

фанерной фабрике " В У Д К А Н "

Технико производственные показатели

за III кв. 1946 г.

Показатели	Ед. изм.	III кв.	в том числе		
			июль	август	сентябрь
Количество прессов	ед.	2	2	2	2
Число дней работы	ед.	72	20	26	26
Дней остановок	ед.	-	-	-	-
Сменность	коэф.	2	2	2	2
Отработать прессо смен.	ед.	144	40	52	52
Отработать прессо часов	ед.	1152	320	416	416
Производить прессо смен.	м ³	11,2	11,0	11,1	11,5
Производить прессо смен.	м ³	416,0	118,5	147,4	150,1
Производить прессо часов	м ³	1,4	1,37	1,39	1,71
" " "	м ³	362	362	365	372
Средняя толщина фанеры	мм	3,3	3,3	3,3	3,3
Выработать фанеры	м ³	1580	450	560	570
" " "	мм ³	416,0	118,5	147,4	150,1
В. т. ч. товарной	м ³	1370	400	485	435
На сумму в. н. ц.	тр.	164,4	43,0	33,8	33,8
Расход сырья на 1м ³	м ³	2,3	2,3	2,3	2,3
Расход сырья на 1м ³	м ³	0,010	0,010	0,010	0,010
Расход сырья на 1м ³ сухого мат.	м ³	1,35	1,35	1,35	1,35
Расход клеевых в альбумине	кгр.	13	13	13	13
Переработать шрья	м ³	1,4	1,2	1,6	1,6
Аккумуляторы стан. к-ва	м	-	-	-	-
На сумму в. н. ц.	т. р.	-	-	-	-

Управляющий треста:

/подпись/

Начальник планового отд.:

/подпись/