

Протокол технического совещания.

Протокол составлен 1 ноября 1943 года
Ленинским областным комитетом
"Ленкома" в г. Ленинграде:

1. Представитель Курского комбината
шерстяного волокна,
инж. Глазайов А. Ч.
2. Заместитель главного инженера
комбината "Ленкома"
инж. Суряев А. А.
3. Начальник лабораторий комбината
"Ленкома" инж. Давыдов Г. Х.

Выводы инж. Глазайову. Курский комбинат
планирует для переработки шерсти партии:

1) Карповского шельма теле 6,7 (N 149) на
буквенных парках длиной 420 мм,
параметры диаметры парков 51 мм,
весом до 2 кг, крепкой до 10⁵/₄
и на сквалевых парках с
длиной парков 410 мм, диаметры
парков 535 мм.

2) Карповского шельма теле 10 (N 100)
на конках весом до 600 г, с
крепкой до 40⁵/₄.

Всего при производстве работ по ремонту
олейников партия:

- 1) карбонового масла типа 6,7 (N 149)
на дизельных двигателях паровых.
Всего олейников партия - 250 паровых.
(500 м)
- 2) карбонового масла типа 10 (N 100)
на колеса в количестве 1,5 тонн.

Всего партия работ по действующим
ТЧ.

Подпись: Кукушкин
Труфанов
Дев

ПРОТОКОЛ

заседания техсовета ЛГК "Лаума"

г. Лиепая.

18. октября 1973 г.

Присутствовали: Русиня Э.А. - зам.гл.инженера
Блажайтис Г.А. - представители Лит. НИИТП
Катунскине Л.К. -
Ричика В.А. - и.о. нач.тех.отдела
Дековице Г.Х. - нач. лаборатории
Шестакова Э.А. - дессинатор
Лопатенко Т.А. - инженер тех.отдела.
Смирнова В.В. - нач. крас.отделочного пр-ва.
Лекторская И. - технолог ш/ткацкого цеха
Тимофеева С.Д. - нач. пригготовительного от-
дела ш/ткацкого пр-ва.
Грине К.Я. /- начальник ш/тк. цеха.

Слушали: предложения представителей Литовского НИИТП по выработке тканей, в состав которых входит эластик. Были предложены ткани двух назначений.

I. Ткань для спортивных костюмов. В основе - эластик № 100/2 с числом кручений на метр 300-400, в утке - вискозно-штапельная пряжа № 40/2, или полшерстяная № 32/2. Растяжимость ткани 20-40%. Указывалось, что особое внимание нужно уделять на сновку нитей эластика. Нити в сновке должны иметь большое натяжение 0,9 - 1гс/текс. Необходимо строго следить за равномерностью натяжения нитей. При несоблюдении этого условия на ткани появляется полосатость по длине после отделки. Эластик в основе должен иметь число кручений на метр ^{не} менее 300, так как при малой крутке наблюдается большая обрывность по основе, появляются трудности при привязке и проборке основ. Нити эластика, применяющиеся в основе должны пройти эмульсирование ОС-20 для снятия электростатических зарядов. Эмульсирование

лучше проводить в сновальном отделе.

2. Ткань для купальниковых костюмов. В основе - капрон № 64 с основной круткой, в утке - эластик 200/2 с обычной трикотажной круткой 50-100 кр/м. или чередование 1:1 эластика 100/2 с обкрученной нитью спандекса 140 денье. Рекомендуется атласное переплетение, плотность по основе - 48 н/см, плотность по утку 27-30 н/см. Отделка данной ткани только набивной рисунком. Растяжимость ткани 40-60%.

Решили:

1. Ткани из чистого эластика вырабатывать нельзя, т.е. в отделке невозможно одновременно выдержать нужную растяжимость и по длине и по ширине.

2. В условиях комбината нельзя работать ткань с эластиком в основе, так как в данный момент не имеется эластика с повышенной круткой.

3. На комбинате подработать ткань для купальниковых костюмов, в основе - капрон № 64 с основной круткой, в утке - эластик № 200/2 или 100/2.

4. Лит НИИТН подработать в 1974 году эластичные корсетные ткани, в основе - капроновый шелк и ацетатный шелк.

5. Запросить поставщиков о повышенном числе кручений на эластик 100/2, 200/2 и капроновый шелк № 64.

6. Для тканей купальниковых костюмов заказать спандекс 140 денье.

Русия /Русиня/
Блажйтис /Блажайтис/
Катунскене /Катунскене/
Ричика /Ричика/
Лопатенко /Лопатенко/

5

П Р О Т О К О Л

техсовета Лиепайского галантерейного
комбината "Лаума" 16.10.73 г.

г. Лиепая


Присутствовали: Ворошень Л.П. - главный инженер;
Куклиянов И.А. - зам.гл.инженера;
Кривенькая М.С. - начальник ОТК;
Ричика В.А. - и.о.начальника ТО;
Дековица Г.Х. - нач. тех.лаборатории;
Акулов Н.К. - нач.вязального производства;
Макарова В.И. - нач.выш-круж. цеха;
Солдатенков П.Т. - нач.сновального цеха;
Паршане В.А. - инженер-технолог выш-круж.цеха;
Григоренко М.А. - ст.инженер-технолог.вяз.цеха.

Слушали начальника ОТК Кривенькой М.С. о понижении качества вышитой ткани, капронового полотна, о низком качестве эластичного полотна.

- Решили:
1. На каждый случай выхода из строя сигнализации на вышивальных автоматах составлять акт - ОТК, начальник цеха.
 2. Брачные куски вышитой ткани в выработку продукции цеха не входят, группируется за месяц, сдаются по акту брака в красильно-отделочное производство отдельно - начальник цеха, ОТК, плановый отдел.
 3. Начальнику ОТК определить % выхода нестандартной продукции с обязательным изменением % по кварталам. Перевыполнение % выхода нестандартной продукции рассматривается как не выполнение сортности.
 4. Нач.ОТК подработать инструкцию разбраковки несортных полотен с 2-я и более ширинами в одном полотне.
 5. Начальнику вышивально-кружевного цеха произвести

- разъяснительную работу с поммастерами и вышивальщицами по улучшению качества продукции.
6. Запросить фирму "Цангс" о поставке прибора для определения натяжения челночной нити.
 7. Отделу подготовки кадров направить квалифицированных штопальщиц для восстановления рисунка на другие предприятия.
 8. ОТК запросить условия штопки на других предприятиях и до 10 ноября внедрить инструкции на штопки на комбинате, грубую штопку в выработку не считать.
 9. Отделу кадров произвести набор штопальщиц, а ОТК обучить их.
 10. Со стороны ОТК усилить контроль за качеством штопки, а ОТЗ разработать положение о зарплате, в зависимости от качества штопки.
 11. Направить инженера - технолога вышивально-кружевного цеха и ст.поммастера цеха на "Новый мир".
 12. Нач.вязального производства обеспечить обвертывание гильз полиэтиленовой пленкой, ОТК контролировать качество обвертывания гильз с вызовом вязальщиц и составлением акта.
 13. ОТК аккуратно снимать этикетки работниц при разборке эластичного полотна.
 14. Технологической лаборатории принимать меры для предъявления претензий к поставщикам сырья.
 15. Сырье на гладкое эластичное плотно на сновальные машины без разрешения технологической лаборатории не заправлять.
 16. Техническому отделу произвести анализ обрывности капроновых и полиуретановых нитей на вязальных машинах "Супер-Эластик".

17. Усилить контроль за работой поммастеров в соблюдении технологических параметров, контролировать работу вязальщиц, заправщиц.
18. ОТК совместно с лабораторией и техническим отделом производить анализ качества показателей эластичного полотна до отделки и после отделки.
19. ОТК совместно с лабораторией сырья предъявлять претензии к поставщикам сырья при наличии в бобинах внутрибобинных дефектов. Начальнику сновального цеха бобины с дефектами не работать.
20. Вести строгий контроль за переработкой Волжского и Черниговского капрона, партии крашения этих поставщиков комплектовать отдельно.
21. Инженерам - технологам вести жесткий контроль за качеством работы поммастеров, вязальщиц и ставить в известность начальников цехов.

Протокол вела:  /Ричика/

8

"УТВЕРЖДАЮ"

ДИРЕКТОР ЛГК "ЛАУМА"

А. А. Пашичев ПАШИЧЕВ /
" 11 " 09 1973 года.

ПРОТОКОЛ

тех. совещания на Лиепайском галантерейном комбинате
"Лаума"

г. Лиепая

" 11 " сентября 1973 года

Присутствовали: Зав. группой ВНИСВа тов. Реин М. Д.
Зам. начальника цеха Клинского
комбината химического волокна
тов. Горюнков Н. Д.

от комбината "Лаума:

Главный инженер ЛГК "Лаума"
тов. Ворошень Л. П.
Зам. гл. инженера тов. Куклиян ов И. А.
И. о. начальника техотдела комбината
тов. Ричика В. А.
Начальник технологической лаборатории
Дековице Г. Х.

Слушали сообщение представителей от ВНИСВа и Клинского
комбината о том, что Клинский комбинат в октябре месяце этого
года приступает к выпуску капроновой нити 6,7 текс (№ 150) по
непрерывному способу прядения на машине СРВ-24 с применением
устройства для уплотнения нитей. Полученная нить по физико-механи-
ческим показателям соответствует *т.к.*

Нить может поставляться потребителю на следующих наковках:
на цилиндрических шпулях с машины СРВ-24 весом нитей 3-6 кг. и
на секционных катушках длиной 45"; с количеством нитей на катушке
до 900 нитей.

Такого шелка Клинский комбинат будет выпускать с начала 1974 года I тонну в сутки.

Решили: для того чтобы определить возможность переработки вышеуказанного количества шелка, необходимо провести переработку опытной партии в количестве I,5 тонн., в т.ч.: 250 бобин весом 4 кг. каждая и 20 наснованных катушек (катушки будут выделены комбинатом "Лаума" после проверки возможности их использования на сновальной машине модель 4I42, установленной на Климском комбинате).

I. Опытная партия капронового шелка 6,7 текс на бобинах будет перерабатываться:

1). на сновальной машине фирмы "Либа" тип 23А-560 с последующим использованием для выработки гладкого и рисунчатого эластичного полотна на машинах "Супер-эластик" 48 и 40 класса;

2) на резинообкруточных машинах для обкрутки полиуретановой нити типа "спандекс", предназначенных для выработки эластичной корсетной ткани.

II. Опытная партия капронового шелка на секционных катушках следующих размеров:

общая длина - 540 мм
расстояние между фланцами - 476 мм
диаметр фланца - 535 мм
внутренний диаметр ствола - 152,7 мм

будет использовано:

1). 10 катушек с количеством нитей на I катушке 240 с длиной наснованной нити 9000 метров для выработки гладкого эластичного полотна на машинах модель С = 504 Е.

2) 10 катушек с количеством нитей на I катушке 183 с длиной нити на катушке 9000 метров для выработки рисунчатого эластичного полотна на машинах модели С = 512Е.

III. Опытная партия капронового эластика № 150/2 на цилиндрических паковках до 2 кг. в объеме 100 кг. для выработки рисунчатого эластичного полотна.

без крутки

После опытной переработки вышеуказанных партий капронового шелка при участии представителей Клинского комбината будет решен вопрос о дальнейшем применении указанного шелка.

Стоимость поставляемого шелка не должна превышать существующих цен на данный вид сырья.

Вера /Ворошень /
Куклианов /Куклианов /
Ричика /Ричика /
Дековице /Дековице /
Рейн /Рейн /
Горюнков /Горюнков /

"УТВЕРЖДАЮ"
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЛГК "ЛАУМА"

Куклинов /ВОРОШЕНЬ/

"10" августа 1973 г.

П Р О Т О К О Л

заседания техсовета от 20 июля 1973 года.

г. Лиеная.

Повестка дня:

Рассмотрение результатов работы по использованию отходов производства за I полугодие 1973 года и мероприятия по использованию отходов на ЛГК "Лаума".

Присутствовали: Ворошень Л.П. - гл. инженер
Русиня З.А. - зам. гл. инженера
Куклиянов И.А. - зам. гл. инженера
Ричика В.А. - и.о. нач. ТО
Акулов Ф.К. - нач. вязального пр-ва
Смирнова В.В. - нач. крас-отд. пр-ва
Пономарев Ю.В. - нач. ш/тк. пр-ва
Пономарева Т.А. - и.о. нач. ОТК
Шематюк З. - нач. цеха ширпотреба
Смирнов Ю.И. - нач. л/тк. цеха
Володин Б.И. - нач. отдела снабжения

В II кв. 1973 года организован цех ширпотреба по пошиву изделий из весового лоскута вышитой ткани. Отходы лент используется как завязочный материал во всех производственных цехах. Подрабатывается ассортимент из нестандартного ацетатного полотна.

- Решили: 1. Подработать ассортимент с использованием в/ш №75 в утке - остатки на бобинах при сновке на сновальной машине "Текстима".
2. Ширпотребу - разработать ассортимент изделий из отходов сырья.
3. Конструкторам подработать модель из ткани шелковой несортной для спецодежды работницам.

4. Отделу главного механика и КБ до конца года разработать перечень изделий изготавливаемых из отходов к/ш, а также разработать перечень оборудования.
5. Брачные основы в л/тк. цехе наматывать в виде жгута в клубки и использовать как завязочный материал при упаковке продукции.
6. Отделу снабжения принять меры к реализации имеющихся отходов ацетатной пряжи.
7. Дессинаторам подработать ассортимент по всем пр-вам из к/ш №300.

Протокол вела: *Ричика* /Ричика/

B

ПРОТОКОЛ
заседания техсовета от 20 июля 1973 года.
г. Лиеная.

Повестка дня:

Рассмотрение результатов работы сновальной машины "Текстима" с отодвинутым шпулярником от головки машины.

Присутствовали: Ворошень Л.П. - гл. инженер
Русиня З.А. - зам. гл. инженера
Куклиянов И.А. - зам. гл. инженера
Ричика В.А. - и.о. нач. ТО
Акулов Ф.К. - нач. вязального пр-ва
Смирнова В.В. - нач. крас-отд. пр-ва
Пономарёв Ю.В. - нач. ш/тк. пр-ва
Пономарёва Г.М. - и.о. нач. ОТК
Шематок Э. - нач. цеха ширпотреба
Смирнов Ю.И. - нач. л/тк. цеха
Володин Б.И. - нач. отдела снабжения

Слушали доклад инженера-технолога л/б тов. Малковой о результатах проведённой работы с отодвинутым шпулярником от головки машины на 4,7м по сравнению с работой машины с расстоянием шпулярника 3м от головки машины.

Решили: в течение месяца работать на одной машине с отодвинутым шпулярником и сравнить результаты наблюдений за сновкой на этой машине и на машине с расстоянием шпулярника 3м от головки машины *и сравнить качество продукции шпулярной с обеих снов. м-н.*

Протокол вела: *Ричика* /Ричика/

ПРОТОКОЛ ТЕХСОВЕТА

от 1 июня 1973 г.

г. Лиепая
ЛТК "Лаума"

- Присутствовали:
1. Куклиянов И.А. - зам.гл.инженера
 2. Кривенькая М.С. - начальник ОТК
 3. Грине К.Я. - начальник шелкоткацкого цеха.
 4. Тимофеева С.Д. - нач.приготовительного цеха.
 5. Цукуре Б. - калорист
 6. Перевалова - начальник Т.О.
- Лекторская И. - технолог шелкоткацкого цеха.

Повестка дня:

I. Возможность выработки шелков ых, корсетных тканей из смешанных партий сырья /основа В.Ш. № 75/

По вопросу повестки дня доложила начальник ОТК Кривенькая М.С., которая требовала опробировать отделку тканей, наработанных из смешанных партий сырья; при положительных результатах упорядочить маркировку пусков ткани, наработанных из смешанных партий сырья и не отгружать потребителю суровую ткань из смешанных партий сырья, а оставить на комбинате до пуска своего красильно-отделочного производства.

Решение техсовета

I. Инженеру по сырью технологич. лаборатории:

- а/ Заранее комплектовать партии сырья для приготовительного отдела шелкоткацкого производства, в том числе и партии, смешанные из 2-х, 3-х и более партий. /срок с 1 июня и постоянно/
- б/ Заблаговременно оформлять разрешение на переработку смешанных партий в установленном порядке /срок с 1 июня и постоянно/.
- в/ Не допускать срывов в работе приготовительного цеха из-за несвоевременного оформления разрешения на переработку смешанных партий. /Срок с 1 июня и постоянно/.

2. Начальнику приготовительного цеха тов. Тимофеевой С.Д.:

- а/ подготовить опытные партии основ, наработанные из смешанных партий сырья /2-х сменных партий, 3-х, и 4-х/ Срок июнь.
- б/ на сновальных машинах при переработки сырья, скомплектованного инженером по сырью из двух смешанных партий производить расстановку бобин на шпулярнике через одну нить /Срок постоянно/
- в/ улучшить качество заполнения паспортов на основы в сновке, шлихтовке и обеспечить сохранность паспортов до ткацкого цеха.
Срок - постоянно.

3. Начальнику шелкоткацкого цеха Грине К.Я.:

- а/ наработать опытные куски ткани, из основ, изготовленных из смешанных партий сырья /2-х, 3-х и 4-х смеш. партий/ Срок - июнь.

- б/ Обеспечить маркировку кусков срезаемой суровой ткани с указанием партий сырья. Срок - июнь и постоянно,
- в/ Обеспечить сохранность паспортов на основы /паспорт передавать в выпускной цех с последним куском ткани/ Срок июнь и постоянно.
- г/ Организовать составление партий сдачи строго с разделением на ткани, выработанные из одной партии сырья и тканей из смешанных партий сырья с указанием в соответствующих сопроводительных документах /накладных и спецификациях к ним/ Срок июнь и постоянно.
4. Начальнику красильно-отделочного производства Смирновой В.В. обеспечить отделку тканей, наработанных из смешанных партий сырья на ф-ке Ригас-Аудумс. Срок - июнь.
5. Начальнику ОТК Кривенькой Я.С. организовать общественную разбраковку опытных партий из смешанных партий сырья и дать свое заключение.
Срок - июль месяц.

Протокол вела:

Ирина /Перевалова/

Тех. журнал

2731

10-7

"Сигма" 17

6 06- 72

ПРОТОКОЛ № 5а

заседания Технического совета МПИ Латвийской ССР

г. Рига

17 мая 1972г.

ПОВЕСТКА ДНЯ

1. Рассмотрение проекта пускового комплекса по вводу в эксплуатацию производственных мощностей на Лиепайском галантерейном комбинате "Даума" в 1973г.

Председатель: г. Озолка К. Г. - министр легкой промышленности Латвийской ССР

Члены совета:

г. Хохрия М. П. - заместитель министра легкой промышленности Латвийской ССР

г. Чухрова Н. Т. - " " " "

г. Денуритис В. А. - начальник отдела главного механика и энергетика

г. Казакс А. Я. - начальник отдела оборудования Управления материальных фондов, оборудования и транспорта.

г. Озолка Л. А. - начальник отдела хлопчатобумажной, шелковой и льняной промышленности

г. Бедукия А. Ф. - начальник Планово-экономического управления ;

г. Александрова Л. В. - ст. инженер отдела трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности

г. Кристасон О. Р. - ст. инженер отдела швейной промышленности

г. Велесова Е. А. - ст. инженер Технического управления,

г. Гришина Р. Г. - ст. инженер отдела труда и заработной платы

г. Гоникман М. Е. - главный инженер ЦИКТБ МПИ ЛССР

г. Мейдрон Л. К. - ст. инженер ОКСа

г. Рапкина Е. П. - ведущий конструктор ЦИКТБ

г. Бузылев С. Ф. - начальник II отдела МПИ ЛССР

от Лиепайского галантерейного комбината "Даума"

г. Гольдштейн Х. Б.

г. Деффт Э. Х.

г. Верошень Л. П.

От ГПИ-3

- г. Егоров Р.П.
- г. Скворцова И.И.
- г. Черник М.М.

От Министерства строительства Латвийской ССР

- г. Гаврилов Г.В. - заместитель министра
- г. Паденов С.Г. - начальник отдела важнейших строек
- г. Бавэр Р.Д. - начальник производственного управления
- г. Пешеханов А.Г. - ст. инженер отдела

От РОЗХФ - г. Федотов К.В.

ПРИГЛАШЕНЫ:

- г. Мазулис П.П. - технический инспектор профсоюза текстильной и легкой промышленности Латвийской ССР
- г. Дубовицкая А.И. - республиканская санитарно-эпидемиологическая станция
- г. Микельсон Г.Б. - " " "
- г. Соболева А.И. - г. инженер УПО МВД Латвийской ССР

С Л У . А Л И:

Сообщение главного инженера проекта г.Егорова Р.П. и начальника технологического отдела г.Скворцова И. И. о проекте пускового комплекса по вводу в эксплуатацию производственных мощностей на Лиепайском галантерейном комбинате "Лаума" в 1973 году.

В обсуждении приняли участие т.т. Хохрин, Чухрова, Денуритис, Гольдштейн, Белухин, Гониман, Дубовицкая, Ворошань, Федотов, Казакс, Велесова, Гаврилов, Кристалсон, Мазулис.

Р Е Ш Е Н И Е:

1. Одобрить проект пускового комплекса по вводу в эксплуатацию производственных мощностей на Лиепайском галантерейном комбинате "Лаума" в 1973 году, разработанный ГПИ-3, с учетом замечаний и предложений технико-экономического совета Министерства легкой промышленности Латвийской ССР и представить на

утверждение в Министерство легкой промышленности СССР.

2. Просить Министерство легкой промышленности СССР:

а) утвердить пусковой комплекс 1973 года в следующем составе:

- шелкоткацкое производство,
- вязальное производство,
- лентоткацкое -"-
- кружевное -"-
- красильно-отделочное производство;

✓ б) обязать ППИ-3 предусмотреть в проекте:

- замену станков ТЛБ на станки АР (Румыния) на стадии рабочих чертежей (в соответствии с протоколом заседания У зам. министра т. Максимова от 27 апреля 1972 года);

- машины ШФ- 9/180, СЛ-180-Х-1 и С-220 заменить на аналогичное импортное оборудование в связи с несобеспечением поставки машиностроительной промышленностью вышеуказанного оборудования;

✓ - обслуживание кондиционеров со стороны красильно-отделочного производства и бытовых помещений;

✓ - навесы для хранения соли и средства механизации для загрузки соли в бункер котельной;

- строительство гаража на 24 автомашины, ремонтные мастерские, площадку для мойки и бытовые помещения;

- учесть в пусковом комплексе замечания согласующих организаций.

в) решить следующие вопросы:

✓ - предусмотреть ввод в эксплуатацию красильно-отделочное производство под вводимые мощности;

- размещения изготовления чертежей и заказов на нестандартное технологическое оборудование (143 ед);

- ускорения поставки технологического оборудования для красильно-отделочного производства (П-У кв 1972г.)

Председатель:

(К. Овслин)

Секретарь

(В. Землянова)

лист 4085 кв. 45

Колма Верно [подпись] /Землянова/

Труженики
техсоветов НК "Наука"

20

16.05.73

г. Минск

Трестготовками:

- Русина
- Перевалова
- Демкина
- Кабраманце
- Литовские
- Новоселова
- Забурова
- Девочкин

Повестка дня:

Отчет о командировке по изучению опыта работы Корневской, Кошарской, Климовской лабораторий Габриэлевичей.

Выехать на станцию "Литва" для изучения вопроса о возможности выработки элементарных дифференциальных летки у Габриэлевичей на земляных и бесземельных и/или естественных, отобрать образцы и провести и Урславской репродукции для исследования:

Срок: с 17 по 18 мая

Ответственный - Демкина В.Д., Перевалова Л.С.

Запросить образцы репродукции из г. Каунас и провести исследование в Литовской Габриэлевичей-меконической популяции и оформить сравнительные данные с заключением о возможности переработки Габриэлевичей-меконической популяции на земляных и/или естественных.

Срок - с 21 мая

Ответственный - Девочкин

Запросить Корневскую лабораторию Габриэлевичей направление института агропромышленного изучения сроком на 1-2 месяца и принять меры к организации эффективного изучения в целях переработки опыта

покажи, одиуживающихся отоме, зомра
еламне эмасичнаб емвоаб

Срок - мааб

Ответственный - Диниур В.Д

4. Организация безреформной мастерской
и открытие отоме рофелмови иреф-
спрадигов по ирговеленно беру со
вотемныи жудои

Срок - мааб

Ответственный - Хевреманис

5. Организация пробного отоме
с ирговеленно карнов, набжефамого
обдурованиа и отоме

Срок - мааб

Ответственный - Диниур В.Д

6. Обеспечить получение кантесел по
виреленныи фондам от рофоа
ирговеленно

Срок - мааб

Ответственный -

7. Разработать заправочную карту
и отработать отоме илмны Делен
ноб ирговеленно с ирговеленно
латенской мига Родруисноб по
отоме от.ги "Лемта"

Срок - отоме

Ответственный - Новослацева
Забсараева
Диневский
Смирнов

Продолжение в...

Диниур В.Д
и др.

24

П Р О Т О К О Л

технического совета от 20 апреля 1973 года

г. Лиеная

ЛГК "Лаума"

Повестка дня.

"Об организации работы цеха ширпотреба"

- Присутствовали:
1. Русиня - зам. гл. инженера
 2. Перевалова - начальник ТО
 3. Звирбуле Л.Ю. - у начальник ПЭО
 4. Паулите Б.А. - нач. л/б норм. сырья
 5. Смирнова В.В. - нач. трас. отдела пр-ва.
 6. Трещина В.Н. - нач. эксперимен. цеха.
 7. Шематюк Р.М. - нач. цеха ширпотреба.
 8. Кривенькая М.С. - нач. ОТЗ.

Постановили: 1. Начальнику ПЭО тов. Звирбуле Л.Ю. в срок до 24 апреля с.г. разработать и утвердить номенклатуру весового лоскута, мерного лоскута, некондиционной и забракованной продукции, которые будут использованы для изделий ширпотреба. Выдать утвержденную номенклатуру цехам: экспериментальному ширпотреба, бухгалтерии, техотделу, ОТК.

2. Начальнику красильно-отделочного цеха Смирновой В.В. до 25 апреля с.г. произвести разделение весового лоскута по видам, некондиционную и не сортную продукцию оформить актами вместе с начальником ОТК Кривенькой М.С. и передать через склад красильно-отделочному производству для подработки образцов.

3. Начальнику экспериментального цеха Трещиной В.Н. до 8 мая представить отработанные образцы изделий ширпотреба на Художественный совет комбината.

24

4. Начальнику лаборатории нормирования сырья Паулитс Б.А. вместе с конструкторами разработать нормы расхода материалов на изделия в мае месяце.

5. Начальнику ЭТЗ тов. Эйчина И.Я. разработать нормы времени на изготовление изделий ширпотреба в мае месяце.

6. Начальнику отдела стандартизации Зустер Н.И. разработать техническую документацию на изделия ширпотреба до 1-го июня.

Протокол вела:

Зустер

/Перевалова/

23

ПРОТОКОЛ

технического совещания

"14" марта 1973 г.

гор. Лиеная

Повестка дня: "Проведение производственных испытаний машин ОР-1".

П р и с у т с т в о в а л и:

От Оршанского завода Легмаш:

Глазков Г.В. - слесарь-наладчик
Мефодичев В.М. - ведущий конструктор

от ЛГК "Лаума":

зам.гл.инженера - Русиня З.А.
начальник ТО: - Перевалова Л.С.
начальник вяз.пр-ва -Акулов Ф.К.
механик вяз.пр-ва -Артохов В.Г.
технолог вяз.пр-ва - Григоренко М.А.

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Тов.Глазкову Г.В. пусконаладочные работы 3-х машин ОР-1 закончить к 20.03.73 г.
2. а) Тов.Акулову Ф.К. приступить к производственным испытаниям машин ОР-1 с 21.03.73 г., работать в две смены, в течении 25-и смен.
б) Обеспечить производственные испытания хронометражистом в каждую смену. Хронометраж вести на всех машинах. Обеспечить испытания вязальщицами и заправщицами.
3. Механику пр-ва: обеспечить работу пом.мастера на машинах ОР-1 в каждую смену.
4. Нормировщику цеха:
фиксировать количество выработанного полотна с каждой машины.
5. Технологию цеха:
установить технологические параметры, рекомендуемые Лит. НИИТН и проверять их каждую смену. Провести испытания согласно методической программе по варианту В I.

6. Начальнику ТО:

вызвать представителя из СКБТМ г. Ленинград и
Лит. НИИТП г. Каунас на производство испытаний.

Протокол вела Григоренко.

23

ПРОТОКОЛ № 3

заседания центральной хозрасчетной комиссии
Лиепайского галантерейного комбината "Лаума"
по обсуждению результатов работы комбината
за февраль месяц 1973 г. и рассмотрению
премий ИТР и служащих отделов, цехов и служб
комбината.

"24" марта 1973 года.

гор. Лиепая.

Присутствовала центральная хозрасчетная комиссия
в составе:

Председатель комиссии: Воронель Л.П.

Члены комиссии: т. Завьялова Ф.А., Кукличнов И.А.,
Буторин Н.Д., Голдштейн Х.Б.,
Варславян А.Д., Русиня З.А.

На заседание приглашены:

- | | |
|--------------------------------------|---------------------|
| 1. Начальник вязального производства | - Акулов Ф.К. |
| 2. Начальник крас.-отд. цеха | *т. Смирнова В.В. |
| 3. Начальник швейного пр-ва | -т. Копач А.С. |
| 4. Главный механик | -т. Ринкун Х.М. |
| 5. Гл. энергетик | -т. "Архоменко Л.Р. |
| 6. Начальник планового отдела | -т. Эвирбуле Л.Ю. |
| 7. Начальник ОТЗ | -т. Эйчина И.Я. |
| 8. Брист | -т. Прудченко Р.А. |

С л у ш а л и:

Начальника ОТЗ т. Эйчину И.Я. о выполнении технико-
экономических показателей по производствам к-та и в целом по
комбинату за февраль м-ц 1973 года.

П о с т а н о в и л и:

По вязальному производству:

1. Утвердить протокол хозрасчетной комиссии вязального
производства от 24 марта 1973 года.
2. За невыполнение ритмичности производства в I декаду
уменьшить сумму премии на 10 % начальнику вязального производства
тов. Акулову Ф.К.

3. За недостаточную требовательность к рабочим уменьшить сумму премии на 10 % см. мастерам: т. Еноровой Г.Н., т. Минченко О.В., начальнику цеха т. Солдатенкову П.Т.

4. За недостаточную требовательность к пом. мастерскому составу кружевного цеха уменьшить сумму премии на 10 % механику пр-ва т. Артыхову В.П.

5. За низкую культуру пр-ва уменьшить сумму премии см. мастерам т.т. Коробовой Н.А., Сламме А.Е., нач. цеха Сырцевой Г.А.

6. За неанполнение ритичности I декады по кружевному золоту, за низкую культуру пр-ва и нарушение рабочими инструкций т.т. Т.Б. уменьшить сумму премии на 20 % см. мастерам т.т. Хазовой А.В., Тамонтовой А.Г., на 15 % начальнику цеха т. Панковой Л.И.

7. За несвоевременное оформление нарядов уменьшить сумму премии на 20 % учетчикам выработки т.т. Пестяковой Л.Е., Андриксон Г.Р., на 10 % инженеру-нормировщику т. Бахваловой В.А.

8. За несвоевременную передачу переводной таблицы цех уменьшить сумму премии на 15 % инженеру-нормировщику Шициной Н.М.

9. За несвоевременную сдачу материального отчета уменьшить сумму премии на 50 % бухгалтеру т. Туницыной В.

По шелкоткацкому и лентоткацкому производствам

1. Показатели работы производств не соответствуют условиям премирования ИТР и служащих лентоткацкого и шелкоткацкого пр-ва, поэтому премию ИТР и служащим не начислять.

По красильно-отделочному производству

1. Утвердить протокол заседания хозяйственной комиссии, премиальное вознаграждение выплатить полностью всем ИТР и служащим.

По швейному производству

1. Утвердить протокол заседания хозяйственной комиссии, руководящим премию начислять и выплатить полностью 50 %.

По службе главного энергетика

1. Утвердить протокол заседания хозяйственной комиссии службы главного энергетика.

2. За отсутствие должного порядка на рабочих местах и неведомых объектах уменьшить сумму премии на 10 % начальнику росильного цеха т. Серегину В.Г.

3. За неоднократные нарушения температурно-влажностного режима уменьшить сумму премии на 10 % сменным мастерам т.т. Попову В.В., Гаврилову В.Я., Помельникову В.П.

4. За систематическое невыполнение заданий и указаний начальника службы главного энергетика лишить премии старшего инженера т. Лаврик Р.С. на 100 %.

По службе главного механика

1. Утвердить протокол заседания хозрасчетной комиссии.

2. За несвоевременное выполнение заказов вязального цеха уменьшить сумму премии на 10 % главному механику т. Ринкун Х.М.

По коммерческой службе

1. Утвердить протокол заседания хозрасчетной комиссии.

2. За необеспечение вязального производства тканей пер-каль уменьшить сумму премии начальнику отдела снабжения т. Володину Б.И. на 10 % и ст. инженеру отдела т. Брьяне А.Я. на 15 %.

3. За несвоевременное обеспечение подлинниками для кол-дционеров уменьшить сумму премии ст. инженеру по вспомогательным материалам т. Попкову И.П. на 20 %.

4. За сверхнормативные простои вагонов, низкую трудовую дисциплину на участке, плохую организацию труда уменьшить сумму премии на 20 % ст. мастеру погрузочно-разгрузочных работ тов. Потривайло К.Н.

5. За низкую трудовую дисциплину в транспортном цехе и низкую требовательность к подчиненным уменьшить сумму премии на 0 % т. Кудряшову И.А.

6. За прогулы 24 и 25 февраля премия не начислять инструк-тору противопожарной профилактики т. Кадикис А.Н.

По службе капитального строительства

1. Утвердить протокол хозрасчетной комиссии.

2. За задержку ответа стройуправления по прокладке кабеля эвакуационных туннелей и надзору по окончании работ по слаботочному отделению велкоткацкого цеха уменьшить сумму премии нач. отдела кап. строительства тов. Прокопчик О.М. и инженеру т. Гайлис А. на 10 %.

3. За несоблюдение правил пр-ва работ по действующим предприятиям уменьшить сумму премии на 10 % ст. инженеру т. Диленко Р.

4. За низкую трудовую дисциплину и необеспечение оборудо-ванием по графику теплообмена лишить премии на 100 % зам. на-

чальника отдела комплектации т.Кругликова В.М.

5. За невыполнение отчета по графику укладки кабеля уменьшить сумму премии ст.инженеру т.Шарафатдиновой В.Ф. на 30 %.

6. За необеспеченность передачи комплектующих изделий пр-ву после монтажа резинообкруточных машин уменьшить сумму премии ст.инженеру т.Кривоносовой В. на 20 %.

7. За несвоевременное оформление заказа на водоподогреватели для жидкостива уменьшить сумму премии на 10 % инженеру т.Камолинъи У.Я.

8. За недостаточную требовательность при выполнении служебных заданий ИТР отдела уменьшить сумму премии на 10 % нач. отдела комплектации т.Эристон В.А.

9. За необеспечение оборудованием надлежащим образом общежития № 2 уменьшить премию на 15 % нач.ЭКО т.Мирошниченко С.И.

10. За необеспечение своевременной прописки уменьшить премию т.Карказевич М.Е.

11. За необеспечение внутреннего порядка в общежитии уменьшить премию на 50 % коменданту т.Джидда Т.П.

По технической службе комбината

1. Утвердить протокол комиссии.

2. За несвоевременную разработку и невыполнение графика по утверждению текусловий уменьшить премию на 10 % работникам отдела стандартизации, техотдела, лаборатории, группе дессинаторов.

3. За прогул 17 февраля премию не начислять технику лаборанту т.Хаяровой Э.М.

По службе учета и отчетности

1. Утвердить протокол хозрасчетной комиссии.

2. За отсутствие организации учета на производствах уменьшить сумму премии на 10 % зав.гл.бухгалтера т.Чукановой Н.Н.

3. За ошибки при начислении зарплаты в вязальном цехе уменьшить сумму премии на 10 % бухгалтеру т.Лазик Д.И.

По отделу кадров.

1. Отделу кадров комбината ежемесячно до 14 числа каждого месяца предоставлять на заседание центральной хозрасчетной комиссии, данные о приеме и увольнении рабочих за отчетный период по сравнению с предыдущим месяцем.

Председатель хозрасчетной комиссии:- /Ворошень/

Протокол вела:- /Эйчина/

П Р О Т О К О Л

техсовета ЛГК "Лаума" 16.03.73.

г.Лиепая.

- Присутствовали:
- Ворошень Л.П. - гл. инженер
 - Кукулянов И.А. - зам.гл.инженера
 - Русиня З.А. - зам.гл.инженера
 - Волкова В.Я. - представитель МЛП Латв.ССР
 - Михлина Л.П. - сотрудник ВНИИПХВ
 - Самок А.В. -сотрудник ВНИИПХВ
 - Пономарев Ю.В. - нач. ш/тк. цеха
 - Дековица Г.Х. -нач. лаборатории
 - Кривенькая М.С. - нач. ОТК
 - Перевалова Л.С. - нач. техотдела
- технологи, нач. цехов, дессинаторы.

Повестка дня.

"Рекомендации ВНИИПХВ по улучшению технологического процесса шелкоткачества по всем переходам и организации производства на ЛГК "Лаума"

Решение

1) Изложенные на совете рекомендации по улучшению технологической дисциплины, совершенствованию технологических процессов нования, шлихтовки проборки основ и ткачества изложить в письменном виде тов. Михлиной и Самок, и выслать комбинату до 1 апреля с.г.

2) Техническому отделу внести изменения в разработанные технологические карты и выдать шелкоткацкому производству до 15 мая.

3) Начальнику шелкоткацкого производства т.Пономареву взять под строгий контроль внедрение в производство рекомендации Лит.НИИТИ ВНИИПХВ и завершить работу по внедрению этих рекомендаций в течении - III кв. с.г.

4) Технологической лаборатории, ОТК, техотделу строго контролировать технологические процессы по пригготовительному и ткацкому цехам, в случае отклонения от норм активировать, представляя акты гл.инженеру.

5) Техотделу подготовить письмо во ВНИИПХВ с предложениями включить в тематический план института на 1974 год разработку технологии выработки корсетных тканей на станках СТБ с применением химических и искусственных нитей пониженной крутки до 1 апреля.

6) Техотделу до 1 апреля оформить заявки опытному производству ВНИИПХВ на нестандартное оборудование и контрольные приборы для шелкоткацкого производства.

7) Пономареву Ю.В. принять меры к повышению производственной дисциплины рабочих, улучшению организации производства по замечаниям представителя МЛП Латв.ССР Волковой В.Я.

Протокол вела: *Stepa* /Перевалова/