

1

Протокол № 22

заседания завкома Лиепайского саязавода от 15/УП 1966г.

Избрано: 12ч.

Присутствовало: 9ч.

Профактива: 24ч.

Повестка дня

- 1 - Утверждение графика перехода на 5-ти дневную рабочую неделю.

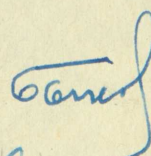
Слушали по 1-му вопросу тов. Румянцеву которая доложила завкому материалы подготовленные для перехода завода на 5-ти дневную рабочую неделю.

Ознакомила с графиками смен, вспомогательного производства и подростков.

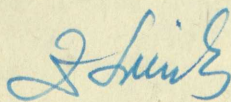
Оргтехнические мероприятия, обеспечивающие нормальную работу при новой системе производства.

Расчет экономического эффекта, который показывает что новый график работы завода даст экономию в топливе, электроэнергии, воде итп.

Постановили: Утвердить график перехода на 5-ти дневную рабочую неделю Лиепайского сахарного завода.

Председатель завкома  /Быков/

/Секретарь



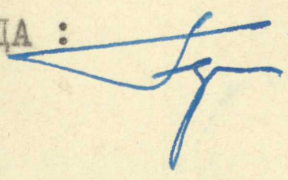
/Иванова/

ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ

1. Проводить выписку материалов и подписку требований на следующий день с вечера предыдущего дня.
2. Радиофикация цехов, участков и управления завода
3. Для лучшего освещения и экономного использования электроэнергии, установить люминесцентные лампы дневного света в помещениях завода вместо ламп накаливания.
4. Усилить контроль за качеством работ, использованием рабочего времени, улучшением условий труда.
5. Организовать бригады транспортировщиков по обеспечению материалами высококвалифицированных рабочих завода.
6. Обучение рабочих вторым профессиям.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ЛИЕПАЙСКОГО САХЗАВОДА :



/ГЕРЧИКОВ/

ЭКОНОМИЯ ПОДГ-ЗАКЛ.ВРЕМЕНИ В МЕХ.МАСТ.

Каждую смену в начале рабочего дня станки работают вхолостую-разогреваются моторы. Норматив времени в среднем принимается 15 минут на каждый станок. В мех.мастерской работает 18 станков. При новой системе организации труда каждую субботу / один раз в неделю/ будет наблюдаться экономия времени: 15 мин x 18 станков=270 мин=4,5 часа, за месяц 4,5 часа x 4,5 раза=20,2 часа, за полугодие 20,2 x 6 мес. =121,2 часа.

За это время будет сэкономлено электроэнергии: мощность всех 18 станков в час равна 96,25 квт, следовательно за 121,2 часа сэкономлено 96,25 x 121,2=11559,44 квт энергии. Себестоимость 1 квт часа равна 0,0109 руб., всей энергии 0,0109 x 11559,44=126,00 руб.

Итак, экономия электроэнергии по мехмастерской равна 126,00 руб. за полугодие.

4

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

1. Один раз в неделю и 4,5 раза в месяц автобус для перевозки рабочих и служащих с завода в город, при новой организации работы, будет делать меньше рейсов. При меньшем количестве рейсов автобусов, будет экономиться расход бензина, который в один день равен 15 кг. за месяц 4,5 раза $\times 15 = 67,5$ кг. и за полугодие $67,5 \times 6 \text{ мес} = 405$ кг. Стоимость 1 кг. бензина равна 10 коп.

Стоимость всего сэкономленного бензина за II полугодие выразится в сумме: $10 \text{ коп} \times 405 \text{ кг.} = 40,5$ руб.

П. При новой организации производства каждую субботу будет экономиться подготовительно-заключительное время и время на естественные надобности, норматив которого на один день 10 минут. При бригадной и индивидуальной форме организации труда 114 ед. по 15 мин. В день экономия времени выразится 28,5 часов, за месяц экономия - 128,2 часа и за II полугодие - 769,2 часа. Средний разряд рабочего берем. 1У, тарифная ставка которого равна 0,38,9 руб.

Общая сумма экономии выразится:

$$0,389 \times 769,2 \text{ часа} = 299,20 \text{ руб.}$$

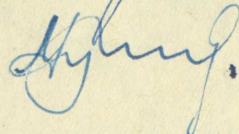
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЛИЕПАЙСКОГО

САХЗАВОДА:



/ГЕРЧИКОВ/

ИНЖ. НОТ :



/РУМЯНЦЕВА/

РАСЧЁТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

1. Расход хозяйственно-питьевой воды.

По нормам "Санитарные требования к водоснабжению и канализации" расход воды на одного человека 60 литров в одну смену.

Во вспомогательном производстве работает 260 человек в одну смену. При пятидневной неделе, один раз в неделю 260 человек не будут посещать душ за месяц - четыре раза.

$$260 \times 4 = 1040 \text{ чел. за месяц.}$$

Следовательно экономия воды выразится:

$$60 \text{ л.} \times 1040 \text{ чел} = 62400 \text{ литров или } 62,4 \text{ м}^3$$

Стоимость одного куб.м. воды равна 0,024 руб.

$$0,024 \times 62,4 = 1,49 \text{ руб. в месяц.}$$

На второе полугодие экономия по расходу хозяйственно-питьевой воды выразится в сумме : $1,49 \times 6 = 8,94$ руб.

2. Расход топлива.

(Здесь приводится расчёт топлива на выработку пара для подогрева воды в душевых).

Норма расхода топлива на год 3,6 тыс. кал.

На месяц: $3,6 \times 12 = 0,3$ тыс. кал.

По вспомогательным цехам 260 человек не будут посещать душ один раз в неделю за месяц освобождается четыре дня

$$4 \times 260 = 1040 \text{ чел. в месяц.}$$

По норме $0,3 \times 1040 = 312$ тыс. кал. в месяц.

Расход топлива на выработку 1 Гкал. пара по форме П-СН составляет 187,88 кг. условного топлива.

312 тыс. кал. составляют 0,312 Гкал.

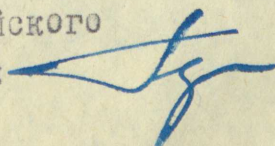
$$0,312 \times 187,88 = 58,6 \text{ кг.}$$

Стоимость одной тонны условного топлива равна 15 руб.

$$15 \text{ руб} \times 0,0586 = 0,88 \text{ руб.}$$

На второе полугодие 1966 года экономия расхода топлива выразится в сумме: $0,88 \text{ руб.} \times 6 = 5,28$ руб.

Гл. инженер Липайского
сахарного завода:



/ Гарчиков/

П Л А Н

оргтехмероприятий на 1967 год в связи с переходом на пятидневную рабочую неделю по Лиепайскому сахзаводу МПП ЛССР

№	Наименование мероприятий	ед. изм.	об"м работы	срок внедрения	сумма затрат с учетом стоим. оборуд.	экономическая эффективность в т.р. условно годовая	до конца года	высвобождено рабочих	ответствен. за исполнен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Проводить выписку материалов и подписку требований на следующий день с вечера предыдущего дня.	-	-	Юсти. Юсти.	-	-	-	-	З. м. м. м. З. м. м. м.
2.	Радиофикация цехов, участков и управления завода	т.р.	6800	авг. 1967	макс. 2070	07	-	-	З. м. м. м.
3.	Для лучшего освещения и экономного использования электроэнергии, установить люминесцентные лампы дневного света в помещениях завода вместо лампы накаливания	т.р.	10	авг. 1967	0.5	0.1	-	-	т. З. м. м. м.
4.	Организовать бригады транспортников по обеспечению материалами высококвалифицирован. рабочих завода	-	-	Юсти. м. м.	-	-	-	-	З. м. м. м. м. м.

Липецкого сахзавода
(наименование предприятия,
республики)

РЕЖИМ РАБОТЫ
при переходе на пятидневную рабочую неделю.

Наименование цехов, участков, отделений, служб, отделов и т.п.	I смена			II смена			III смена			Выход- ные дни неде- ли
	начало	оконча- ние	обеден- ный пе- рерыв	начало	оконча- ние	обеден- ный пе- рерыв	начало	оконча- ние	обеден- ный пе- рерыв	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Отдел механизации	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							субб., воскр.
2. Электроцех	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
3. Котельная	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
4. Строительн. отдел	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
5. Отдел М. механика	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
6. Мех. мастерская	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
7. Упаковка и мешкот.	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
8. Хоздвор	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							- " -
9. УТР - уходовый персонал	8 ⁰⁰	17 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰							субб., воскр.
10. УТР и служба										субб., воскр.
11. Заводоуправление	8 ³⁰	17 ¹⁵	12 ⁰⁰ -12 ⁴⁵							субб., воскр.

Handwritten signature

Директор

Согласовано: председатель ОБЛК

Handwritten signature

Р А С Ч Е Т
 экономической эффективности по Липайскому сахарному заводу
 (наименование предприятия)
 в связи с переводом на пятидневную рабочую неделю

Липайской
 (республики)

Виды экономии	Единица изм.	Экономия в натуральных единицах	Экономия в тыс. руб.
I. Экономия электроэнергии на технологические цели	кВтч	29739,4	0,3
Освещение	кВтч	634,4	-
и т.д.			
II. Экономия воды на технологические цели	м ³	-	-
мойка оборудования	м ³	5720	0,1
уборка помещений	м ³	37320	0,8
обработка спецодежды	м ³	-	-
и т.д.			
III. Сокращение простоев оборудования	ч/год	684,4	0,3
IV. Экономия спецпитания (молоко)	л	1456	0,4
<u>Итого:</u>	<u>Т.р.</u>	<u>-</u>	<u>1,9</u>
Итого			

Директор
 Главный инженер

П Л А Н

культурно-массовых мероприятий и отдыха для работающих
на Миканской сахзаводе МПП ХСР
(наименование предприятия, республики)
в связи с переходом на пятидневную рабочую неделю.

№ п/п	Наименование мероприятий	Срок проведения	Ответственный за проведение	Отметка об исполнении
1.	Организация экскурсий по местам революционной славы г. Ленинграда	III - 1967 г.	м. Наркевич	
2.	Проведение спортивно-оздоровительных мероприятий в палаточном городке.	Лето 1967 г.	м. Рейха	
3.	Туры и походы в кино-театры и драмтеатр	Постоянно	м. Венгис	
4.	Лекции, вечера отдыха	Постоянно	Т. Роза	

Директор

Секретарь парткома

Председатель ФЗМК

Б. Г. Г. Г.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ

численности работающих по графикам, разработанным на предприятии по Менабкаму Сагзаводу
(наим. название предприятия, республики)

	Единица изм.	При 6-дневной рабочей неделе	При 5-дневной рабочей неделей
I. Численность работающих по сменам:			
I	чел.	396	575
II	"	-	93
III	"	-	93
2. Численность работающих на непрерывной рабочей неделе:			
из них с выходными днями в :	чел.	-	384
субботу - воскресенье	"	-	-
воскресенье - понедельник	"	-	-
3. Численность работающих на непрерывной рабочей неделе			
из них со сдвоенными выходными днями, скользящими по дням недели	"	-	384
работающих по скользящему графику	"	-	-

Итого

Директор

Экономист

СПРАВКА

о работе детских и культурно-бытовых учреждений по

Менайскому с/заводу МПТ. КСР
(наименование предприятия, республики)

	Начало работы	Перерыв	Окончание работы
1. Предприятия	ОСН. пр-во круглосуточно вспомогательное пр-во:		
а) в рабочие дни	8 ⁰⁰	11 ³⁰ -12 ³⁰	17 ⁰⁰
б) в праздничные дни	Основное производство. детский сад:		
2. Доскольные детские учреждения (детские сады, ясли)	7 ⁰⁰	8 ³⁰	18 ⁰⁰
3. Организации общественного питания:	круглосуточно.		
Столовые	9 ⁰⁰	10 ⁰⁰ -11 ³⁰	17 ⁰⁰
4. Организации культурно-массового обслуживания	9 ⁰⁰	12-13	22 ⁰⁰

Директор

Председатель ФЭМК

Савин

Г Р А Ф И К

- 1. Продолжительность смены - 8 часов
- 2. Число смен - 1
- 3. Продолжительность ежедневного отдыха. - 16 часов
- 4. Фактическая продолжительность рабочей недели в среднем за неделю - 41 час.
- 5. Средняя продолжительность непрерывного еженедельного отдыха - 61 час.
- 6. Среднемесячная число рабочих дней - 21,7
- 7. Число дней еженедельного отдыха в среднем за месяц - 8,1

ГРАФИК РАБОТЫ В ЛОМ. ПР-ВА

	Понедельн	Вторник	среда	Четверг	Пятница	Суббота	Воскрес.
1-7 кал. нед.							
1-7 кал. нед.	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	0	0
8 ^я кал. нед.	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	0

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- 0 - день отдыха,
- 8.00 продолжительность смен

Сколько времени
 требуется работы в механической
 в сборе в 2-м вв. координат станком
 в среднем

Процесс, точность.	Размеры	Выход в год		Примеры
		штук, в год	штук, в год	
Н-к кех А		X		
Шлипер-механик			X	
Токарь 2 рез	vi	1x	1x	
Токарь	vi		≠	
Токарь 2 рез	v	1x	1x	
Токарь	iv		≠	
Строгальник-сп. 2 рез	iv	1x	1x	
Строгальник	ii		≠	
Кузнец 2 рез	vi	1x	1x	
Кузнец	iv		≠	
Шлифовальник 2 рез	iv	1x	1x	
Шлифовальник	vi		≠	
Боросарь по пл. весел 2 рез	vi	1x	1x	
Боросарь по пл. весел	v		≠	

Примеры:

в среднем
 и в среднем в год
 в среднем и в среднем
 Н. К. Кех А. Кузнецов.

Скользящий

график работы мехмастерской
при 5^{ти} дн. работы в неделю.

N/н	Должность, профессии.	Выходные дни	
		суббота, воскр.	воскресен. понед.
1.	Наз-к цеха	x	-
2.	Инженер-механик	-	x
3.	Токарь - 2 чел.	1x	1x
4.	Токарь - 2 чел.	1x	1x
5.	Строгальщик-фр - 2 чел	1x	1x
6.	Фрезер - 2 чел.	1x	1x
7.	Инструментальщик	1x	1x
8.	Ресарь по ремонту	1x	1x
9.	весов 2 чел.		

Примечание: остальные профессии имеют выходные дни в субботу и воскресенье.

Наз-к цеха: курилка.

Сквозящий

график работы отдела на вног
 механика при 5^{ти} дневной
 работей недел.

16

Должность, пр. процесс.	Выходные дни		Примечание
	суббота воскрес.	воскрес. понедельн.	
Главный механик	x	-	
начальник рм. - ш. цеха.	-	x	
сварщики - 4 чел	2x	2x	
слесаря - 26 чел	13x	13x	

Т. механик: *Брай Бакурский*