

11/696
28.01.83

Кому высылается 1) МЧМ СССР 2) ЦСУ Лат. ССР 3) Лиен. Ливз
наименование,

адрес получателя
МЧМ СССР
Министерство (ведомство)
Промышленное объединение, главное управление (управление), трест ВПО Союзметаллургпром
Производственное и научно-производственное объединение (комбинат), предприятие, организация 3-д "Сарканайс металургс"
Колхоз, межхозяйственное предприятие (организация)
Адрес 229700 Лиеная, ул. Бривибас - 95.
№ телефона исполнителя 55-375
Год ввода предприятий в эксплуатацию (заполняют предприятия, введенные в действие в 1971 г. и последующие годы)

0605018	1	2	3	4	5	6	7	8	9
формы документа по ОКУД	организации-составителя документа по ОКПО	министерства (ведомства)	управления (объединения), треста	республики, области, края, АССР	района	объединения, предприятия, организации, колхоза	отрасли	контрольная сумма (гр. 1-8)	
К О Д Ы									

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ
Форма № 2-нт (годовая)

Утверждена приказом ЦСУ СССР от 04.05.81, № 207
Почтовая — годовая

Высылают 25 января после отчетного года:
Производственные и научно-производственные объединения, предприятия и организации: статистическому управлению по месту своего нахождения; своей вышестоящей организации;
Кроме того, строительно-монтажные организации — финансирующему банку.
Колхозы и межхозяйственные предприятия (организации) — инспектуре, информационно-вычислительной станции (центру) государственной статистики. Кроме того, колхозы — управлению сельского хозяйства райисполкома, межхозяйственные предприятия (организации) — своей вышестоящей организации.

ОТЧЕТ О ВЫПОЛНЕНИИ ПЛАНА ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ
за 19 82 г.

Задания по внедрению новой техники	Единица измерения	Код и шифр задания по плану	Год ввода объекта	Объем работы		Затраты на внедрение, мероприятия, тыс. руб.		Число условно высвобожденных работников от внедрения мероприятия, чел.		Прирост прибыли от внедрения научно-технического мероприятия, тыс. руб.						Годовой экономический эффект мероприятия, тыс. руб.		Контрольная сумма (предприятие, организация не заполняет)	
				по плану на год	фактически за год	по смете на мероприятие в целом	фактически — всего, включая затраты прошлых лет	в расчете на год	в отчетном году	в расчете на год		в отчетном году				в расчете на год	в отчетном году		
										всего	в том числе за счет экономии от снижения себестоимости	всего		в том числе за счет экономии от снижения себестоимости					
А	Б	В	Г	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Внедрение прогрессивной технологии																			
Литье стали прерывным способом	т.тн.	6.0820171971	1971	491,0	499,9														
Машина газорезательной с безотходной резки	шт.			I	I	125,7	120,1	0,8	-	76,7	76,7	60,5	20,8	60,5	20,8	32,1	18,5		
Машина для ремонта стальных труб	Проз.			I	I	-	1,0	1	1	10,0	10,0	-	12,5	-	12,5	9,0	12,5		
Освоение технологии производства термоупроч. стали	Проз.			I	I	0,5	0,5												

Обеспечивает производство термоупроченной арматурной стали класса А т -У с получением экономии металла в народном хозяйстве страны.

А	Б	В	Г	И	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Внедрение борирования лей конвейерных цепей бчатых клёс.	Проц.		I	I		0,5	0,5									1,0	0,6	
АНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОД- ПРОЦЕССОВ.																		
Внедрение механизиро- ой ломки футеровки ерезливоч.ковшей.	Уст.		I	I		40,0	37,9		Облегчение условий труда			2	человек.					
Механизация подачи нки к волочильным ста- за счёт установки транспортиров	Шт.		3	3		2,0	1,6	3	3							4,0	1,5	
Изготовление усвер- твованных машин для ерывного съёма прово- д.	Шт.		2	2		2,0	2,2		Облегчение условий труда			6	человек.		2,0			
АТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОД- ПРОЦЕССОВ.																		
Внедрение автоматизи- онной системы учёта стоёв стана "350".	Сист.		I	I		40,0	43,5			20,0	20,0		16,4		16,4	10,5	7,0	<i>II кл</i>
Внедрение автомати- кого устройства для удительного выброса ли при 2-х ниточной катке на стане "350/250"	Устр.		I	I		1,0	0,8			12,5	12,5	9,5	7,1	9,5	7,1	6,0	5,6	<i>10,5</i>
Изготовление и внедрение б.автомата для производ- а арматуры повод.цепей	Шт.		I	I		2,0	1,5	I	I							2,2	0,5	
Изготовление и установка очных линий для гибки рки цепей.	Шт.		2	2		17,0	14,1	2								2,4		
Внедрение автоматического ателя для производства очков цепей.	Шт.		I	I		2,5	1,6	I	I							1,5		<i>II кл</i>
<u>ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</u>																		
<u>ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ</u>																		
Величение объёма произ- тва проката в минусовом допусков с использованием матизир.системы контроля ката в потокев СПЦ.	Сист.		I	I		115,0	110,2			120,0	120,0	115,0	125,0	115,0	93,4	73,0	81,7	
<u>ДРУГИЕ ЗАДАНИЯ ПО ВНЕД-</u>																		
<u>ЛЮ НОВОЙ ТЕХНИКИ.</u>																		
Конструкция системы по- и воздуха в мартеновскую Б с целью улучшения теп- лово режима.	Сист.		I	I		7,5	6,0			3,9	3,9	2,5	3,0	2,5	3,0	3,0	2,1	