

" УТВЕРЖДАЮ "

директор  
Кожзавода "Лиепая":

/З.Маркевич/

29.12.57

Н О Р М Ы

выработки по производству жест-  
ких кожаных изделий по Кожзаводу  
" Лиепая "

с 1-го января 1952 года

Профессия операции	Тарифные		Норма в день	Ед. из.	Время по норме в чел.час на 100 единиц	Расценки за 100 единиц
	раз- ряд	Ставка сдель- щика в день				
2	3	4	5	6	7	8

К Р А С Н О Д У Б Н Ы Й Ц Е Х .

Ставка с хромов. цеха  
загрузка в барабан  
дублирования с обслуж.

рыбка	5	I6-I2	I50	шт. 100	5,33	10,74
чепрак	5	I6-I2	I80	" 200	4,44	8,95
хазы	5	I6-I2	I90	" 200	4,21	8,48
воротка	5	I6-I2	390	" 470	2,05	4,18
полы	5	I6-I2	450	" 470	1,77	3,58
	5	I6-I2	520	" 540	1,11	3,10

загрузка из барабана  
кладывание на про-  
ку целые

рыбка	5	I6-I2	I50	шт. 100	5,33	10,74
чепрак	5	I6-I2	I80	" 200	4,44	8,95
хазы	5	I6-I2	I90	" 200	4,21	8,48
воротка	5	I6-I2	390	" 470	2,05	4,18
полы	5	I6-I2	450	" 470	1,77	3,58
	5	I6-I2	500	" 520	1,6	3,23

загрузка в барабан для  
ления сдачи подклад-  
ки экстракта с об-  
живанием

целые	5	I6-I2	I80	шт. 220	4,44	8,95
чепрак	5	I6-I2	220	" 240	3,63	7,32
рыбка	5	I6-I2	200	" 200	4,-	8,06
хазы	5	I6-I2	390	" 470	2,05	4,18
воротки	5	I6-I2	470	" 470	1,70	3,43
полы	5	I6-I2	500	" 520	1,6	3,22



2	3	4	5	6	7	8
рузка из барабана проверкой уба каждой кожи, подошва ел. кожах	5	I6-I2	I40	шт. 5,71	II, 5I	
в рыбках	5	I6-I2	I65	" 4,84	9,76	
в чепраках	5	I6-I2	I70	" 4,71	9,48	
в хозах	5	I6-I2	380	" 2,10	4,24	
в воротках	5	I6-I2	420	" 1,90	3,84	
в полах	5	I6-I2	470	" 1,70	3,43	
исления в чанах с рузкой и подачей подошв в цел. кожах	5	I6-I2	I80	" 4,44	8,95	
в рыбках	5	I6-I2	220	" 3,63	7,32	
в чепраках	5	I6-I2	240	" 3,33	6,71	
хазы	5	I6-I2	470	" 1,70	3,43	
в воротках	5	I6-I2	520	" 1,54	3,10	
в полах	5	I6-I2	600	" 1,13	2,68	
рузка из чана и подача прессу подошва в ЦЕЛЫХ ах	5	I6-I2	I80	" 4,44	8,95	
в рыбках	5	I6-I2	220	" 3,63	7,32	
ы чепраках	5	I6-I2	240	" 3,33	6,71	
хазы	5	I6-I2	480	" 1,66	3,36	
в воротках	5	I6-I2	500	" 1,6	3,22	
в полах	5	I6-I2	600	" 1,13	2,68	
ым на прессе и подача арабану подошва в ых кожах	5	I6-I2	I80	" 4,44	8,95	
в рыбках	5	I6-I2	220	" 3,63	7,67	
в чепраках	5	I6-I2	240	" 3,33	6,71	
хазы	5	I6-I2	450	" 1,77	3,58	
в воротках	5	I6-I2	580	" 1,38	2,78	
в полах	5	I6-I2	650	" 1,23	2,48	
рузка в барабан для про- ки с обслуживанием ба- ан подошва в ЦЕЛЫХ ах	5	I6-I2	I80	" 4,44	8,95	
в рыбках	5	I6-I2	220	" 3,63	7,67	
в полах	5	I6-I2	620	" 1,29	2,60	
в воротках	5	I6-I2	550	" 1,45	2,93	
рузка из барабана с ачей к прессу подошва елых кожах	5	I6-I2	220	" 3,63	7,32	
ы рыбках	5	I6-I2	230	" 3,61	7,3	
в воротках	5	I6-I2	380	" 2,10	4,24	
в полах	5	I6-I2	380	" 2,10	4,24	
хазы	5	I6-I2	500	" 1,6	3,22	



53  
97

2	3	4	5	6	7	8
дача на 3-й этаж подшва в целых ко-						4,42
в рыбах	4	I4-I4	320	шт.	2,50 2,28	4,04
в чепраках	4	I4-I4	420	"	1,9	3,36
в воротках	4	I4-I4	550	" 580 1,37	1,45	2,37
в полах	4	I4-I4	800	" 840 995	1,0	1,76
в хозах	4	I4-I4	1000	" 1040 976	0,8	1,41
			650	"	1,23	2,17
вешивание подошво целых кожах	4	I4-I4	430	"	1,86	3,29 3,35
в рыбах	4	I4-I4	620	"	1,29	2,33
в чепраках	4	I4-I4	620	" 650 1,23	1,29	2,33
в хозах	4	I4-I4	760	" 780 402	1,05	1,90
в воротках	4	I4-I4	900	" 920 916	0,88	1,57
в полах	4	I4-I4	1000	" 1040 976	0,8	1,41
емка и подача на 3-й этаж по жировку целые кожи	4	I4-I4	200	"	4,-	7,07
в рыбах	4	I4-I4	220	"	3,81	6,42
в чепраках	4	I4-I4	240	" 250 324	3,36	5,80
хазы	4	I4-I4	540	"	1,48	2,68
в полах	4	I4-I4	720	" 760 705	1,11	1,96
в воротках	4	I4-I4	600	" 630 1,22	1,33	2,36
грузка в барабан для шпиховки полнение и жировка приготовлением ма- териалов подошва в целых кожах	5	I6-I2	180	"	4,44	8,95
в рыбах	5	I6-I2	190	"	4,21	8,48
в чепраках	5	I6-I2	220	" 240 333	3,63	7,32
в хозах	5	I6-I2	400	" 720 1,90	2,-	4,03
в воротках	5	I6-I2	600	" 630 1,22	1,33	2,68
в полах	5	I6-I2	650	" 680 1,17	1,23	2,48
грузка из барабана дача на 3-й этаж на двялку подошва в целых кожах	5	I6-I2	200	"	4,0	8,06
в рыбах	5	I6-I2	240	"	3,33	6,71
в чепраках	5	I6-I2	250	" 265 301	3,20	6,45
хазы	5	I6-I2	480	"	1,66	3,36
в воротках	5	I6-I2	600	" 630 1,22	1,33	2,68
в полах	5	I6-I2	650	" 680 1,17	1,23	2,48
стыл на стол для олежку						
целые	5	I6-I2	1000	"	0,8	1,61
рыбки	5	I6-I2	1200	"	0,67	1,34
чепраки	5	I6-I2	1600	"	0,5	1,01
хазы	5	I6-I2	1600	"	0,5	1,01
воротки	5	I6-I2	1600	"	0,5	1,01
полы	5	I6-I2	800	"	1,0	2,0



5x  
18

2	3	4	5	6	7	8	
взвешивание на под- плку							
целые	4	I4-I4	430	шт. 7	I,86	3,29	3,21
рыбки	4	I4-I4	540	"	I,48	2,62	2,59
чепрак	4	I4-I4	620	" 635 1,25	I,29	2,28	2,26
хазы	4	I4-I4	750	" 765 1,04	I,06	I,87	1,86
воротки	4	I4-I4	880	" 1000 0,80	0,90	I,60	1,59
полы	4	I4-I4	1000	" 1020 0,78	0,8	I,41	1,40
бемка с подвялки и дача на разводку							
целые	4	I4-I4	330	"	2,42	4,28	4,22
рыбки	4	I4-I4	350	"	2,28	4,04	3,98
хазы	4	I4-I4	750	"	I,06	I,88	1,87
воротки	4	I4-I4	860	" 880 0,90	0,93	I,64	1,63
полы	4	I4-I4	940	" 960 0,83	0,85	I,50	1,49
чепраки	4	I4-I4	450	" 465 1,72	I,77	3,14	3,11
зводка на машине назка лица жиром и ладивание на про- мжу							
целые	7	20-94	34	"	23,53	61,59	59,16
рыбки	7	20-94	40	"	20,00	52,35	49,51
чепрак	7	20-94	45	" 65 12,31	I7,77	46,53	44,80
хазы	7	20-94	80	"	10,-	26,17	22,04
воротки	7	20-94	90	" 110 7,27	8,09	23,26	22,44
полы	7	20-94	100	" 120 6,66	8,0	20,94	18,20
спровка краев при шке							
целые	4	I4-I4	550	"	I,45	2,57	2,57
рыбки	4	I4-I4	1000	"	0,8	I,41	1,17
чепраки	4	I4-I4	1000	"	0,8	I,41	0,70
хозы	4	I4-I4	1300	"	0,61	I,08	1,01
полы	4	I4-I4	1200	"	0,66	I,18	1,18
воротки	4	I4-I4	1200	"	0,66	I,18	1,13
разводка на маши- и развеска на шес- х на сушку							
целые	7	20-94	34	"	23,53	61,59	59,12
рыбки	7	20-94	40	"	20,-	52,35	49,53
чепраки	7	20-94	45	" 65 12,31	I7,77	46,53	44,77
хазы	7	20-94	80	"	10,-	26,17	23,26
воротки	7	20-94	90	" 110 7,27	8,09	23,26	22,44
полы	7	20-94	100	" 120 6,66	8,0	20,94	18,20
ем с шестов целые жи							
рыбка	4	I4-I4	300	"	2,66	4,71	4,63
чепрак	4	I4-I4	340	"	2,35	4,16	4,09
хазы	4	I4-I4	360	" 370 2,16	2,22	3,93	3,87
	4	I4-I4	420	"	I,9	3,36	3,36



2	3	4	5	6	7	8
воротки	4	I4-I4	850 <sup>860</sup>	шт.	0,94 <sup>0,93</sup>	I,66 <sup>1,64</sup>
полы	4	I4-I4	920 <sup>910</sup>	"	0,87 <sup>0,85</sup>	I,53 <sup>1,50</sup>
осбавки из сушки на 1-й этаж и развешива- ния по шести						
целые	4	I4-I4	I50 <sup>155</sup>	"	5,33 <sup>5,10</sup>	9,42 <sup>9,08</sup>
рыбки	4	I4-I4	I80 <sup>185</sup>	"	4,44 <sup>4,22</sup>	7,85 <sup>7,64</sup>
чепрак	4	I4-I4	200 <sup>205</sup>	" 2/0 3/0	4,- <sup>3,9</sup>	7,07 <sup>6,87</sup>
хозы	4	I4-I4	280 <sup>285</sup>	"	2,85 <sup>2,80</sup>	5,05 <sup>4,86</sup>
воротки	4	I4-I4	300 <sup>310</sup>	" 3/0 2/50	2,66 <sup>2,61</sup>	4,71 <sup>4,56</sup>
полы	4	I4-I4	350 <sup>360</sup>	" 3/0 2/16	2,28 <sup>2,24</sup>	4,04 <sup>3,89</sup>
бемка, увлажнение и кладывание на про- ежку						
целые	4	I4-I4	I10 <sup>115</sup>	"	7,27 <sup>6,95</sup>	I2,85 <sup>12,29</sup>
рыбки	4	I4-I4	I50 <sup>155</sup>	"	5,33 <sup>5,10</sup>	9,42 <sup>9,12</sup>
чепрак	4	I4-I4	I50 <sup>155</sup>	" 1/0 1/20	5,33 <sup>5,10</sup>	9,42 <sup>8,84</sup>
воротки	4	I4-I4	320 <sup>330</sup>	" 3/0 2/35	2,5 <sup>2,42</sup>	4,41 <sup>4,31</sup>
полы	4	I4-I4	360 <sup>365</sup>	" 3/0 2/16	2,22 <sup>2,19</sup>	3,92 <sup>3,87</sup>
хозы	4	I4-I4	300 <sup>310</sup>	"	2,66 <sup>2,58</sup>	4,71 <sup>4,56</sup>
санфракные полы	4	I4-I4	180 <sup>185</sup>	"	4,44 <sup>3,20</sup>	7,85 <sup>5,65</sup>
прокотка 2 раза						
целые	7	20-94	54	"	I4,8I	38,77
рыбки	7	20-94	65	"	I2,30	32,2I
чепрак	7	20-94	70 <sup>80</sup>	" 7/0	II,4	29,9I
хозы	7	20-94	I60	"	5,-	I3,09
воротки	7	20-94	I60 <sup>180</sup>	" 4/40	5,-	I3,09
полы	7	20-94	I60 <sup>180</sup>	" 4/40	5,-	I3,09
измерения площади						
целые	5	I6-I2	200 <sup>170</sup>	"	4,0 <sup>4,70</sup>	8,06 <sup>10,02</sup>
рыбки	5	I6-I2	300 <sup>320</sup>	"	2,66 <sup>2,50</sup>	5,37 <sup>5,17</sup>
чепрак	5	I6-I2	320 <sup>310</sup>	"	2,50 <sup>2,35</sup>	5,04 <sup>5,04</sup>
хозы	5	I6-I2	480 <sup>320</sup>	" 3/00	I,66 <sup>2,30</sup>	3,36 <sup>5,03</sup>
воротки	5	I6-I2	600 <sup>400</sup>	" 1/0	I,33 <sup>2,-</sup>	2,68 <sup>4,03</sup>
полы	5	I6-I2	560 <sup>420</sup>	" 1/0	I,42 <sup>1,00</sup>	2,88 <sup>3,83</sup>
подача на сортировку						
целые	4	I4-I4	460 <sup>465</sup>	"	I,74 <sup>1,72</sup>	3,07 <sup>3,04</sup>
рыбки	4	I4-I4	500 <sup>505</sup>	"	I,60 <sup>1,55</sup>	2,83 <sup>2,57</sup>
чепрак	4	I4-I4	700 <sup>710</sup>	"	I,14 <sup>1,11</sup>	2,02 <sup>1,99</sup>
воротки	4	I4-I4	I000	"	0,8 <sup>0,80</sup>	I,4I <sup>1,41</sup>
хозы	4	I4-I4	800 <sup>810</sup>	"	I,- <sup>0,96</sup>	I,76 <sup>1,75</sup>
полы	4	I4-I4	I000	"	0,8 <sup>0,80</sup>	I,4I <sup>1,41</sup>
бем дециметража						
целые	5	I6-I2	I200 <sup>1250</sup>	"	0,66 <sup>0,67</sup>	I,34 <sup>1,28</sup>
рыбки	5	I6-I2	I400 <sup>1400</sup>	"	0,55 <sup>0,53</sup>	I,15 <sup>1,14</sup>
чепрак	5	I6-I2	I400 <sup>1400</sup>	"	0,55 <sup>0,53</sup>	I,15 <sup>1,14</sup>
воротки	5	I6-I2	2000	"	0,40 <sup>0,40</sup>	0,80 <sup>0,80</sup>
хозы	5	I6-I2	2000	"	0,40 <sup>0,40</sup>	0,80 <sup>0,80</sup>
полы	5	I6-I2	2000	"	0,40 <sup>0,40</sup>	0,80 <sup>0,80</sup>



2	3	4	5	6	7	8
Клеймение, сортировка и сдача на склад						
целые	7	20-94	360	шт.	2,22	5,81
рыбки	7	20-94	400	"	2,-	5,02
чепрак	7	20-94	440	"	1,81	4,76
хазы	7	20-94	700	т, т	<del>2,90</del>	
					1,14	2,90
воротки	7	20-94	800	"	1,-	2,06
полы	7	20-94	900	"	0,89	2,03

Главный инженер: /Захаров/ *[Signature]*

Мастер красnodубного цеха: /Будзин/ *[Signature]*

Нормировщик: /Кивуланс/ *[Signature]*

Председатель завкома: /Будзин/ *[Signature]*