

НОРМЫ

279.57

66*

а. Ивану. 1847г

выработки по производству подошвы и стельки по Коззаводу "Лиеная"

п	Профессия операций	Тарифные		Норма в день	Время по норме в ч/час на 100	Ед. измерения	Расценки за единицу	Примечание
		Разряд	Ставка сдельл. в день					
	2	3	4	5	6	7	8	9
	Доставка мокросолет. сырья из сирьезового склада и отмочка в баркасе:							
	подошва	5	16-63	78	10,25	зольн. шкур	21-32	
	стелька	5	16-63	95	8,42			
	Тоже пресно-сухого сырья к отмочке в ямах:							
	подошва	5	16-63	55	14,54	"	30-33	
	стелька	5	16-63	68	11,76	"	34-45	
	Зольные в ямах:							
	подошва	6	19-19	65	12,3	"	29,52	
	стелька	6	19-19	65	12,3	"	29,52	
	Переброска из одной ямы в другую /зольн./:							
	подошва	6	12-12	160	5,0	"	11,99	
	стелька	6	12-12	160	5,0	"	11,99	
	Перегрузка шкур из отмочки в зольный чан /или переключка из одного зольного чана в другой зольный чан/ с доставкой к месту:							
	яловка тяжелая или средняя	6	19-19	50	16,0	"	38,38	
	яловка легкая	6	19-19	60	13,34	"	31,98	
	Выгрузке из зольного чана к колоде, сгонка шерсти вручную и погрузка для промывки:							
	яловка тяжел. или сред.	6	19-19	20	40,0	"	95,95	
	" легкая	6	19-19	25	32,0	"	76,76	
	Выгрузка из ямы и сгонка шерсти вручную							
	подошва	6	19-19	20	40,0	"	95,95	
	стелька	6	19-19	20	40,0	"	95,95	
	Выгрузка в п/баркесе, промывка в п/баркесе, погрузка к машине и мездрение							
	подошва	7	22-24	52	15,38	"	42,76	
	стелька	7	22-24	62	12,9	"	35,87	
	Погрузка вручную:							
	подошва	7	22-24	36	22,23	"	61,77	
	стелька	7	22-24	42	19,04	"	52,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10.	Отделка лица вручную :							
	подошва -	6	19-19	20	40,0	цел.	95,95	
	стелька -	6	19-19	20	40,0	шкур	95,95	
11.	Взвешивание и обеззо- ливание в барабане:							
	подошва -	5	16-63	80	10,0	"	20,78	
	стелька -	5	16-63	90	8,88	"	18,47	
12.	Выгрузка из барабана и подвеска на шестах в соковых ямах:							
	подошва -	6	19-19	75	10,66	"	25,58	
	стелька -	6	19-19	90	8,88	"	21,32	
13.	Переноска к ямам:							
	подошва -	5	16-63	240	3,33	"	06,92	
	стелька -	5	16-63	280	2,85	"	05,93	
14.	Выгрузке из соковых ям и 1-я погрузка в сыпню с засыпкой корой:							
	подошва -	6	19-19	75	10,66	"	25,58	
	стелька -	6	19-19	90	8,88	"	21,32	
15.	Выгрузка из сыпни и 2-я погрузка в сыпню, с за- сыпкой корьем:							
	подошва -	6	19-19	65	12,3	"	29,52	
	стелька -	6	19-19	65	12,3	"	29,52	
16.	Выгрузке из сыпни :							
	подошва -	5	16-63	80	10,0	"	20,78	
	стелька -	5	16-63	80	10,0	"	20,78	
17.	Загрузке в флот. ход :							
	подошва -	6	19-19	65	12,3	"	29,52	
	стелька -	6	19-19	65	12,3	"	29,52	
18.	Выгрузка из флот. хода :							
	подошва -	5	16-63	80	10,0	"	20,78	
	стелька -	5	16-63	80	10,0	"	20,78	
19.	Полвозке от ям флот. хода и загрузка в барабан для первого дубления:							
	подошва -	5	16-63	55	14,54	"	30,23	
	стелька -	5	16-63	60	13,84	"	27,71	
20.	Выгрузке из барабана и промывке в ванне:							
	подошва -	5	16-63	40	20,0	"	41,57	
	стелька -	5	16-63	40	20,0	"	41,57	
21.	Загрузка в барабан для окончательного дубления, выгрузка и складывание на тележку и подачу к прессу: подошва -	6	19-19	36	22,23	"	53,30	

69/97

	2	3	4	5	6	7	8	9
22. Прессовка от воды и подача в третий этаж :								
подолва -	5	16-63	140	5,71	цельн.	11,88		
стелька -	5	16-63	140	5,71	шкура	11,88		
23. Жировка и наполнение разводка и сушка под.	7	22-24	20	40,0	"	1-11,2		
стелька -	7	22-24	20	40,0	"	1-11,2		
24. Доставка с 3 на 2 этаж, смазка и сушка :								
подолва -	5	16-63	100	8,0	"	16,63		
стелька -	5	16-63	100	8,0	"	16,63		
25. С"емка развешенных шкур, увлажнение и подноска к прокату :								
подолва -	5	16-63	40	20,0	"	41,57		
стелька -	5	16-63	40	20,0	"	41,57		
26. Рельцовке /проката/								
подолва -	7	22-24	50	16,0	"	44,48		
стелька -	7	22-24	50	16,0	"	44,48		

20-78

Итого - подолва - 430,4
 стелька - 395,5
 10-58
 9-45

Работы по чистке цехов

1. Чистка яльных ям с отвозкой отходов	5	16-63	5	160,0	ям	3-32,6		
2. Чистка ям от корья с отвозкой отходов -	5	16-63	1,0	800,0	тн.	16-63		
3. Перекачка соков из ям и очистка ям.	5	16-63	1,0	800,0	"	16-63		
4. Выкачка дубового экстракта из барабана, фильтрация и накачка в барабан	5	16-63	2	400,0	бар.	3-31,5		
5. Размол, взвешивание и сгрузке корья.	6	19-19	250	3,2	кг.	07,67		
6. Загрузка ям корьем с подвозкой его от мельницы -	5	16-63	3,0	266,67	тн.	3-32,6		

Директор
Кожзавода "Лиепая"

Инженер по Трудом - *Кучин*

Согласовано: Председатель Завкома
Профсоюза Кожобувь и Полиэ.
Промышленности.

Дмит

Н О Р М Ы

68

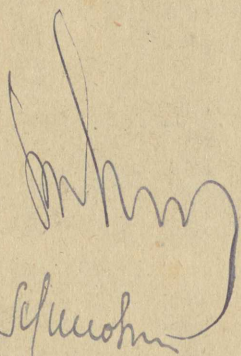
выработки по производству хавов конских по Котлаводу "Лиляя"

Профессия операций	Тарифные		Норма в день	Время по нор- ме в ч/час на 100	Ед. по- ме- ре- ния	Расценки за единицу	При- ме- ние
	Класс	Степень ряд					
2	3	4	5	6	7	8	9
Вырезка хавов из конских шкур	7	22-24	190	4,21	шкур	11,7	
Кантовка лица в ручную и взвешивание	6	19-19	190	4,21	"	10,1	
Обезжирование в барабане с загрузкой	5	16-63	335	2,38	"	04,96	
Выгрузка из барабанов и развешивание на пестах	5	16-63	225	5,55	"	07,39	
Переноска к соковым ямам и погрузка в ямы.	5	16-63	800	1,0	"	02,07	
Выгрузка из соковых ям и погрузка в ситня с засыпкой корьем	6	19-19	225	5,55	"	08,52	
Перегрузка в драмму с засыпкой корья 2 раз	6	19-19	195	4,1	"	09,84	
Выгрузка из ям ситня	5	16-63	235	3,4	"	07,07	
Загрузка в флот. ход и выгрузка	6	19-19	225	5,55	"	08,52	
Подготовка сырья из соковых ям и загрузка в беркас для 1 дубления	5	16-63	180	4,44	"	09,23	
Выгрузка из барабана, промывка, прессовка от воды и подвозка в барабану	5	16-63	180	4,44	"	09,23	
Загрузка в барабан, окончательное дубление, выгрузка, промывка и подача на 3 этаж	5	16-63	120	6,66	"	13,85	
Сировка, наполнение, разводка и сушка	6	19-19	60	18,34	"	31,98	
Доставка на 2-й этаж и развешивание	5	16-63	385	2,07	"	04,32	

/ см. н/обороте/

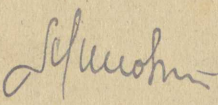
1	2	3	4	5	6	7	8	9
15.	С"емка, увлажнение и подноске к прокатке	5	16-63	155	5,16	шкур	10,72	
16.	Вальцовка/прокатка/	7	23-24	210	3,8	"	10,59	
Всего					75,9		1-60,	

Директор
Кожзавода "Лиеная"



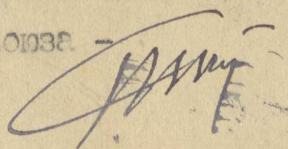
/Нрвиков/

Инженер по Труду -



/Гевтов/

Согласовано : Председатель
Завкома Профсоюза -



/Укрин/

Н О Р М И

Выработки по производству Хрома по Котловому "Лиелая"

№ п/п	Профессия операций	Тарифные		Норма	Время по нормам в ч/час на 100	Ед. измерения	Расценки за единицу	Приращение
		Разряд	Ставка сдельч. в день					
		3	4	5	6	7	8	9
1.	Доставка мокросоленого сырья из сырьевого склада и отмочка:					шт.		
	овчина -	5	16-63	560	1,43	"	02,26	
	опоек -	5	16-63	630	1,37	"	02,63	
	выросток -	5	16-63	235	3,56	"	06,39	
	п/кожник -	5	16-63	235	3,56	"	06,39	
	конина -	5	16-63	100	8,0	"	16,63	
2.	Топка преснопопсухого сырья и 2 отмочки:					"		
	овчина -	5	16-63	345	2,31	"	04,82	
	опоек -	5	16-63	420	1,94	"	03,96	
	выросток или п/кожн.	5	16-63	155	5,16	"	10,72	
	конина -	5	16-63	80	10,0	"	20,78	
3.	Выгрузка из ям, складывание намазка раствором, складывание и послежки сгонка шерсти вручную и промывка в п/баркасе:					"		
	овчина -	6	19-19	145	5,51	"	13,33	
	опоек -	6	19-19	125	6,4	"	15,35	
4.	Перегрузка шкур из отмочки в зольный чан/или перекладка из одного зольного чана в другой зольный чан/с доставкой к месту:					"		
	опоек -	5	16-63	400	2,0	"	04,15	
	выросток -	5	16-63	250	3,2	"	06,65	
	п/кожник или конина	6	19-19	180	4,43	"	10,66	
5.	Выгрузка из зольного чана к колоде, сгонка шерсти вручную и погрузка в п/баркас для промывки:					"		
	опоек -	6	19-19	100	8,0	"	19-19	
	выросток -	6	19-19	50	16,0	"	38,38	
	п/кожник или конина -	6	19-19	35	22,0	"	54,82	
6.	Выгрузка из п/баркаса и меднение на машине:					"		
	овчина -	7	22-24	240	2,35	"	06,54	
	опоек -	7	22-24	285	2,8	"	07,8	

	2	3	4	5	6	7	8	9
7. Промывка, золение и промывка :						цельн. шкурн		
выростка -	5	16-63	130	6,15		"	12,79	
п/козника или конина	6	19-19	74	10,81		"	25,93	
8. Выгрузка из п/баркаса и мездрение на машине :								
выросток -	7	22-24	145	5,51		"	15,33	
п/козник или конина -	7	22-24	105	7,61		"	21,18	
9. Кантовка вручную:								
овчина -	7	22-24	200	4,0		"	11,12	
опоек -	7	22-24	145	5,51		"	15,33	
выросток -	7	22-24	190	4,21		"	11,7	
10. Кантовка вручную и резка пополам:								
п/козник или конина -	7	22-24	65	12,3		"	34,21	
11. Двоение :								
воротков опойка -	5	16-63	285	2,8		"	05,83	
выросток -	7	22-24	190	4,21		"	11,7	
п/козник или конина -	7	22-24	65	12,3		"	34,21	
12. Фассонировка:								
опилки или п/козника или конины -	6	19-19	170	4,21		"	10,10	
13. Вывешивание и отделка лица вручную -:								
п/козник или конина -	6	19-19	90	8,89		"	21,32	
14. Тоже выростка на машине	7	22-24	250	3,2		"	08,89	
15. Вывешивание, счет и промывка:								
овчина или опоек или опилка -	5	16-63	740	1,1		"	02,24	
п/козник или конина -	5	16-63	210	3,8		"	07,93	
выросток -	5	16-63	375	2,13		"	04,43	
16. Обеззотивание :								
овчина или опилка -	5	16-63	800	1,0		"	02,07	
опоек -	5	16-63	700	1,14		"	02,37	
выросток -	5	16-63	770	2,96		"	06,15	
п/козник или конина -	5	16-63	150	5,34		"	11,09	
17. Промывка и доставка к баркасу :								
овчина или опоек или опилка -	5	16-63	740	1,1		"	02,24	
выросток -	5	16-63	375	2,13		"	04,43	
п/козник или конина -	5	16-63	210	3,8		"	07,92	
18. Окончательное обеззотивание с загрузкой и выгрузкой:								
овчина или опоек или опилка	5	16-63	700	1,14		"	02,37	
выросток -	5	16-63	770	2,96		"	06,15	
п/козник или конина	5	16-63	100	8,2		"	16,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9.	Промывка в п/баркасе и переноска к барабану :							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	1000	0,8	цельн. шкур.	01,66	X
	выросток -	5	16-68	530	1,51	"	03,13	
п/кожник или конина -	5	16-68	180	4,45	"	09,24	51,99	
10.	Загрузка в барабан, пикеливание и выгрузка:							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	740	1,08	1-6	02,25	X
	выросток -	5	16-68	375	1,13		"	
п/кожник или конина -	6	19-19	270	2,96	"		07,11	
11.	Загрузка в барабан, обезжиривание и дубление :							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	400	1,68	1-7	03,30	X
	выросток -	5	16-68	225	3,55		"	
п/кожник или конина -	6	19-19	125	6,4	"		15,35	
12.	Выгрузка из дуб. баркасов, счет и погрузка на тележку :							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	1000	0,8	1-8	01,66	X
	выросток -	5	16-68	530	1,51		"	
п/кожник или конина -	5	16-68	180	4,45	"		09,24	
13.	Первая нейтрализация :							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	505	1,35	"	02,79	X
	выросток -	5	16-68	140	5,71	"	11,87	
п/кожник или конина -	6	19-19	125	6,4	"	15,35		
14.	Отжим на горизонтальной машине с подвозкой и отвозкой к барабану:							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	530	1,54	"	03,19	X
	выросток -	5	16-68	160	5,0	"	10,89	
п/кожник или конина -	5	16-68	110	7,27	"	15,11		
15.	Взвешивание, счет и закладка на 2-ю нейтрализацию, крашение и жировку :							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	1600	0,5	"	01,03	X
	выросток -	5	16-68	560	1,43	"	02,06	
п/кожник или конина -	5	16-68	600	1,34	"	02,77	7,01 25,22 33,23	
16.	2-я нейтрализация, крашение и жировка -							
	овчина или опоек или спилка -	5	16-68	665	1,2	"	02,5	X
	выросток -	5	16-68	150	5,34	"	11,08	
п/кожник или конина -	6	19-19	180	4,45	"	10,66	9,51 36,30 43,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27.	Выгрузка, крашение жир- венных: овчина или опоек или спилка -	5	16-63	980	0,81	цельн. шкур	01,69	11-20
X	выросток -	5	16-63	350	2,29	"	04,75	49-81
	п/кожник или конина -	5	16-63	280	2,85	"	05,93	
28.	Отжим /разводка/ на ма- шине с подвозкой к строгательной машине :							
X	овчина или опоек или спилка -	5	16-63	575	1,39	"	02,89	
	выросток -	5	16-63	180	4,45	"	09,23	
	п/кожник или конина	5	16-63	125	6,4	"	13,3	
29.	Разглаживание на прессе:							
X	овчина или опоек или спилка -	5	16-63	575	1,39	"	02,89	16
	выросток -	5	16-63	180	4,45	"	09,23	58
	п/кожник или конина	5	16-63	125	6,4	"	13,3	70
30.	Строжка :							
X	опоек -	7	22-24	400	2,0	"	05,56	
	овчина -	7	22-24	560	1,42	"	03,97	X
	выросток -	7	22-24	100	8,0	"	22,24	
	п/кожник или конина	7	22-24	70	11,42	"	31,77	
31.	Жировка, разводка, разве- шивание, сушка, с"емка/ и отвалотка :							
X	овчина или опоек или спилка -	6	19-19	300	2,67	"	06,4	
	выросток -	6	19-19	150	5,34	"	12,79	
	п/кожник или конина	6	19-19	95	8,42	"	20,2	
32.	Тяжка на машине:							
X	овчина или спилка -	6	17-94	220	3,63	"	08,15	
	опоек -	6	17-94	170	4,7	"	10,56	
	выросток норм.	6	17-94	90	8,89	"	19,93	
	выросток большой	6	17-94	55	14,54	"	32,6	
	п/кожник или конина -	6	17-94	45	17,78	"	39,86	
33.	Глажение вручную утюгом:							
X	овчина или опоек или спилка -	3	12-39	305	2,62	"	04,06	
	выросток -	3	12-39	155	5,16	"	07,99	
	п/кожник или конина	3	12-39	100	8,0	"	12,39	
34.	Набивка на рамч :							
X	овчина или опоек или спилка -	6	19-19	110	7,27	"	17,44	
	выросток	6	19-19	55	14,54	"	34,89	
	п/кожник или конина	6	19-19	35	22,86	"	54,83	
35.	С"емка с рам: овчина или опоек или спилка -	6	19-19	220	3,63	"	08,72	
X	выросток -	6	19-19	110	7,27	"	17,44	
	п/кожник или конина -	6	19-19	70	11,43	"	27,42	
36.	Обрезка края : овчина или опоек или спилка -	3	12-39	225	3,55	"	05,5	
X	выросток -	3	12-39	110	7,27	"	11,26	
	п/кожник или конина	3	12-39	75	10,66	"	16,52	

70
200

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37.	Смывка жированного на- лета : опоек или овчина или спилка -	4	14-02	250	3,2	шт.	05,6	
	выросток -	4	14-02	125	6,4	"	11,21	X
	п/кожник или конина -	4	14-02	85	9,41	"	16,49	
38.	Шлифовка левой стороны: овчина или опоек или спилка -	6	17-94	250	8,2	"	07,17	
	выросток -	6	17-94	125	6,4	"	14,34	X
	п/кожник или конина -	6	17-94	85	9,41	"	21,1	
39.	Чистка после шлифовки: овчина или опоек или спилка -	3	12-39	300	2,7	"	04,13	
	выросток -	3	12-39	150	5,34	"	08,26	X
	п/кожник или конина -	3	12-39	105	7,62	"	11,88	
40.	Намезка аппетурой: овчина или опоек или спилка -	4	14-02	160	5,0	"	08,76	
	выросток -	4	14-02	80	10,0	"	17,52	X
	п/кожник или конина -	4	14-02	55	14,54	"	25,49	
41.	Грлянтовка: овчина или опоек или спилка -	5	15-98	110	7,27	"	14,52	
	опоек -	5	15-98	165	4,85	"	09,68	
	выросток -	5	15-98	70	11,42	"	22,82	X
	п/кожник или конина -	5	15-98	45	17,78	"	35,51	
42.	Лощение: овчина или опоек -	5	15-98	300		"	05,32	
	выросток -	5	15-98	150		"	10,64	X
	п/кожник или конина -	5	15-98	75		"	21,28	
43.	Глажение на проб. валу: овчина или опоек или спилка -	4	14-02	550	1,45	"	02,54	
	выросток -	4	14-02	280	2,85	"	05,01	X
	п/кожник или конина -	4	14-02	185	4,32	"	07,57	
44.	Измерение площади кожи кожи: овчина или опоек или спилка -	5	15-98	300	2,66	"	05,32	
	выросток -	5	15-98	150	1,91	"	10,64	X
	п/кожник или конина -	5	15-98	100	8,2533	"	15,98	
5.	Трафарит. кож: овчина, опоек выросток	5	15-98	600	1,33	"	02,66	X
	п/кожник, конина	5	15-98	400	8,0	"	03,99	

210

1948 год

Сторона

Длина

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Итого :

Овчина -		92,54					1-94,84	
опоек -		1,07,78					2-29,55	
Спилка -		77,77					1-58,26	
Виросток -		2,58,58					5-64,65	
П/кожник -		3,80,34					8-33,33	
Кониная -		3,87,40					8-46,61	

304,41

Директор Кожзавода
"Лиелая" -

/Новиков/

Инженер по Труду -

Согласовано : Председатель
Завкома Профсоюза -

Н О Р М Ы

Выработки по производству Ю Ф Т И комбинир. дубления по Кожзаводу

Профессия операция	Тарифные		Норма в день	Время по норме в час на 100	Единиц из- мерен.	Расценки за единицу
	Раз- ряд	Ставка в день				
Доставка мокрых сырьевых изделий, отмочка в п/баркасах и золение	5	16-63	98	8,16	шкур	16,96
Тоже пресно-сухого сырья отмочка и золение в ямах	5	16-63	70	11,42	"	23,75
Перегрузка шкур из отмоки в зольный чан или перекладка из одного зольного чана в другой зольный чан с доставкой к месту.	6	19-19	60	13,34	"	31,93
Выгрузка из зольного чана, подноска к колоде стонка шерсти вручную и выгрузка в п/баркас для промывки.	6	19-19	25	32,0	"	76,76
Выгрузка из ямы или п/баркаса, промывка в п/баркасе и междрение с подачей к машине.	7	22-24	60	13,34	"	37,06
Кантовка вручную	7	22-24	40	20,0	"	55,6
Двоение шкур	7	22-24	60	13,34	"	37,06
Взвешивание, кантовка шпидерной части вручную и дополнит. золение	6	19-19	55	14,54	"	34,89
Выгрузка из ямы после дополнительного золен.	5	16-63	165	4,34	"	10,07
Взвешивание, счет, загрузка барабан и промывка	5	16-63	210	3,8	"	07,91
Обеззоливание	5	16-63	210	3,8	"	07,91
Промывка в барабане и отгрузка в п/баркас	5	16-63	210	3,8	"	07,91
Мягчение в п/баркасе и отгрузка в барабан	5	16-63	225	3,55	"	07,39
Пикеливание с загрузкой и выгрузкой	6	19-19	270	2,96	"	07,10
Загрузка в барабан, обеззоливание и дубление	6	19-19	125	6,4	"	15,35

~~55,66~~
53,57

1	2	3	4	5	6	7	8
16.	Нейтрализация	6	19-19	170	4,7	шкур	11,28
17.	Выгрузка из барабана и погрузка на тележку и счет	5	16-63	250	3,2	"	06,65
18.	О т ж и м	5	16-63	195	4,1	"	08,52
19.	С т р о ж к а	7	22-24	70	11,42	"	31,77
20.	Доставка в красно-дуб. цех и закладка в барабан	5	26-63	70	11,42	"	23,75
21.	Окончательное барабан. дублирование	6	19-19	70	11,42	"	27,41
22.	Выгрузка из барабана.	5	16-63	280	2,85	"	05,94
23.	Р а с к и с л е н и е	5	16-63	210	3,8	"	07,92
24.	Прессовка от воды	5	16-63	195	4,1	"	08,52
25.	Хировка вручную	4	14-88	12	66,67	"	1-24,0
26.	1-я разводка вручную и сушка	6	19-19	10	80,0	"	1-91,9
27.	2-я разводка вручную	6	19-19	20	40,0	"	95,95
28.	Крашение вручную	4	14-88	24	33,34	"	62,0
29.	2-я хировка вручную и сушка	6 4	17-94 14-88	50 35	22,85	"	42,51
30.	Т я ж к а	6	17-94	50	16,0	"	35,88
31.	Обрезка края	3	12-39	65	12,3	"	19,06
32.	Бланшировка	6	17-94	50	16,0	"	35,88
33.	Гладение на проб. валу	4	14-02	25	32,0	"	56,08
34.	Глянцевание	4	14-02	40	20,0	"	35,95
35.	Лощение стеклом	5	15-98	40	20,0	"	39,95
36.	Измерение площади кожи кожи	5	15-98	100	8,07	"	15,98
37.	Трафарит. кож	5	15-98	600		"	03,99

12-68,5

Верно: