

" УТВЕРЖДАЮ "

Директор
Кожзавода "Лиеная"

/Э. Мариевиц/

Н О Р М Ы

выработки по производству хрома
по Кожзаводу "Лиеная"

1 февраля 1953
с 1 января 1953 года.

Профессия, операции.	Тарифные		Норма в день	Един. изм.	Время по норме в чел. час На 100 ед.	Расценен ^{ка} за 100 единиц
	Раз- ряд	Ставка сдель- щика в день				
2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛОЧНЫЙ ЦЕХ. ✓						
взвешивание на по- шку						
овчина	5	I6-I2	1600 ¹⁷⁰⁰	штук	0,50 ^{0,47}	1,01 ^{0,95}
опоек	5	I6-I2	1600 ¹⁷⁰⁰	"	0,50 ^{0,47}	1,01 ^{0,95}
выросток	5	I6-I2	950 ¹⁰⁰⁰	"	0,84 ^{0,80}	1,69 ^{1,61}
п/кожник	5	I6-I2	600	"	1,33	2,68
кожина	5	I6-I2	580	"	1,37	2,78
шкурка с повялки						
овчина	5	I6-I2	1850 ¹⁹⁵⁰	"	0,43 ^{0,41}	0,87 ^{0,83}
опоек	5	I6-I2	1800 ¹⁹⁰⁰	"	0,43 ^{0,42}	0,87 ^{0,85}
выросток	5	I6-I2	1100 ¹²⁰⁰	"	0,72 ^{0,66}	1,46 ^{1,33}
п/кожник	5	I6-I2	700	"	1,14	2,30
кожина	5	I6-I2	680	"	1,17	2,37
шкурка на валичной звод						
овчина	5	I6-I2	2600 ²⁷⁰⁰	"	0,30 ^{0,29}	0,60 ^{0,58}
опоек	5	I6-I2	2200 ²³⁰⁰	"	0,36 ^{0,34}	0,72 ^{0,69}
выросток	5	I6-I2	1640 ¹⁷⁰⁰	"	0,48 ^{0,44}	0,96 ^{0,95}
п/кожник	5	I6-I2	800	"	1,-	2,01
кожина	5	I6-I2	800	"	1,-	2,01
шкурка на валичной шине						
овчина	5	I6-I2	1200	"	0,66	1,34
опоек	5	I6-I2	920	"	0,87	1,75
выросток	5	I6-I2	810	"	0,99	1,99
п/кожник	5	I6-I2	460	"	1,73	3,47
кожина	5	I6-I2	450	"	1,77	3,56
шкурка плитировка с звездкой чан ^{овчина}	6	18-10	600	"	1,33	2,66
опоек ^{овчина}	6	I8-I0	520 ⁶⁰⁰	"	1,53 ^{1,53}	3,06 ^{3,06}
выросток	6	I8-I0	260 ³⁴⁰	"	3,08 ^{2,35}	6,16 ^{4,70}
п/кожник	6	I8-I0	160	"	5,-	10,31
кожина	6	I8-I0	160	"	5,-	10,31

2	3	4	5	6	7	8
Смазывание глефталевой смолой			500		1,60	3,62
овчина упрачнонная	6	I8-I0	400	шт.	2,0	4,53
Подача на сушку						
овчина	5	I6-I2	2400 ²⁵⁰⁰	"	0,33 ^{0,32}	0,66 ^{0,64}
опоек	5	I6-I2	2200 ²³⁰⁰	"	0,36 ^{0,34}	0,72 ^{0,69}
выросток	5	I6-I2	1500 ¹⁶⁰⁰	"	0,53 ^{0,50}	1,04 ^{1,01}
п/кожник	5	I6-I2	700	"	1,14	2,29
конина	5	I6-I2	700	"	1/14	2,29
Развешивание на сушку						
овчина	5	I6-I2	1600 ¹⁷⁰⁰	"	0,50 ^{0,47}	1,00 ^{0,95}
опоек	5	I6-I2	1400 ¹⁵⁰⁰	"	0,57 ^{0,53}	1,15 ^{1,07}
выросток	5	I6-I2	780 ⁸⁵⁰	"	1,02 ^{0,99}	2,05 ^{1,89}
п/кожник	5	I6-I2	500	"	1,6	3,23
конина	5	I6-I2	500	"	1,6	3,23
С енка сухих кож с укладкой в штабель						
овчина	5	I6-I2	1680 ¹⁷⁵⁰	"	0,48 ^{0,45}	0,96 ^{0,91}
опоек	5	I6-I2	1500 ¹⁶⁰⁰	"	0,53 ^{0,50}	1,04 ^{1,01}
выросток	5	I6-I2	1100 ¹²⁰⁰	"	0,72 ^{0,66}	1,46 ^{1,33}
п/кожник	5	I6-I2	580	"	1,37	2,78
конина	5	I6-I2	580	"	1,37	2,78
Наклейка кож на фанеру						
овчина	5	I6-I2	50 ⁷⁰	"	16,- ^{11,42}	32,24 ^{23,01}
опоек	5	I6-I2	50 ⁷⁰	"	16,- ^{11,42}	32,24 ^{23,01}
С"емка кож с фанеры						
овчина	5	I6-I2	290 ³¹⁰	"	2,75 ^{2,58}	5,55 ^{5,20}
опоек	5	I6-I2	290 ³¹⁰	"	2,75 ^{2,58}	5,55 ^{5,20}
Переноска заготовка опилок закладывание в опилки на отволожку						
овчина	4	I4-I4	960 ⁹⁷⁰	"	0,83 ^{0,82}	1,48 ^{1,45}
опоек	4	I4-I4	850 ⁸⁶⁰	"	0,94 ^{0,93}	1,66 ^{1,64}
выросток	4	I4-I4	540 ⁵⁵⁰	"	1,48 ^{1,45}	2,62 ^{2,56}
п/кожник	4	I4-I4	220	"	3,63	6,42
конина	4	I4-I4	220	"	3,63	6,42
Выгрузка из опилок						
овчина	4	I4-I4	1400 ¹⁴⁵⁰	"	0,57 ^{0,55}	1,01 ^{0,97}
опоек	4	I4-I4	1200 ¹²³⁰	"	0,66 ^{0,65}	1,17 ^{1,15}
выросток	4	I4-I4	760 ⁷⁸⁰	"	1,05 ^{1,02}	1,86 ^{1,80}
п/кожник	4	I4-I4	500	"	1,6	2,82
конина	4	I4-I4	500	"	1,6	2,82
Тяжка с доставкой к машине						
овчина	6	I6-09	560 ⁶⁰⁰	"	1,42 ^{1,33}	2,87 ^{2,67}
опоек	6	I6-09	480 ⁵⁴⁰	"	1,66 ^{1,48}	3,35 ^{2,98}
выросток	6	I6-09	240 ²⁸⁰	"	3,33 ^{2,85}	6,69 ^{5,73}
п/кожник	6	I6-09	130	"	6,15	12,37
конина	6	I6-09	120	"	6,66	13,40

2	3	4	5	6	7	8
Складывание на про- ежку						
овчина	4	I2-74	1900 ²⁰⁰⁰	шт.	0,42 ^{0,40}	0,67 ^{0,64}
опоек	4	I2-74	1600 ¹⁷⁰⁰	"	0,50 ^{0,47}	0,78 ^{0,75}
выросток	4	I2-74	800 ⁹⁰⁰	"	1,- ^{0,88}	1,59 ^{1,40}
п/кожник	4	I2-74	500	"	1,6	2,54
конина	4	I2-74	500	"	1,6	2,54
2 Тяжка на машине						
овчина	6	I6-09	560 ⁶⁰⁰	"	1,42 ^{1,33}	2,87 ^{2,67}
опоек	6	I6-09	480 ⁵⁴⁰	"	1,66 ^{1,48}	3,35 ^{2,98}
выросток	6	I6-09	240 ²⁸⁰	"	3,33 ^{2,85}	6,69 ^{5,73}
п/кожник	6	I6-09	130	"	6,16	12,37
конина	6	I6-09	120	"	6,66	13,40
Тяжка пол и лап на крутах						
овчина	5	I4-44	480 ⁴⁵⁰	"	1,86 ^{1,74}	3,36 ^{3,13}
опоек	5	I4-44	480 ⁴⁵⁰	"	1,86 ^{1,74}	3,36 ^{3,13}
выросток	5	I4-44	220 ²⁴⁰	"	3,63 ^{3,38}	6,56 ^{5,97}
п/кожник	5	I4-44	120	"	6,66	12,33
конина	5	I4-44	120	"	6,66	12,33
Глажение						
овчина	3	II-33	700	"	1,14	1,61
опоек	3	II-33	550	"	1,45	2,06
выросток	3	II-33	300	"	2,66	3,77
п/кожник	3	II-33	180	"	4,44	6,29
конина	3	II-33	180	"	4,44	6,29
Доставка в рамочное отделение						
овчина	4	I2-74	1200	"	0,66	1,06
опоек	4	I2-74	1000	"	0,8	1,27
выросток	4	I2-74	600	"	1,33	2,12
п/кожник	4	I2-74	400	"	2,0	3,18
конина	4	I2-74	400	"	2,0	3,18
Набивка на рамы						
овчина	6	I8-10	130	"	6,15	13,15
опоек	6	I8-10	120	"	6,66	15,09
выросток	6	I8-10	80	"	10,0	22,62
п/кожник	6	I8-10	50	"	16,0	36,20
конина	6	I8-10	50	"	16,0	36,20
Установка рам на сушку						
овчина	4	I2-74	900	"	0,88	1,41
опоек	4	I2-74	750	"	1,06	1,70
выросток	4	I2-74	500	"	1,6	2,55
п/кожник	4	I2-74	300	"	2,67	4,25
конина	4	I2-74	300	"	2,67	4,25
Съемка с рам						
овчина	6	I8-10	500	"	1,6	3,62
опоек	6	I8-10	400	"	2,0	4,52
выросток	6	I8-10	250	"	3,2	7,24
п/кожник	6	I8-10	120	"	6,66	15,09
конина	6	I8-10	120	"	6,66	15,09

2	3	4	5	6	7	8
дача на обрезку						
овчина	4	I2-74	2500	шт.	0,32	0,51
опоек	4	I2-74	2400	"	0,35	0,58
выросток	4	I2-74	1300	"	0,62	0,98
п/кожник	4	I2-74	1000	"	0,8	1,27
конина	4	I2-74	1000	"	0,8	1,27
резка краев						
овчина	3	II-33	450	"	1,77	2,51
опоек	3	II-33	400	"	2,0	2,83
выросток	3	II-33	250	"	3,2	4,53
п/кожник	3	II-33	120	"	6,66	9,44
конина	3	II-33	120	-	6,66	9,44
шлифовка с доставкой к машине						
овчина	6	I6-09	460 ⁴⁷⁰	"	1,74 ^{1,72}	3,49 ^{3,42}
опоек	6	I6-09	410 ⁴¹⁵	"	1,95 ^{1,92}	3,92 ^{3,88}
выросток	6	I6-09	230 ²⁴⁰	"	3,47 ^{3,38}	6,99 ^{6,80}
п/кожник	6	I6-09	170	"	4,70	9,46
конина	6	I6-09	165	"	4,84	9,75
истка после шлифовки с оставкой к машине						
овчина	3	II-33	1000 ¹⁰⁵⁰	"	0,8 ^{0,78}	1,13 ^{1,08}
опоек	3	II-33	860 ⁸⁷⁰	"	0,93 ^{0,91}	1,31 ^{1,29}
выросток	3	II-33	540 ⁵⁵⁰	"	1,48 ^{1,45}	2,10 ^{2,05}
п/кожник	3	II-33	330	"	2,42	3,43
конина	3	II-33	330	"	2,42	3,43
рунтовка						
опоек	4	I2-74	960 ⁹⁶⁰	"	0,83 ^{0,81}	1,32 ^{1,29}
выросток	4	I2-74	440 ⁴⁶⁰	"	1,82 ^{1,73}	2,80 ^{2,75}
п/кожник	4	I2-74	220	"	3,63	5,79
конина	4	I2-74	220	"	3,63	5,79
овчина	4	I2-74	960 ⁹⁶⁰	"	0,83 ^{0,81}	1,32 ^{1,29}
овчина упрачн.	4	I2-74	750 ⁷⁷⁰	"	1,06 ^{1,03}	1,65 ^{1,64}
мывка лица						
овчина	4	I2-74	580 ⁶⁰⁰	"	1,37 ^{1,33}	2,19 ^{2,12}
овчина упрачн.	4	I2-74	540 ⁵⁶⁰	"	1,48 ^{1,42}	2,35 ^{2,28}
опоек	4	I2-74	540 ⁵⁶⁰	"	1,48 ^{1,42}	2,35 ^{2,28}
выросток	4	I2-74	270 ²⁸⁰	"	2,96 ^{2,75}	4,71 ^{4,38}
п/кожник	4	I2-74	180	"	4,44	7,07
конина	4	I2-74	180	"	4,44	7,07
взвешивание, сушка сьемка						
овчина	4	I2-74	1000 ¹¹⁰⁰	"	0,80 ^{0,78}	1,27 ^{1,15}
опоек	4	I2-74	1000 ¹¹⁰⁰	"	0,80 ^{0,78}	1,27 ^{1,15}
выросток	4	I2-74	440 ⁵⁰⁰	"	1,84 ^{1,60}	2,88 ^{2,55}
п/кожник	4	I2-74	320	"	2,5	3,98
конина	4	I2-74	320	"	2,5	3,98
прессовка на гидро-прессе						
овчина	4	I2-74	420	"	1,9	3,04
опоек	4	I2-74	400	"	2,0	3,18
выросток	4	I2-74	220	"	3,63	5,79
п/кожник	4	I2-74	120	"	6,66	10,62
конина	4	I2-74	120	"	6,66	10,62

28 5

2	3	4	5	6	7	8
Нанесение 1-го глянца в ручную щеткой						
упрочн. овчина	4	I2-74	540 550	шт.	I,48 1,45	2,35 2,31
опоек	4	I2-74	540 550	"	I,48 1,45	2,35 2,31
выросток	4	I2-74	340 350	"	2,35 2,28	3,74 3,63
п/кожник	"	I2-74	I90	"	4,21	6,70
конина	4	I2-74	I90	"	4,21	6,70
Нанесение глянца в ручную для цветных кож						
овчина упрячн.	4	I2-74	420 420	"	I,9 1,8	3,04 2,95
опоек	4	I2-74	420 430	"	I,9 1,8	3,04 2,95
выросток	4	I2-74	320 330	"	2,5 2,42	3,98 3,85
п/кожник	4	I2-74	220	"	3,63	5,79
конина	4	I2-74	220	"	3,63	5,79
Развешивание, сушка, съемка						
овчина	4	I2-74	950 1000	"	0,83 0,80	I,32 1,28
опоек	4	I2-74	840 900	"	0,95 0,88	I,51 1,40
выросток	4	I2-74	520 600	"	I,53 1,33	2,45 2,12
п/кожник	4	I2-74	260	"	3,07	4,90
конина	4	I2-74	260	"	3,07	4,90
Первое лощения						
овчина	5	I4-44	260 280	"	3,07 2,85	5,65 5,04
опоек	5	I4-44	280 300	"	2,85 2,65	5,06 4,68
выросток	5	I4-44	210 220	"	3,81 3,63	6,78 6,41
п/кожник	5	I4-44	I25	"	6,40	II,33
конина	5	I4-44	I25	"	6,40	II,33
Нанесения 2-го глянца в ручную						
овчина упроч.	4	I2-74	540 550	"	I,48 1,45	2,35 2,31
опоек	4	I2-74	540 550	"	I,48 1,45	2,35 2,31
выросток	4	I2-74	340 350	"	2,35 2,28	3,74 3,63
п/кожник	4	I2-74	I90	"	4,21	6,70
конина	4	I2-74	I90	"	4,21	6,70
Развешивание, сушка, и съемка						
овчина	4	I2-74	1000 1050	"	0,80 0,76	I,27 1,21
опоек	4	I2-74	880 920	"	0,90 0,87	I,44 1,39
выросток	4	I2-74	550 580	"	I,45 1,35	2,31 2,15
п/кожник	4	I2-74	270	"	2,96	4,71
конина	4	I2-74	270	"	2,96	4,71
Глянцовка шприц. аппаратом						
овчина	5	I4-I4	330 350	"	2,72 2,68	4,28 4,03
опоек	5	I4-I4	260 280	"	3,07 2,85	5,48 5,04
выросток	5	I4-I4	210 220	"	3,81 3,63	6,78 6,41
п/кожник	5	I4-I4	I25	"	6,40	II,31
конина	5	I4-I4	I25	"	6,40	II,31
Развешивание кож на крючки и съемка и развешивание шестах шприцовонных кож сушка и съемка						
овчина	4	12,74	350	"	2,42 2,28	3,86 3,63
опоек	4	12,74	280	"	3,07 2,85	4,90 4,54
выросток	4	12,74	230	"	3,81 3,63	6,06 5,62
п/к					6,40	10,19
к					6,40	10,19

2	3	4	5	6	7	8
прицовка закрепителя						
овчина	5	I4-I4	420 ⁴⁵⁰	шт.	1,9 ^{1,87}	3,36 ^{3,13}
опоек	5	I4-I4	420 ⁴⁵⁰	"	1,9 ^{1,87}	3,36 ^{3,13}
выросток	5	I4-I4	360 ³⁸⁰	"	2,22 ^{2,05}	3,90 ^{3,62}
п/кожник	5	I4-I4	I50	"	5,33	8,49 ^{8,42}
конина	5	I4-I4	I50	"	5,33	8,49 ^{8,42}
взвешивание, сушка и сьемка						
овчина	4	I2-74	420 ⁴⁵⁰	"	1,9 ^{1,87}	3,04 ^{2,82}
опоек	4	I2-74	420 ⁴⁵⁰	"	1,9 ^{1,87}	3,04 ^{2,82}
выросток	4	I2-74	360 ³⁸⁰	"	2,22 ^{2,05}	3,53 ^{3,26}
п/кожник	4	I2-74	I50	"	5,33	8,49
конина	4	I2-74	I50	"	5,33	8,49
лощение						
овчина	5	I4-44	320 ³⁴⁰	"	2,5 ^{2,25}	4,46 ^{4,05}
опоек	5	I4-44	370 ³⁸⁰	"	2,16 ^{2,05}	3,90 ^{3,62}
выросток	5	I4-44	220 ²⁴⁰	"	3,63 ^{3,33}	6,46 ^{5,88}
п/кожник	5	I4-44	I40	"	5,71	10,10
конина	5	I4-44	I40	"	5,71	10,30
горяя прессовка на гидро- прессе						
овчина	4	I2-74	420	"	1,9	3,04
опоек	4	I2-74	400	"	2,0	3,18
выросток	4	I2-74	220	"	3,63	5,79
п/кожник	4	I2-74	I20	"	6,66	10,62
конина	4	I2-74	I20	"	6,66	10,62
иснение на алтерпрессе						
овчина	4	I2-74	360	"	2,22	3,53
опоек	4	I2-74	300	"	2,67	4,20
выросток	4	I2-74	I80	"	4,44	7,07
п/кожник	4	I2-74	I00	"	8,0	12,74
конина	4	I2-74	I00	"	8,0	12,74
азка лица жиром						
овчина	6	I8-I0	540 ⁵⁷⁰	"	1,48 ^{1,40}	3,85 ^{3,17}
опоек	6	I8-I0	440 ⁴⁷⁰	"	1,84 ^{1,70}	4,11 ^{3,85}
выросток	6	I8-I0	220	"	3,63	8,22
п/кожник	6	I8-I0	220	"	3,63	8,22
конина	6	I8-I0	220	"	3,63	8,22
ортировка по назначению						
овчина	7	20-94	I200 ¹³⁰⁰	"	0,66 ^{0,62}	1,69 ^{1,62}
опоек	7	20-94	I000 ¹¹⁰⁰	"	0,80 ^{0,78}	2,01 ^{1,94}
выросток	7	20-94	800 ⁹⁰⁰	"	1,0 ^{0,88}	2,61 ^{2,30}
п/кожник	7	20-94	550	"	1,45	3,80
конина	7	20-94	550	"	1,45	3,80
одсортировка шкурки под шкурки нарезку						
шеврет	7	I7-29	680	"	1,17	1,81
опоек	7	I7-29	550	"	1,45	3,14
выросток	7	I7-29	400	"	2,00	4,32
п/кожник	7	I7-29	250	"	3,6	6,91
конина	7	I7-29	250	"	3,6	6,91

217

2	3	4	5	6	7	8
Сортировка готового кож- товара						
Цветные						
шеврет	7	I7-29	560 ⁶⁰⁰	шт.	1,42 ^{1,28}	3,08 ^{2,87}
опоек	7	I7-29	450 ⁴⁹⁰	"	1,77 ^{1,63}	3,84 ^{3,52}
выросток	7	I7-29	350 ³⁸⁰	"	2,28 ^{2,16}	4,94 ^{4,54}
п/кожник	7	I7-29	220	"	3,63	7,85
конина	7	I7-29	220	"	3,63	7,85
полы сандаля.	7	I7-29	360	"	2,22	4,80
черные						
шеврет	7	I7-29	650 ⁷⁰⁰	"	1,23 ^{1,14}	2,66 ^{2,46}
опоек	7	I7-29	550 ⁵⁹⁰	"	1,45 ^{1,35}	3,14 ^{2,92}
выросток	7	I7-29	400 ⁴⁶⁰	"	2,00 ^{1,78}	4,32 ^{3,74}
п/кожник	7	I7-29	300	"	2,66	5,76
конина	7	I7-29	300	"	2,66	5,76
подкладка						
шеврет	7	I7-29	800 ⁸⁰⁰	"	1,00 ^{0,88}	2,16 ^{1,80}
опоек	7	I7-29	700 ⁸⁰⁰	"	1,14 ^{1,00}	2,47 ^{2,16}
выросток	7	I7-29	600 ⁷⁰⁰	"	1,33 ^{1,14}	2,88 ^{2,46}
п/кожник	7	I7-29	400	"	2,00	4,32
конина	7	I7-29	400	"	2,00	4,32
спилок	7	I7-29	800	"	1,00	2,16
Измерение площади клей- мение дцм марки завода						
овчина	5	I4-I4	900 ¹⁰⁰⁰	"	0,88 ^{0,80}	1,57 ^{1,44}
опоек	5	I4-I4	900 ¹⁰⁰⁰	"	0,88 ^{0,80}	1,57 ^{1,44}
выросток	5	I4-I4	620 ⁷⁰⁰	"	1,27 ^{1,14}	2,28 ^{2,01}
п/кожник	5	I4-I4	360	"	2,22	3,92
конина	5	I4-I4	360	"	2,22	3,92
Счет дцм						
овчина	5	I4-I4	I400	"	0,50	1,01
опоек	5	I4-I4	I400	"	0,50	1,01
выросток	5	I4-I4	I000	"	0,80	1,41
п/кожник	5	I4-I4	500	"	1,6	2,83
конина	5	I4-I4	500	"	1,6	2,83
Клеймение сортности упаковка и спуск в склад						
овчина	4	I2-74	940 ¹⁰⁰⁰	"	0,85 ^{0,80}	1,35 ^{1,24}
опоек	4	I2-74	940 ¹⁰⁰⁰	"	0,85 ^{0,80}	1,35 ^{1,24}
выросток	4	I2-74	650 ⁷⁰⁰	"	1,23 ^{1,14}	1,96 ^{1,81}
п/кожник	4	I2-74	360	"	2,22	3,53
конина	4	I2-74	360	"	2,22	3,53

Гл. инженер: /Захаров/

Нормировщик: /Кивуланс/

Мастер отделочн. цеха: /Мазина/

Председатель завкома: /Будзин/

В. Кивуланс
М. Мазина
В. Будзин