сутки	I	18150	3050	2185	52000	32	5	H	1	1	1	50000 50000
3	Пульт управления					I	2403	545	2075								
33	Механизированная коптиль- но-сушильная установка с огневыми топками		То же	2,5т/сутки	2,5т/сутки 3,7т/сут.	2,5т/сутки	I	12000	4350	3450	1	49,4	1	0,5	35000	35000	
4	Дымогенератор	Рыболов- вецкий к-з им. Кирова Эст. ССР	по дыму 1000м ³ /час	по дыму 1000м ³ /час	-	I	1840	1250	1365	500	1,0	0,05	1	2000	2000		
5	Коптильная тележка	РОСМЗ	Работу участка не лимитирует			I60	1210	820	1620	100	-	-	-	100	16000		
12	Таль электрическая	ТЭ-0,5 ВЭП Москвск. з-д "Красный грузопод. металлист" 0,5 т	То же			2	693	320	1010	75	1,88	1	1	215	430		
13	Наклонный ковшовый транспортер	Изг. на месте	"			I	3350	600	1300	1	1,5	1,7	1	640	640		
11	Ленточный транспортер подачи рыбы на накройку	То же	"			I	6600	600	900	300	1,0	1,7	1	650	650		
21	Электропогрузчик	4004 Свердловский машиностр. з-д им. Кали- нина 0,75т				I	2400	910	1445	1740	-	0	1	2000	2000		

Стоимость единицы
оборудования, руб.

3.4. Приемы и методы труда.

Изучение применяемых приемов и методов труда проведено по основным и наиболее трудоемким операциям производства продукции холодного копчения путем их сравнений с зафиксированными показателями других предприятий, имеющих аналогичное по уровню организации копильное производство.

Характеристика применяемых приемов и методов труда при выполнении операции "Наколка рыбы на гвозди реек" представлена в таблице 3.8.

Из табл. 3.8. следует, что продолжительность выполнения указанной операции на участке холодного копчения рыбы Вентспилского рыбоконсервного комбината несколько выше, чем на других предприятиях бассейна. Такое различие обусловлено темпом (ритмом) работы, поскольку затраты времени на выполнение аналогичных элементов приемов (как следует из данных хронометража) отличаются незначительно.

При выполнении данной операции, в расчете на 1000 кг наколотой рыбы, прием "Взять рейку и установить в пазы подставки" выполняется около 260 раз, а прием "Взять рыбу и наколоть на гвоздь реики" выполняется около 3500 раз. Соотношение повторяемости этих приемов труда 1:13 свидетельствует о первоочередной задаче совершенствования приема "Взять рыбу и наколоть на гвоздь реики".

Аналогичным образом предварительно обработан в черновом варианте материал исследований и по другим операциям производства продукции холодного копчения.

Все указанные материалы будут использованы при подготовке проектных решений.

3.5. Условия труда.

3.5.1. Санитарно - гигиенические факторы.

Микроклимат производственных помещений.

Характеристика параметров микроклимата в производственных помещениях копильного цеха Вентспилского рыбоконсервного комбината приведена в таблице 3.9.

Из табл. 3.9. следует, что ряд установленных параметров имеет некоторые отклонения от нормативных показателей. Так, относительная влажность в отделении дефростации, посола и отмочки превышает нормативный уровень, предусмотренный санитарными нормами СН-245-71.

Характеристика приемов и методов труда,
применяемых при выполнении операции "Наколка рыбы на
гвозди реек" (скумбрия неразделанная, на весной до 400 г.)

сек.

Трудовой прием и содержание элементов операции	Действия и движения		Затраты времени		
	левой рукой	правой рукой	Вентспилсский рыбоконсервный комбинат	Ройский рыбокон - серный комбинат	Балтийский рыбоконсервный комбинат
I	2	3	4	5	6

I. Наколка рыбы на гвозди реек

I.I. Взять рейку двумя руками с тележки и установить в пазы подставки.

I.Обе руки движутся к тележке с рейками при повороте корпуса на 90°;

2.Обе руки:

2.1.берут рейку

2.2.движутся с рейкой к столу при повороте корпуса на 90°

2.3.устанавливают рейки в пазы подставки

* Итого:

2,7

3,5

2,4

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

I.2. Взять рыбу правой рукой со стола, подбирая по размеру, наколеть на гвоздь рейки через затылочную кость, отбрасывая рыбу непригодную для копчения

I. Движется к

рейке

2. Придерживает

рейку

3. То же

4. - " - " -

5. - " - " -

I. Движется к

рыбе на столе

2. Берет рыбу

3. Движется с

рыбой к

рейке

4. Накалывает

рыбу на

гвоздь

рейки

5. Движется к

рыбе на столе

Итого:

I,8

I,5

I,2

I.3. Взять рейку с рыбой, перенести на расстояние до 3 метров и установить в коптильную тележку (клеть)

I. Обе руки движутся к рейке с рыбой

2. Обе руки берут рейку с рыбой

3. Обе руки движутся с рейкой (с одновременным переходом) к тележке (клети) при повороте корпуса на 180°

4. Устанавливаю рейку с рыбой в тележку (клеть)

Итого:

6,2

4,5

5,9

Всего:

10,7

9,5

9,5

Таблица 3.9.

Характеристика
параметров микроклимата в производственных помещениях
коптильного цеха
(холодный период времени)

Назначение помещений (точки замеров M1-M5 см. рис. 2.2.)	Темпера- тура воз- духа, °С	Относи- тельная влаж- ность, %	Скорость движения воздуха, м/сек	Отклонение от оптимальных параметров микроклиматиче- ского состояния воздуха	Причины выявленных отклонений от оптимальных параметров						
				1	2	3	4	5	6	7	8
Отделение дефроста- ции, посола и отмочки	M 1	19	77	Менее 0,3. Выше на 1. Выше на 17.							
Коптильное отделение	M 2	22	52	То же Выше на 3. Отклонений нет.							
	M 3	21	60	"-" Выше на 2. То же							
Отделение упаковки рыбопродукции	M 4	25	64	"-" Выше на 6. Выше на 4.							

Продолжение табл. 3.9.

1 2 3 4 5 6 7 8

Отделение обработки
тары

М 5

25

70

Менее 0,3 Выше на 6. Выше на 10.

Обусловлены работой отопитель-
ной системы.

Показатели освещенности рабочих поверхностей во всех помещениях коптильного цеха находятся в пределах предусмотренных санитарными нормами СН и П II - А - 9 - 71.

Обеспеченность санитарно-бытовыми помещениями и спецодеждой

Блок санитарно-бытовых помещений коптильного цеха не в полной мере соответствует требованиям санитарных норм СНиП II-МЗ-68, из-за отсутствия комнаты личной гигиены женщины.

Рабочий персонал коптильного цеха обеспечивается спецодеждой согласно "Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных средств". Однако предусмотренные нормами нарукавники прорезиненные в работе не применяются. Основная спецодежда имеет темный цвет, что нельзя считать удачным как с эстетической, так и гигиенической точек зрения. На предприятии имеют место перебои в снабжении спецодеждой.

Производственная эстетика.

Исследования состояния интерьера производственных помещений коптильного цеха выявили отклонения от требований "Указания по проектированию цветовой отделки промышленных зданий, промышленных предприятий" (СН-181-70).

Отмеченные недостатки были учтены Рижским отделом НОТ при подготовке промежуточного материала: "Мероприятия по совершенствованию условий труда, подлежащие внедрению в период ремонта цеха", высланного руководству Вентспилсского рыбоконсервного комбината в августе 1976 года.

3.5.2. Психофизиологические факторы условий труда.

Режим труда и отдыха рабочих участка холодного колчения рыбы отражен в табл. 3.10.

Режим труда и отдыха

Таблица 3.10.

Перечень смен	Время начала и окончания	
	рабочей смены	обеденного перерыва
I -дневная	7 ⁰⁰ - 15 ³⁰	12 ⁰⁰ - 12 ³⁰
II -вечерняя	15 ³⁰ - 23 ⁴⁵	20 ⁰⁰ - 20 ¹⁵
III-ночная	23 ⁴⁵ - 7 ⁰⁰	4 ⁰⁰ - 4 ¹⁵

В режимах рабочего дня не предусмотрены дополнительные регла-
ментированные перерывы для отдыха и производственная гимнастика.

Продолжительность смены для коптильщиков рыбы установлена в 12 часов, а рабочий дни по скользящему графику.

Психофизиологические показатели организма рабочих в ходе трудового процесса.

Для выяснения динамики работоспособности рабочих в течение рабочей смены были проведены замеры частоты пульса (ЧП) и мышечной силы правой и левой руки (Р) у обработчиков рыбы, занятых наколкой рыбы на гвозди реек (4 человека), упаковкой готовой рыбопродукции (1 человек) и у коптильщиков рыбы (6 человек). Полученные путем первичной математической обработки данные отражены на рис. 3.1; 3.2 и 3.3.

Динамика мышечной силы рук и частоты пульса обработчиков рыбы, занятых наколкой рыбы на гвозди реек показывает, что увеличение частоты пульса на 7,5% через один час работы наряду с небольшим изменением мышечной силы обусловлено продолжающимся периодом врабатывания.

Следует отметить, что оптимальный период врабатывания, при рациональной организации труда на рабочем месте и соответствующих условиях труда находится в пределах от 30 до 45 минут. Увеличение периода врабатываемости ведет к снижению (сокращению) продолжительности периода максимальной работоспособности.

Зафиксированное с II до 12 часов нарастающее ухудшение исследуемых параметров (утомление) подтверждает необходимость применения регламентированного перерыва для снятия утомления.

После получасового обеденного перерыва зафиксировано увеличение силы правой руки и стабилизация частоты пульса на добеденном уровне. Однако через 1,5 часа после перерыва вновь проявляется тенденция ухудшения исследуемых параметров.

В течение смены у данной группы обработчиков рыбы отмечено возрастание частоты пульса на 13,7% и снижение силы правой руки на 18,2%, что свидетельствует о снижении физиологической работоспособности.

У обработчиков рыбы, занятых упаковкой готовой рыбопродукции среднерабочий пульс находится на более высоком уровне, по сравнению со среднерабочим пульсом обработчиков рыбы, занятых выполнением других операций процесса холдингового копчения рыбы.

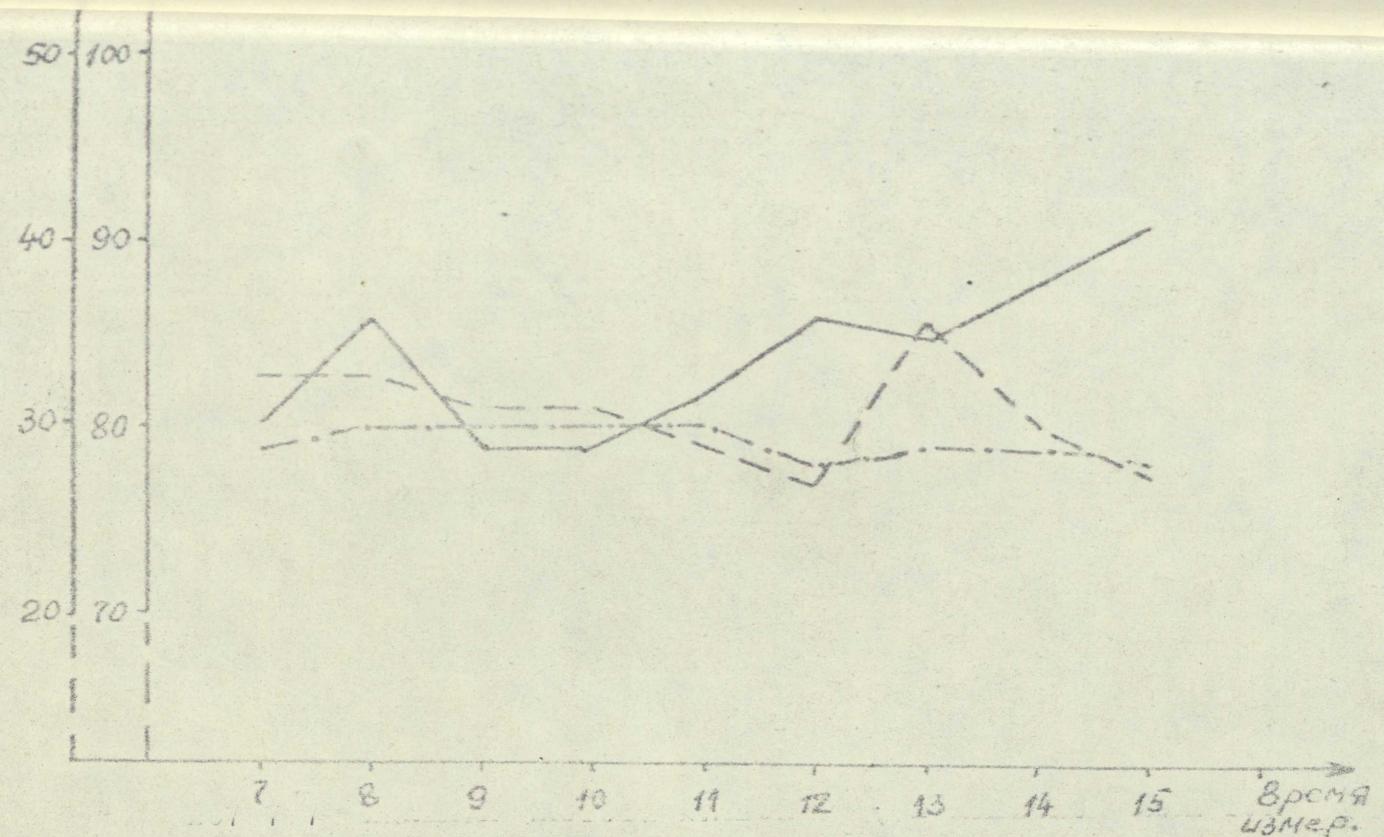


Рис.3.1. Динамика частоты пульса (ЧП) и мышечной силы рук (Р) у обработчиков, занятых наколкой рыбы на гвозди реек.

Условные обозначения:

- Частота пульса;
- Сила правой руки;
- Сила левой руки.

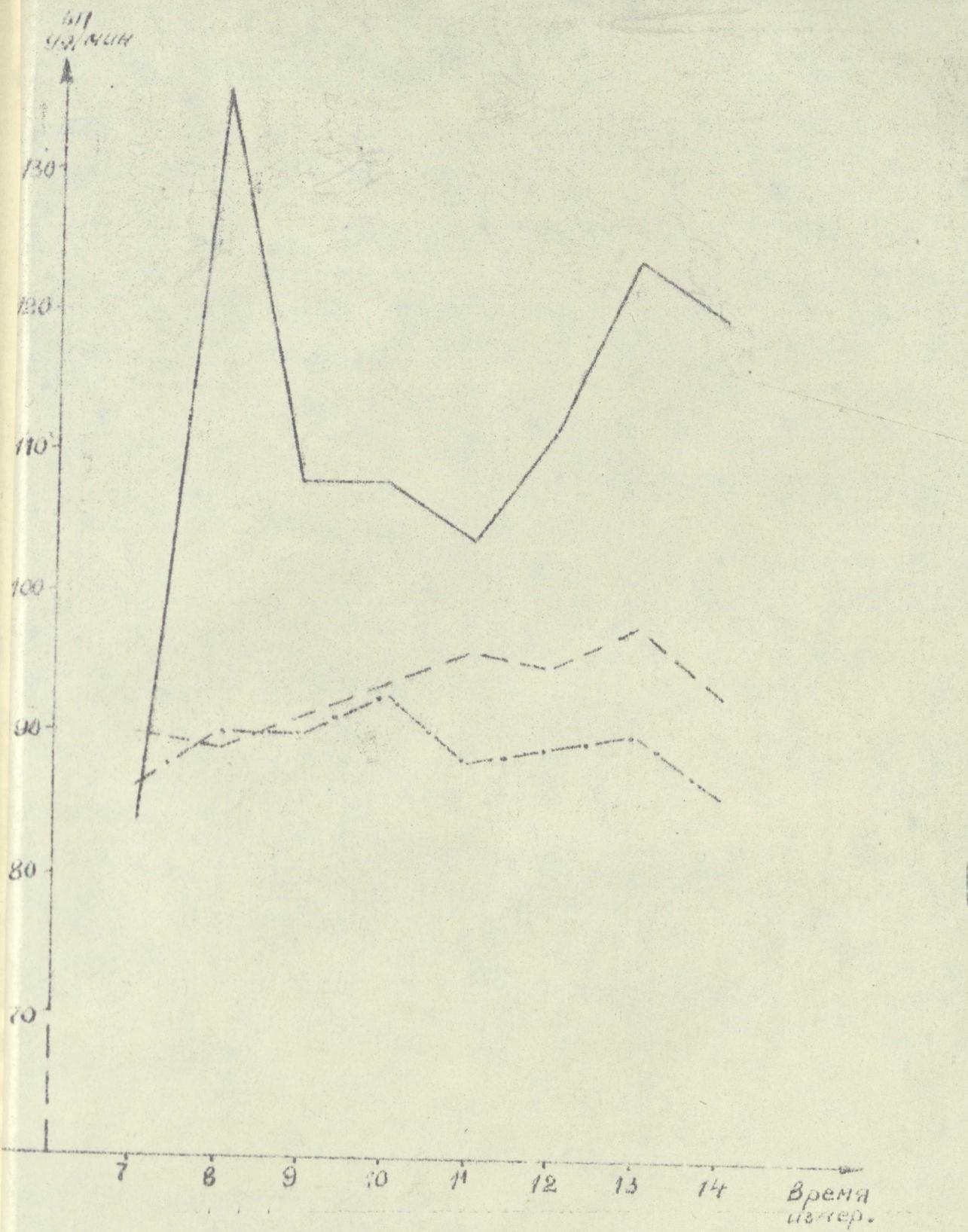


Рис. 3.2. Динамика частоты пульса (ЧП) и мышечной силы рук (Р) у обработчиков, занятых упаковкой готовой продукции.
Условные обозначения: см. рис. 3.1.

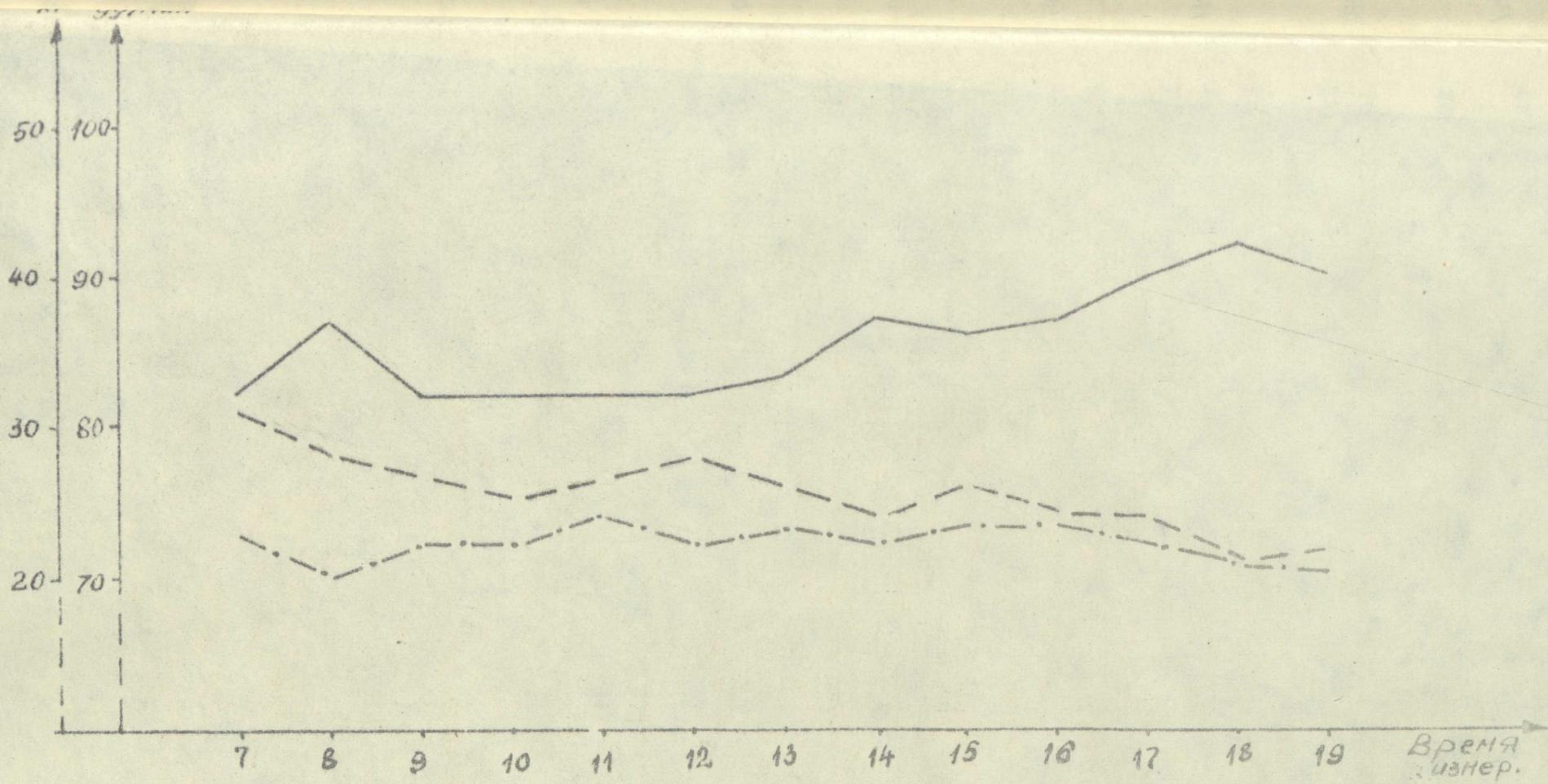


Рис.3.3. Динамика частоты пульса (ЧП) и мышечной силы рук (Р)
у коптильщиков.

Условные обозначения: см. рис. 3.1.

Учащение частоты пульса до 136 уд/мин через час работы является проявлением периода врабатывания.

Значительные физические усилия на данном рабочем месте обусловлены не рациональной организацией труда.

После 4 часов работы зафиксирована тенденция ухудшения показателей частоты пульса, что свидетельствует о недостаточном снятии утомления.

У коптильщиков рыбы в динамике физиологических показателей зафиксирован предолжительный период врабатывания, что подтверждается увеличением частоты пульса и снижением мышечной силы левой руки через 1 час после начала работы.

Период относительно устойчивой физиологической работоспособности характеризуется средним уровнем частоты пульса от 80 до 83 уд/мин (с учетом индивидуальных отличий). Уровень силы рук в данный период претерпевает некоторые колебания, обусловленные характером мышечной работы (загрузка опилок в дымогенератор, загрузка древ в топки, разгрузка коптильных установок и т.п.).

Начиная с 12 часов дня (после 5 часов работы) отмечено увеличение частоты пульса и снижение силы правой руки. Частота пульса к 18 часам (за 1 час до окончания рабочей смены) возрастает на 12,2%, а сила правой руки снижается на 32%, что свидетельствует о значительном утомлении к концу смены.

3.6. Социалистическое соревнование. Моральное стимулирование. Дисциплина труда.

a). Состояние соцсоревнования.

Каждый рабочий Вентспилсского рыбоконсервного комбината принимает участие в нескольких формах коллективного и индивидуального соцсоревнования.

В соцсоревновании за звание "Ударник коммунистического труда" соревновалось в 1975 году 204 человека, а за звание "Коллектив коммунистического труда" 36 коллективов.

В 1975 и 1976 году в соцсоревновании участвовало 5 основных цехов, 7 вспомогательных цехов, 10 смен и 52 бригады.

Положение о социалистическом соревновании совместно утверждают председатель местного комитета профсоюза и директор комбината в начале каждого года.

Положением о сецсоревновании определяются конкретные показатели межхозяйственного, внутрисменного и межбригадного сецсоревнования.

Основными показателями сецсоревнования являются: выполнение квартального (месячного) плана по выпуску продукции в натуральном выражении; качество продукции; повышение производительности труда; экономия сырья и материалов; санитарное состояние; состояние трудовой дисциплины.

Движение за коммунистический труд является основным содержанием социалистического соревнования. Его участники принимают в начале года индивидуальные социалистические обязательства, выполнение которых направлено на достижение высоких технико-экономических показателей, совершенствование организации производства и труда, повышение культурно-технического уровня, отсутствие нарушений трудовой дисциплины.

Итоги межхозяйственного сецсоревнования подводятся каждый квартал, а внутрисменного и межбригадного - каждый месяц. Данные о выполнении социалистических обязательств цеха представляют до 25 числа следующего за отчетным периодом месяца, а смены и бригады - до 10 числа. Затем в 5 - 10 дневный срок подготавливается и издается согласованный с МК профсоюза приказ по предприятию о результатах сецсоревнования.

Так как на комбинате не организовано индивидуальное сецсоревнование за звание "Лучший по профессии", то нет критериев для определения реального трудового вклада в деятельность коллектива каждого рабочего.

Звание "Ударник коммунистического труда" присваивается в конце года на общих собраниях коллектива. По итогам 1975 года этого звания были удостоены или вновь подтвердили 284 работника комбината.

Решением местного комитета профсоюза и администрации комбината в конце каждого года присваивается звание "Коллектив коммунистического труда". Это звание присуждается коллективу, в котором более 70 процентов работников имеют звание "Ударник коммунистического труда". В 1975 году этого звания были удостоены 6 бригад комбината.

б). Моральное стимулирование

На Вентспилсском рыбоконсервном комбинате применяются следующие формы морального стимулирования:

Коллективные:

Присвоение почетного звания:

"Победитель межхозяйственного соревнования";

"Победитель внутрисменного соревнования";

"Лучшая бригада".

Индивидуальные:

Присвоение почетного звания:

"Ветеран труда";

Награждение почетным знаком "Победитель социалистического соревнования";

Занесение на доску Почета (комбината, города);

Торжественные преведы на заслуженный отдых кадровых рабочих.

Много внимания на комбинате уделяется моральному поощрению тех работников, которые хранят верность своим трудовым коллективам и приумножают их трудовые традиции. Каждый год на комбинате организуется "Вечер трудовых династий", на котором чествуют потомственных рабочих комбината. Так же каждый год в торжественной обстановке отмечают тех, кто отработал на комбинате 15, 20 и 25 лет. Им вручает поздравительное письмо, памятные подарки. За 15 лет труда выдается удостоверение о присвоении звания "Ветеран труда".

в). Дисциплина труда

Характеристика нарушений трудовой дисциплины и общественного порядка приведена в таблице 3.11. Как видно из табл. 3.11. уровень трудовой дисциплины в кокильном цехе значительно выше, чем в целом по комбинату. Наиболее характерными нарушениями трудовой дисциплины и общественного порядка являются прогулы и попадание в медвытрезвитель. В 1976 году общее состояние трудовой дисциплины на комбинате по сравнению с 1975 годом ухудшилось - участились случаи прогулов и попадания в медвытрезвитель.

Характеристика мер, принятых к нарушителям трудовой дисциплины и общественного порядка приведена в таблице 3.12. Как видно из табл. 3.12. к нарушителям применяются следующие дисциплинарные взыскания: строгий выговор; выговор; замечание;увольнение с работы, за нарушение трудовой дисциплины. Нарушения общественного порядка рассматривается на заседаниях комиссии по борьбе с алкоголизмом и пьянством и товарищеского суда. Экономические санкции

**Характеристика нарушений трудовой дисциплины и общественного порядка работниками
Вентспилсского рыбоконсервного комбината в 1975-1976 гг.**

Год	Источник	Наименование	Характер нарушений					Общее количество
	ник производственного подразделения информации	Прогулы на работе в нетрезвом состоянии	Появление на работе в нетрезвом состоянии	Мелкие хищения социалистической собственности	Попадания в медвьетрезультативной теческой собственности	Нарушение производственной дисциплины	Другие нарушения	нарушений трудовой дисциплины на 100 работающих

1975 Отдел Всего по

кадров комбинату	101	33	9	62	-	-	205	21
------------------	-----	----	---	----	---	---	-----	----

в том числе:

по коптильному цеху

I	I	3	2	I	-	-	8	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---

1976 Отдел Всего по

загородных кадров комбинату	48	17	27	75	29	II	207	22
-----------------------------	----	----	----	----	----	----	-----	----

месяцах в том числе:

по коптильному цеху

I	I	4	3	2	-	-	II	10
---	---	---	---	---	---	---	----	----

Отдел Всего по

труда комбинату

I41	-	-	-	-	-	-	I41	I4
-----	---	---	---	---	---	---	-----	----

и заработные платы

по коптильному цеху

I2	5	2	3	4	-	-	26	24
----	---	---	---	---	---	---	----	----

Примечание: Данных, расшифрованных по видам нарушений, нет.

Характеристика мер, принятых к нарушителям трудовой дисциплины на Вентспилсском рыбокомбинате в 1975 - 1976 гг.

						Характер		взысканий	
Год:	Источник информации:	Наименование производственного подразделения:	Общее количество взысканий:	Уволено за нарушение трудовой дисциплины:	Объявлен строгий выговор, выговор, замечание:	Приятые меры общественного воздействия:	Осуждено товарами:	Переведены на нижеследующую должность:	

1975	Отдел	Всего по комбинату	222	32	145	28	9	Санкция	
								по коптильному цеху	по коптильному цеху
		в том числе:							
		по коптильному цеху	6	-	2	1	2	I	I
1976	Отдел	Всего по комбинату	174	30	64	42	33	5	
за 9	кадров	в том числе:							
месяц	-	по коптильному цеху	10	2	1	4	3		

применяемые к нарушителям трудовой дисциплины и общественного порядка, отделом кадров не учитывается.

Администрация и общественные организации комбината проводят определенную работу по предупреждению нарушений и укреплению трудовой дисциплины.

Так, каждое нарушение трудовой дисциплины и общественного порядка рассматривается начальником коптильного цеха. Если нарушение допущено в первый раз и не является тяжелым, виновному делается замечание или же в приказе по цеху объявляется выговор. В случае грубых или повторных нарушений, дела нарушителей рассматриваются цеховым комитетом профсоюза, на собраниях рабочих цеха или направляются для рассмотрения в товарищеский суд или комиссии по борьбе с алкоголизмом и пьянством. Дела по неоднократным и серьезным нарушениям трудовой и общественной дисциплины рассматриваются администрацией комбината и совместно с местным комитетом профсоюза решается вопрос о мерах наказания нарушителей вплоть до увольнения с работы.

3.7. Повышение профессионального и культурно-технического уровня кадров.

Показатели, характеризующие подготовку новых рабочих и повышение их квалификации на Вентспилсском рыбоконсервном комбинате приведены в таблице 3.13.

Как видно из табл. 3.13, основной формой повышения квалификации рабочих в 1975 году было обучение на производственно-технических курсах. В 1975 году на производственно-технических курсах прошли переподготовку водители электропогрузчиков и рабочие консервного цеха в связи с вводом в эксплуатацию нового оборудования.

Обучение и повышение квалификации рабочих усложняется тем, что нет единых программ обучения, и оно ведется по местным программам, разработанным начальниками цехов, рассмотренным методическим советом и утвержденным главным инженером предприятия.

Таблица 3.13.

**Подготовка и повышение квалификации
рабочих на Вентспилсском рыбоконсервном комбинате
в 1975 - 1976 гг.**

Формы обучения	1975 год		1976 год	
	план	факт	план	факт
Подготовка новых рабочих,	149	149	95	61
из них:				
индивидуальным методом	61	55	45	38
бригадным методом	88	94	50	23
Повышение квалификации,	70	281	99	67
из них:				
на производственно-технических курсах,	57	249	52	14
на курсах обучения вторым и смежным профессиям,	-	19	15	39
в школах по изучению передовых методов труда,	13	13	20	-
на курсах целевого назначения	-	-	12	14