

ОПИСАНИЕ ПЕРЕДОВЫХ ПРИЕМОВ ТРУДА

Оборудование: Универсальная машина 97 кл.

Операция: Притачать обтачку к верхнему срезу бэстгальтера и отстрочить.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Притачать ш.ш.0,6 см обтачку к верхнему срезу бэстгальтера, соблюдая симметрию срезов, в середине соединительной планки образовать складку. Настрочить обтачку 0,7-1 см шириной в готовом виде. Обрезать нитки, заправить концы после 2-х игольной машины. Отстрочить отделочной строчкой по верхнему срезу и концам бэстгальтера шириной на 0,1 см от края. Обрезать нитки, проверить качество.

№ пп	М е т о д работы Яськовой И.	! Длительность приема в сек.
1	2	3

- |    |  |        |
|----|--|--------|
| 1. | Взять пачку бэстгальтеров                                  | - 2"   |
| 2. | Взять обтачку и положить на штырь                          | - 3"   |
| 3. | Одной рукой взять обтачку, другой бэст. положить под ланку | - 5"   |
| 4. | Притачать обтачку и сделать складку                        | - 614" |
| 5. | Заправить углы   | - 4"   |
| 6. | Настрочить обтачку   | - 87"  |
| 7. | Сделать закрепку на одной стороне бэст.                    | - 3"   |
| 8. | Отстрочить отделочной строчкой                             | - 59"  |
| 9. | Сделать закрепку на другой стороне бэстгальтера            | - 3"   |



1	2	3
10. Обрезать нитки, проверить качество, сложить		- 27"
II. Записать работу		- 10" 2,70"

-----

Затрата времени Яськовой И. на организационную опера-  
цию с учетом времени на личные надобности, подготови-  
тельно-заключительную работу 276".