

Минчермет СССР
ВПО "Союзметаллургпром"
ЛИЕПАЙСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
"САРКАНАЙС МЕТАЛУРГС"

Всем цехам, ЛАМ, ТО, ОГМ, ОГЭ,
ООТИЗ, ХО-2, т. Дульянинову

ПРИКАЗ

19.07.82 № 380

Лиепая

Разработка целевой комплексной программы по сокращению применения ручного труда в черной металлургии.

В целях обеспечения выполнения заданий по сокращению трудовых затрат за счёт автоматизации и механизации тяжелых и трудоемких работ, по росту производительности труда в текущей и одиннадцатой пятилетке и дальнейшего развития завода без увеличения численности трудящихся и во исполнение приказа Заместителя Министра черной металлургии СССР от 27.04.82 № 406 приказываю:

1. Создать постоянно-действующую комиссию по разработке программно-целевых планов сокращения ручного труда и контролю за их реализацией в составе:

Третьякова А.П. - главного инженера завода - председатель комиссии;
Голованова В.А. - начальника техотдела - зам. председателя комиссии;

Тречевского В.Л. - начальника ЛАМ - член комиссии;

Левашев Ю.С. - начальник ООТИЗ - член комиссии;

Дульянинов А.П. - зам директора - зам. председателя комиссии;

Крумберга А.Ж. - главного механика - член комиссии;

Серебрякова Н.И. - главного энергетика - член комиссии;

Матвеева Г.Л. - ст. инженера техотдела - секретарь комиссии.

2. Для успешного решения задач, связанных с разработкой программы сокращения ручного труда в цехах завода, до 20.07.82 создать цеховые группы, возглавляемые начальниками цехов. В состав цеховых групп ввести технологов, конструкторов, экономистов, нормировщиков, мастеров, новаторов производства, представителей цеховых комитетов профсоюза.

3. Руководителям цеховых групп назначить ответственных за проведение паспортизации ручного труда в цехах. Паспортизацию проводить в строгом соответствии с Классификатором трудоемких работ в черной металлургии МИ ОI-80, Перечнем профессий ручного труда, подлежащих первоочередной

механизации и Методикой химии сокращения затрат ручного труда в черной металлургии с составлением участковых карточек учета ручного труда (форма I-Y).

4. Начальнику ЛАМ срочно обеспечить цеховые группы недостающими формами и оказывать методическое действие.

5. Цеховым группам до 25.07.82 на основании участковых карточек учёта ручного труда разработать программно-целевые планы цеха по сокращению ручного труда на 1983, 1984, 1985 годы и ХП пятилетку в целом.

В программно-целевых планах выделить отдельно мероприятия по сокращению ручного труда за счёт:

вывода из эксплуатации устаревших цехов и агрегатов со значительным применением ручного труда;

внедрения новой техники и технологии;

совершенствования организации производства и труда;

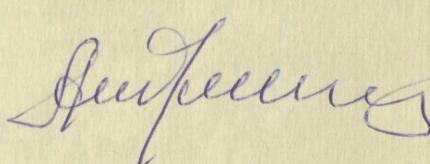
автоматизации трудоемких и тяжелых ручных работ.

6. Заводской комиссии на основании документов, подготовленных цеховыми группами составить программно-целевые планы завода по видам производства на 1983, 1984, 1985 годы и ХП пятилетку и до 30.07.82 направить Союзметаллургпрому и УралНИИЧМ.

7. Заводской комиссии обеспечить подготовку Сводной карточки паспортизации ручного труда на заводе на ХП пятилетку и представление ее Союзметаллургпрому и УралНИИЧМ в I квартале 1985 года.

8. Заводской комиссии рассмотреть вопрос о целесообразности создания специализированных мощностей по изготовлению средств механизации и автоматизации (в соответствии с приказом от 27.04.82 № 406).

Директор завода:

 Н.Н. Голодов

Рейнфелдс, 292
16.07.82