

П Р И К А З
№ 224 от 06 ноября 1981г.

Во исполнение решений XXVI- съезда КПСС, решения общетраслевой секции научно-технического совета Минпищепрома СССР по вопросу "Об основных направлениях комплексного плана разработки, организации производства новых видов и совершенствования ассортимента продукции на 1981-1985 г.г.", и решения коллегии Минпищепрома СССР № 15 от 23 апреля 1981г. и приказа МПП Латв.ССР от 03.09.81г. № 154 "О ходе выполнения заданий по привлечению новых видов сырья в 1981 году",

П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Утвердить комплексный план организации производства новых видов ж/банки (приложение № 1).

2. Зам. гл. инженера, начальнику производства кофе, нач. ку отдела снабжения, гл. механику, нач. эл. цеха, нач. ОТЗ - разработать планы организационно-технических мероприятий, обеспечивающих безусловное выполнение производства новых видов жестебанки и представить мне до 10.11.81г.

3. Назначаю группу ответственных работников по разработке и внедрению новых видов и расширению ассортимента выпускаемой продукции ж/банки,

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Председатель | - гл. инженер Селезнев А.А. |
| 2. Зам. председателя
(вопрос снабжения) | - зам. директора Королева Т.А. |
| 3. Зам. председателя
(по инж. разработке) | - зам. гл. инженера Рудакова Л.Т. |
| Ч л е н ы : | - нач. произв. кофе - Сергеева А.А. |
| | - ст. маст. пр. кофе - Кропис П. |
| | - гл. механик - Христофоров В. |
| | - ст. инж. конструктор - Юрьев Н. |
| | - нач. ОТЗ и НОТ - Жванская А.П. |
| | - нач. ПЭО - Селезнева В.И. |
| | - гл. технолог - Обухова Р.Г. |
| | - зам. гл. бухг. - Пампале Р.Р. |

4. Ответственным работникам организовать производственный участок для выработки опытных партий ж/банки.

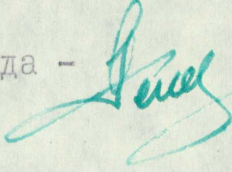
5. Главному механику, зам. гл. инженера срочно заявить

потребность оборудования для выполнения мероприятий комплексного плана по внедрению ж/банки и обеспечить получение этого оборудования, контролировать установку и использование его (см. приложение № 2).

6. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на зам. директора тов. Королеву Т.А.

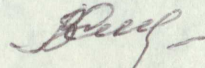
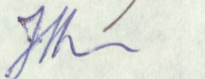
Приложение № 1 - план на 1981-1985г.г. - на I листе

Приложение № 2 - план оргмероприятий - на I листе.

Директор Лиепайского сахзавода -  Н.А. Попов

ПЭО

Юрист

46

Приложение № 1
к приказу № 337
от 06.11. 1981г.

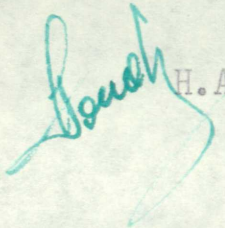
КОМПЛЕКСНЫЙ ПЛАН

организации производства новых видов жестобанки и
совершенствование существующих на Лиепайском сах.
заводе на 1981 - 1985 г.г.

Наименование мероприятий	: Разработка мероприятий	: Един. измер.	: Всего 1981-85	: Объемы по годам пятилетки	1981г.	1982г.	1983г.	1984г.	1985г.
--------------------------	--------------------------	----------------	-----------------	-----------------------------	--------	--------	--------	--------	--------

Раздел IX- из комплексного плана МПП
Латв.ССР (приказ № 154 от 03.09.81г.
приложение № 1, стр.33)

1. Кофе раствори- мый.	Разработка оформления ж/банки с фото	видов	1	-	1	-	-	-	-
2. Изготовл. ж/ба- нок для расфасовки драже, халвы и на- рамели.	Изготовл. тары для кондфабрики "Уэвара"	млн.шт.	6	-	-	2	2	2	2

Директор Лиепайского сахзавода -  Н.А. Попов

816

Приложение
к приказу №
от 06.9П Е Р Е Ч Е Н Ьмероприятий для изготовления ж/банки для
кондитерской фабрики "Узвара"

№/п	Наименование работ	Срок исполнения
1.	Сделать запрос в МПП ЛССР и на фабрику "Узвара" о необходимых размерах ж/банки для халвы, карамели, драже, и передать гл.механику проконтролировать сроки.	до I5/X
2.	После получения размеров ж/банки, срочно составить заявку в МПП ЛССР на изношенное, недостающее оборудование и материалы для произ-ва новой ж/банки и проконтролировать решение МПП о выделении (материал передать зам.гл.инженера)	до I/XI
3.	Срочно сделать запрос в МПП о разработке проекта на ж/банку и решить вопрос совместно с ОКС, ПЭО, ОТЗиНОТ о финансировании объекта, потребности дополнительной численности, дополнительном фонде з/платы, расходах на содержание обслуживающего персонала, организации работы в 2 смены и другое. Сделать сводную заявку, расчеты и отправить в министерство.	до I/XI
4.	После получения решения МПП ЛССР о проектировании (хозспособом или подряд.) выполнить проектные работы.	до I/Ш-8
5.	Получить проект и приступить к монтажу оборудования.	с I/Ш-82
6.	Произвести испытание оборудования и опытную партию образцов отправить в МПП ЛССР.	до I/ХП-8
7.	Выпустить первую партию ж/банок.	с I/I-83